



Laser Engraving Machine

CV-01 PRO

User Manual • Uživatelský manuál •
Uživatelský manuál • Használati utasítás •
Benutzerhandbuch



English	3 – 15
Čeština	16 – 27
Slovenčina	28 – 40
Magyar	41 – 52
Deutsch	53 – 65



Dear customer,

Thank you for purchasing our product. Please read the following instructions carefully before first use and keep this user manual for future reference. Pay particular attention to the safety instructions. If you have any questions or comments about the device, please contact the customer line.



www.alza.co.uk/kontakt



+44 (0)203 514 4411

Importer Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

Firmware Upgrade

Please login the official website <https://www.creality.com/download>, switch the language and select the relevant printer and model and download the required firmware, you can use it after the installation is finished.

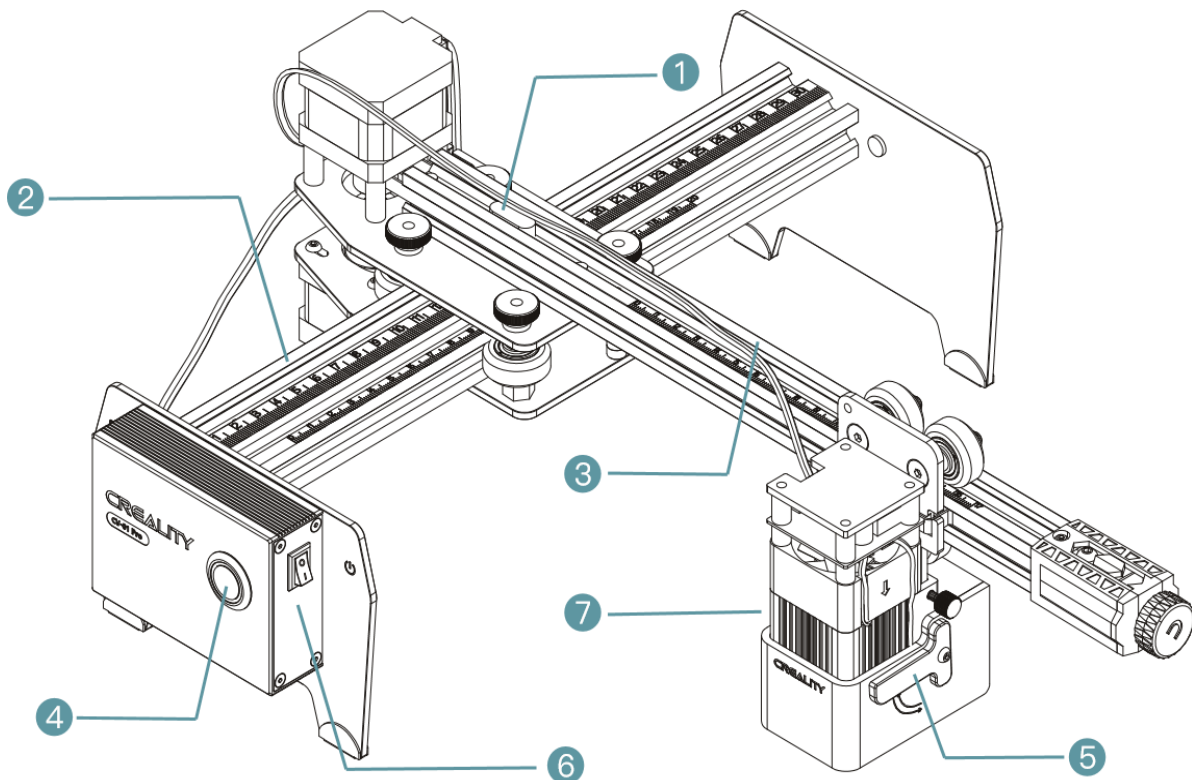
Notes

- For the purpose of engraving or cutting with a laser engraving machine, allow the workpiece to be exposed to the high-density laser beam emitted by the laser engraving machine. The workpiece may be subject to gasification without combustion as it is pretty hot on the surface. On the other hand, most workpieces are essentially combustible, which may be ignited, leading to open fire and consequently to the machine breakdown and environmental contamination.
- It is prohibited to store the machine in areas close to combustible and explosive substances, volatile solvents or source of heat. Instead, store it in a well-ventilated, cool and dust-free place.
- Make sure that only the specific attached power cord rather than other similar power cords are used during installation.
- Ensure to run the laser at 0°C-35°C. Operation at sub-zero temperature is prohibited. It is prohibited to run the machine under wet environment or in thunderstorm weather
- If the user needs to strengthen the protection during the use or maintenance, you shall wear a protective suit with a compliant and laser protective effect.
- Switch off the machine if it is offline for an extended period of time, and unplug the power cord.
- It is prohibited to come in contact with electronic areas with hands or other tools when the machine is connected to power supply
- Touching any moving parts and laser module while the machine is running is prohibited.



- Wear goggles to prevent vision damage arising from exposure to the laser spot during laser engraving operation,
- It is advisable to run the machine under well ventilated condition as laser engraving may generate small amount of fume or gas;
- Children under 10 years old are not allowed to run the machine without adult presence, which otherwise may lead to personal injury
- Put in place fire extinguishers in case of use, which shall be regularly checked. It is prohibited to keep the machine unattended while it is running
- Users should comply with the laws and regulations of the corresponding countries and regions where the equipment is located (used), abide by professional ethics, pay attention to safety obligations, and strictly prohibit the use of our products or equipment for any illegal purposes. Creality will not be responsible for any violators' legal liability under any circumstance.

Introduction



1) Gradienter

5) Focusing bar

2) X-axis assembly

6) Control Box assembly

3) Y-axis assembly

7) Laser module

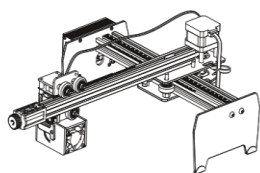
4) Microswitch



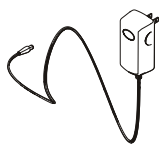
Equipment Parameters

Model	CV-01 Pro
Machine size	480mm*315mm*145mm
Net weight	1.8KG
Gross weight	2.95 KG
Operation system	Windows XP and above systems
Power supply	DC 12.0V 3.0A
Range of operating temperature	0°C-35°C
Safety certification	FDA, CE, ROHS, FCC
Engraving Size	170mm*200mm
Laser source	Semiconductor laser unit
Laser wave length	450±5nm
Laser power	1.6W
Safety class	Class I - FDA classification standard
Laser engraving software	CreativityLaser, LaserGRBL, LightBurn
Format of supporting files of laser engraving software	Jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf
Type of support materials	Cardboard, wood, bamboo, rubber, leather, fabric, acrylic, plastic, etc.

Package Content



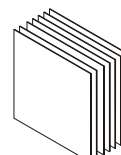
X-axis assembly, Y-axis assembly x1



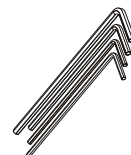
Power adaptor x1



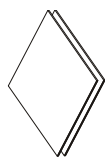
Linden plywood x2



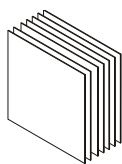
Color card paper x7



Socket head wrench (M1.5/M2/M2.5/M3) x4



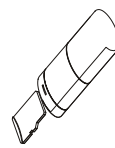
Kraft paper x2



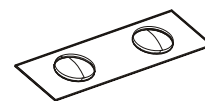
Color asphalt felt paper x7



Open spanner x1



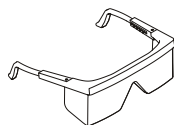
TF card & card reader x1



Silica gel anti collision particles x2



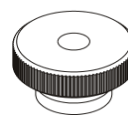
Silicone pad x2



Goggles x1



Hand screw with cylindrical head x1



Knurled nut with collar x4

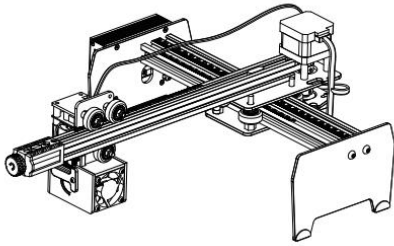


Quick installation guide x1

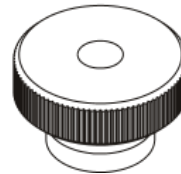


Assembled laser engraving machine

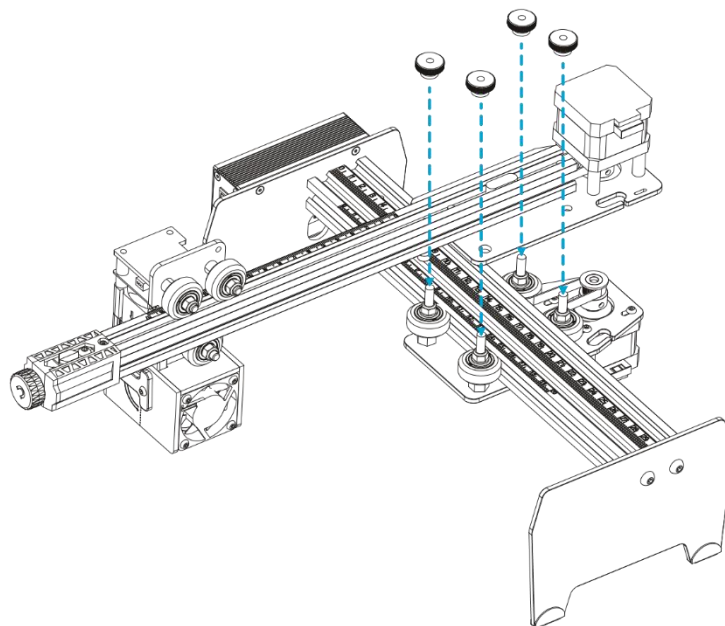
1. Assemble the X-axis assembly and the Y-axis assembly. Take out the X-axis assembly and the Y-axis assembly from packaging box. Horizontally place the X-axis assembly above the Y-axis assembly, and align the tapped holes to the projected screws underneath. Then lower it horizontally onto the Y-axis assembly. Finally, put on 4 knurled nuts with collar and tighten them clockwise.



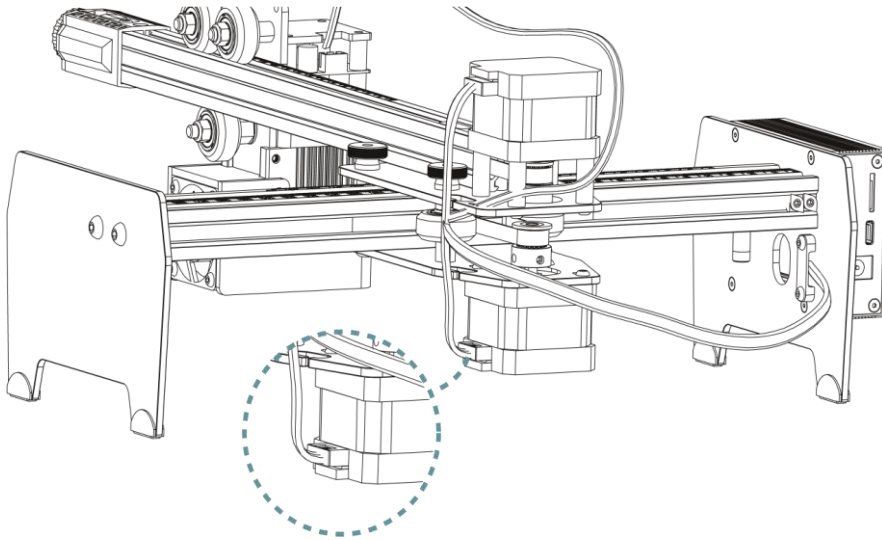
X-axis assembly, Y-axis
assembly x1



Knurled nut
with collar x4



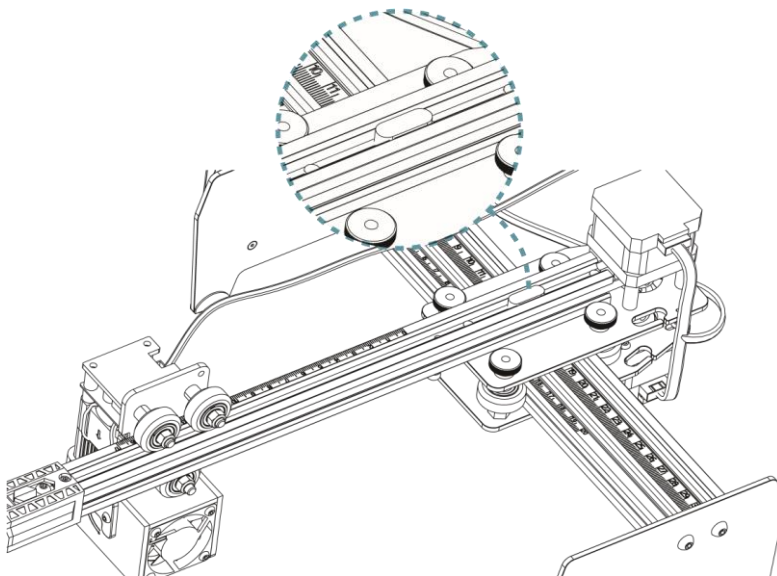
2. Assemble the Y-axis stepper motor cable (Ensure assembling when power is off)



Insert the Y-axis stepper motor wire into the wiring port in the direction as shown in the above figure. The wiring port has an anti-reverse connection design, please pay attention to distinguish the direction of the interface.

3. Make sure that the machine is in a horizontal stat.

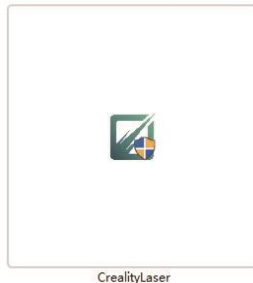
Observe the level on the X-axis assembly to make sure that the machine is horizontal. If not, please check the desktop whether it is flat. Then loosen the knurled nut with collar to readjust the position of the X-axis assembly and the Y-axis assembly.



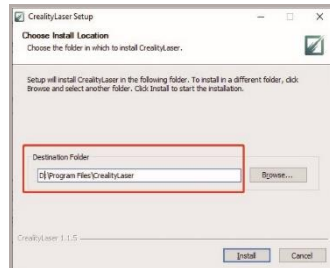
Software installation and usage

The TF card included with the package contains software installation package required by laser engraving. Please insert the TF card into card reader, connect it to the computer to get the installation file. Or download from:

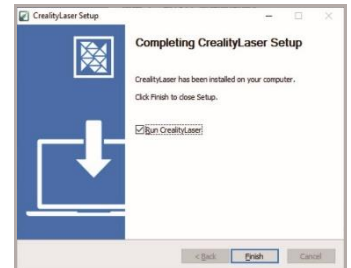
<https://www.cxsw3d.com/ziliaoxiazai46.html>



1. Double-click to open the software package and click



2. "Install". Confirm installation location. You can click "Browse..." to select a "non-C drive" installation location such as D drive, and then click "Install".



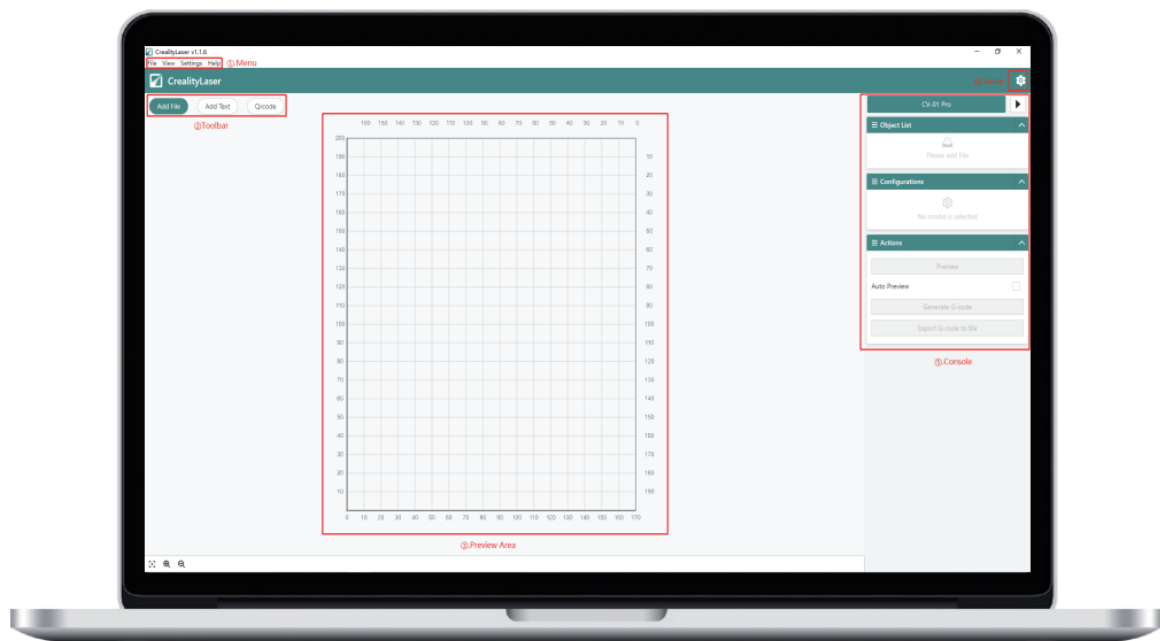
3. Wait for software installation completion and click "Finish".

Software Intro

Open the CrealityLaser software. Interface is shown as the figure below.

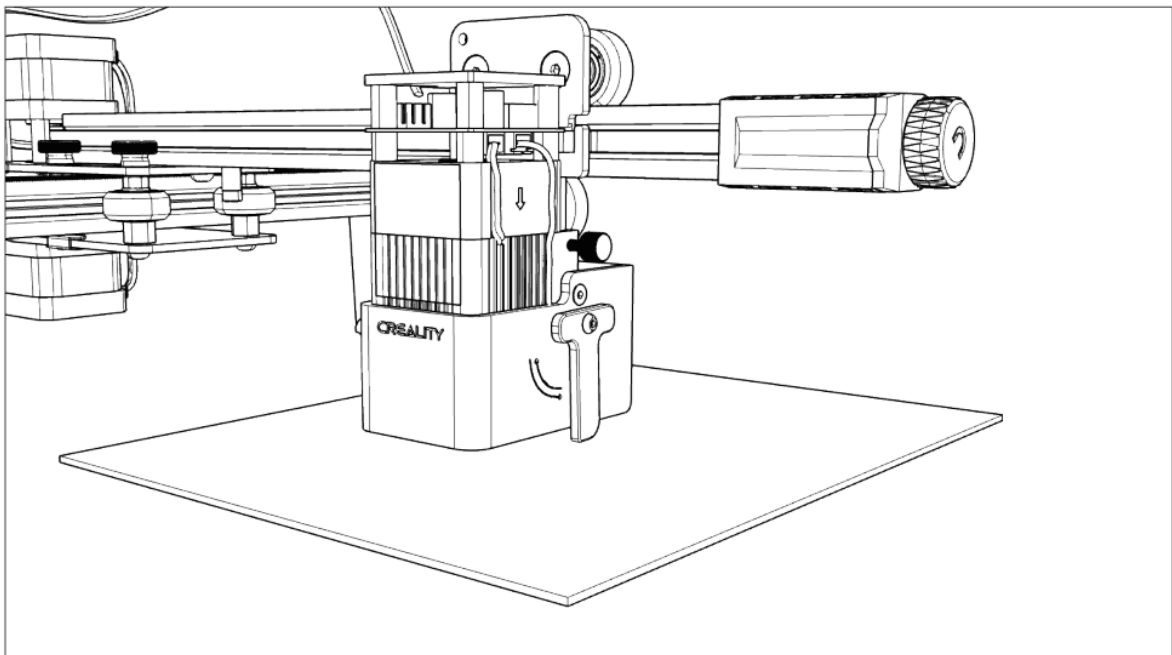
1. Menu: The menu includes operations such as opening and closing of image files, switching of views, obtaining help documents and language settings of the software, etc.
2. Toolbar: The toolbar contains common operations such as adding files, text, and QR codes
3. Preview Area: The preview area is the area used to preview the engraved graphics. It corresponds to the engraving area of the machine. The image placed in the preview area will be engraved at the corresponding position
4. Setting: Switching the model and language settings.
5. Console: Available elect the corresponding machine model. After adding the file, you can perform various parameter settings and preview, generate and export gcode operations for the files to be processed.



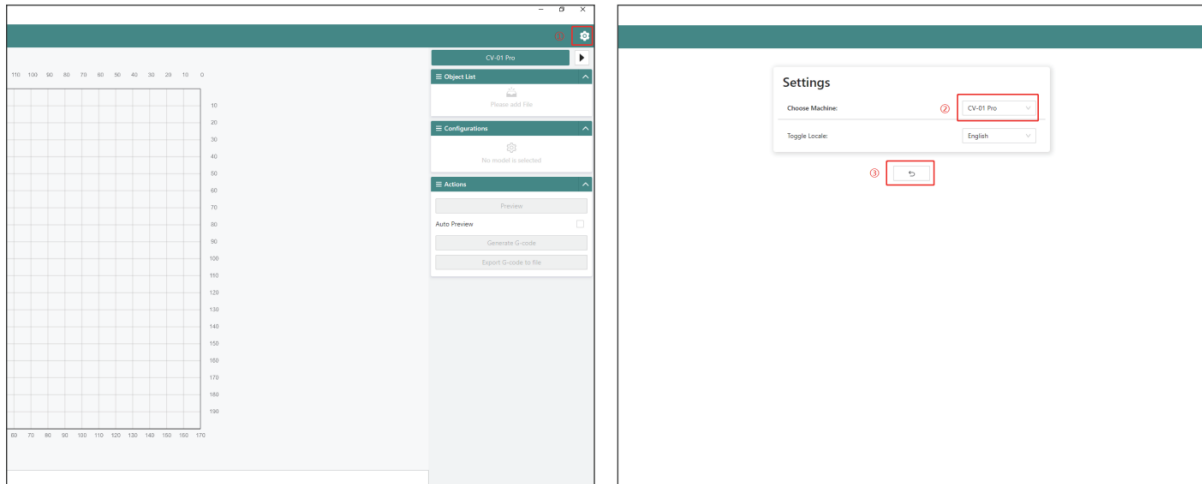


Operation mode

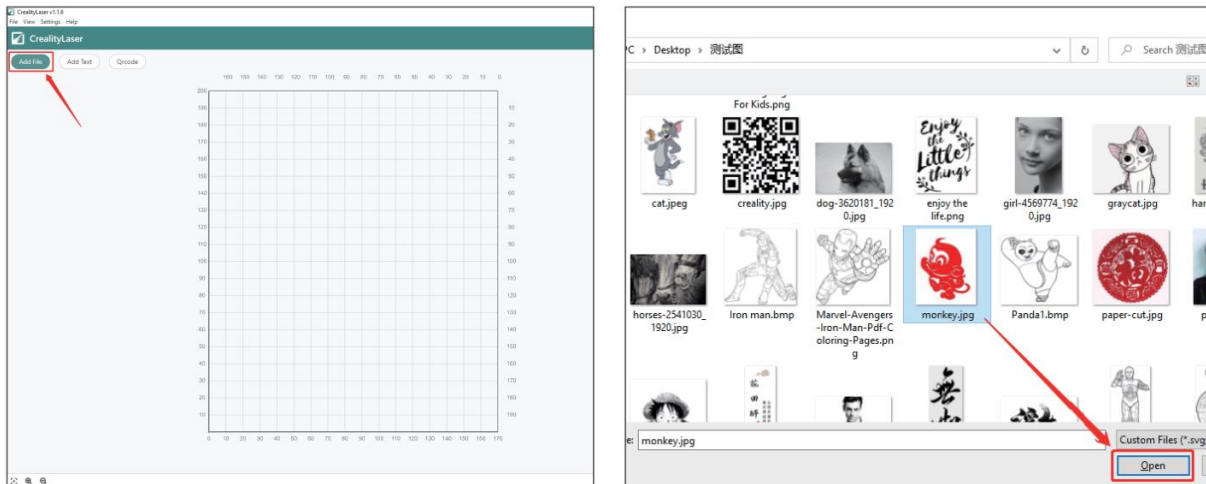
1. Put the engraving material in processing area, adjust the manual nut on the right side of the laser head, and turn the fixed focus bar counter clockwise to make it contact with the surface of the processed material when it is naturally vertical downward. Then tighten the manual nut and turn the fixed focus bar clockwise until it is attracted by the magnet.



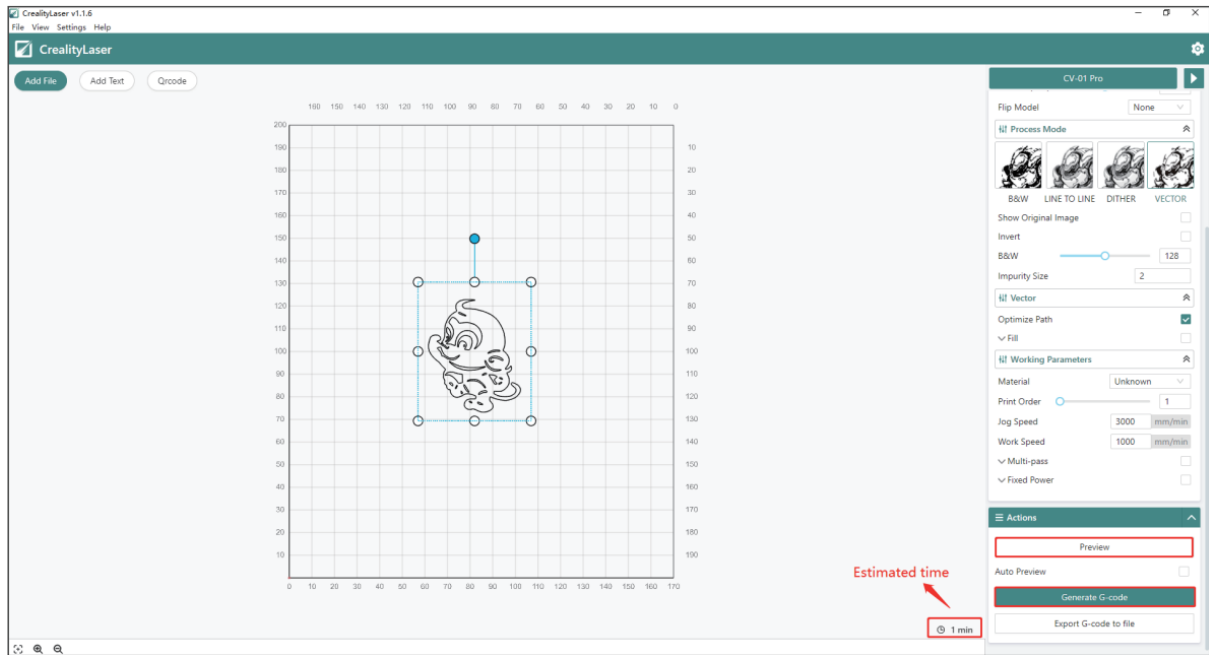
2. Double-click to open the "CrealityLaser" software, click "Setup" button in the upper right, select machine (CV-01 Pro), and click "Return"



3. Click "Add File" in the toolbar to find the image file that needs to be engraved. Open and import the image into CrealityLaser software; Adjust the size, angle, position, and flip mode of the image file in the console, and set the image processing mode, density, material, working parameters, etc.

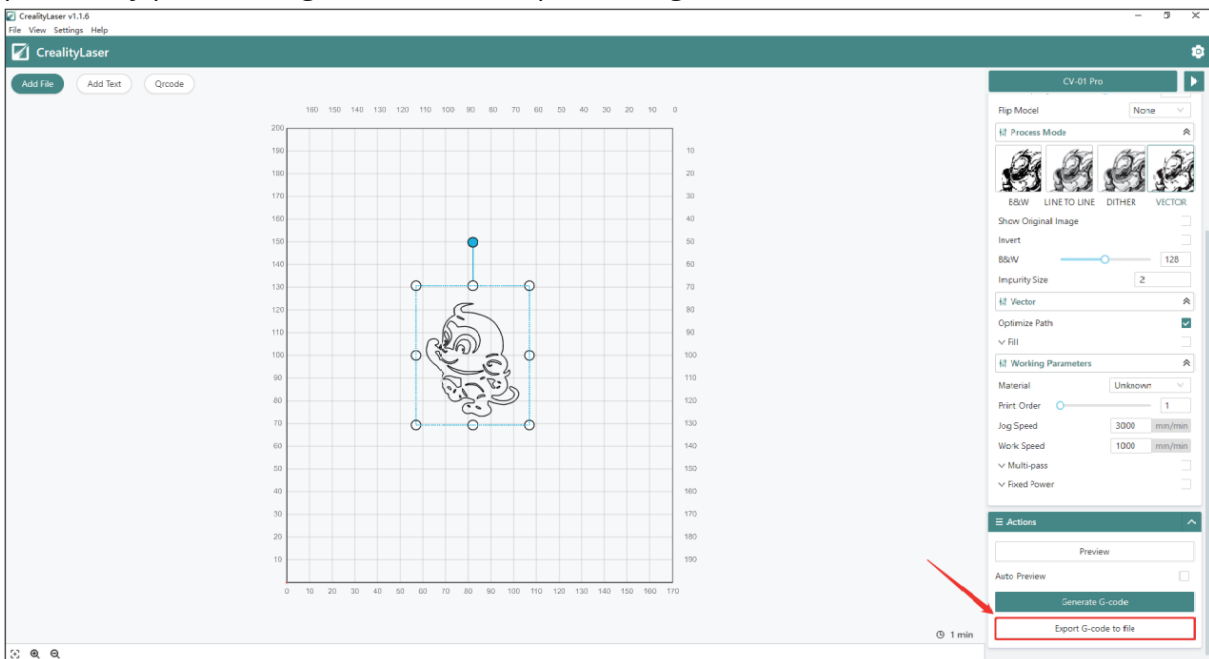


Preview the processing effect of the image and generate G-code. You can see the estimated working time at the bottom right of the interface:



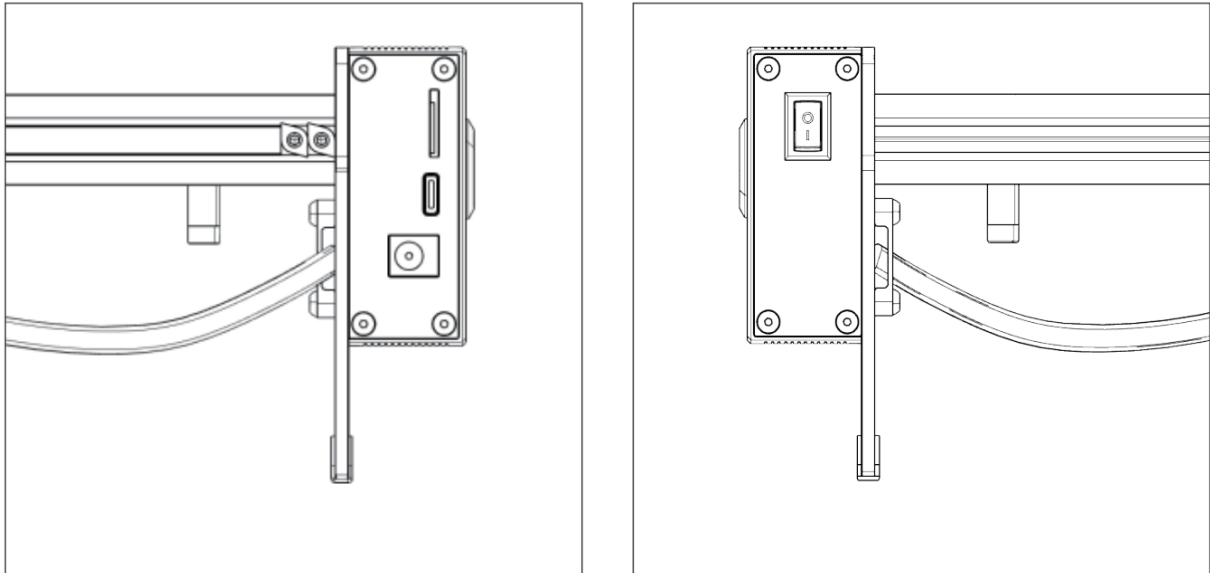
4. Finally, click "Export G-code" to save the processing file to the TF card included with the machine.

Note: The machine will only process the first gcode file. It is recommended to delete the previously processed gcode file before processing.



5. Insert the TF card into the machine before powering on, insert one side of the power adapter into the power socket that can be remotely switched on, and the other side into the power interface on the left side of the control box. Lastly, turn on the red power switch on the right side of the control box.

After the power is turned on, the machine emits a "beep" with indicator light always on, and the machine initializes; After the initialization is completed, it enters standby mode and emits "beep....", and the indicator light turns into breathing light.



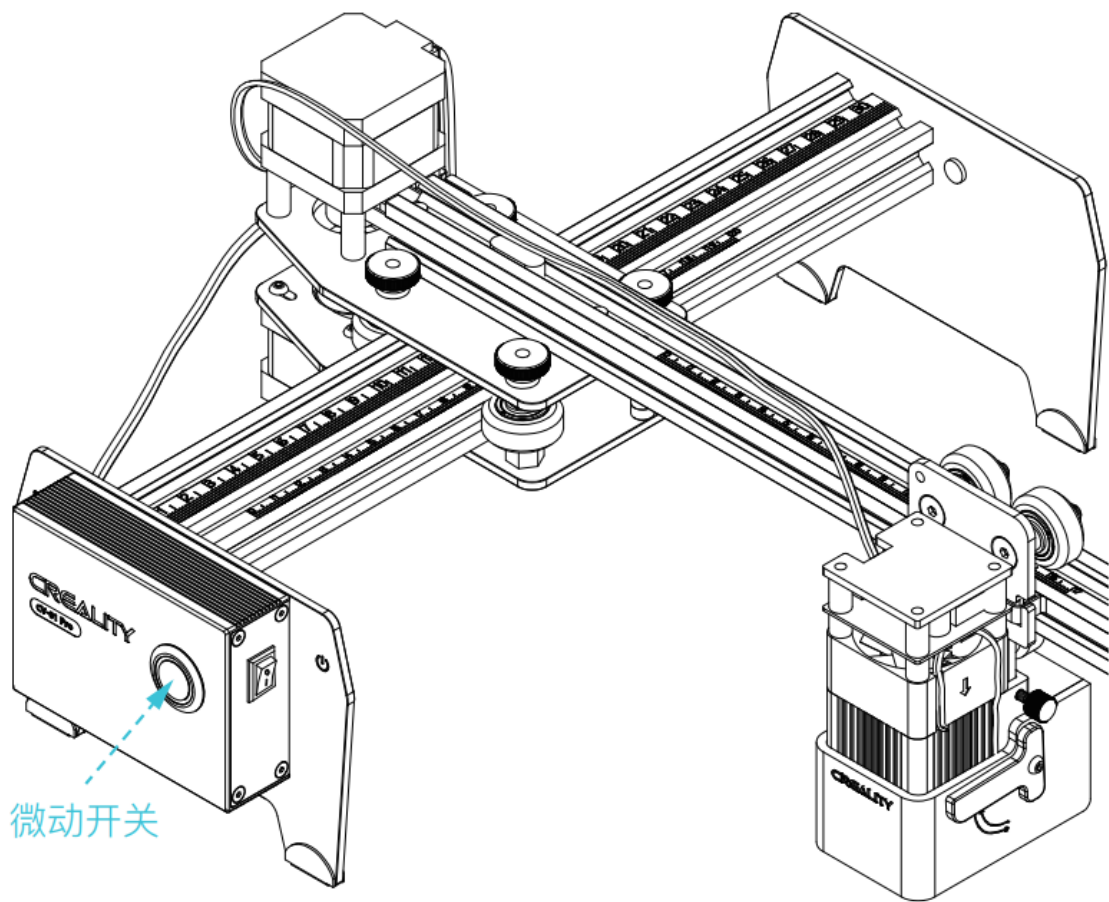
6. Press the microswitch, it enters preview mode from standby mode, the laser head will emit weak light, and repeat movement around the largest X, Y edge of the processed picture with indicator light on. At this time, adjust the material to a suitable position.

Press the microswitch, it enters preview mode from standby mode, the laser head will emit weak light, and repeat movement around the largest X, Y edge of the processed picture with indicator light on. At this time, adjust the material to a suitable position.

Press the microswitch, it enters preview mode from standby mode, the laser head will emit weak light, and repeat movement around the largest X, Y edge of the processed picture with indicator light on. At this time, adjust the material to a suitable position.

Press the microswitch, it enters preview mode from standby mode, the laser head will emit weak light, and repeat movement around the largest X, Y edge of the processed picture with indicator light on. At this time, adjust the material to a suitable position.





7. After engraving is completed, it will "beep" three times and reset. After reset completed, it "beep" twice, enters standby mode, and the indicator light turns into breathing light.

Note:

When engraving or cutting thin objects (such as paper), the laser may penetrate the object and leave marks on the workbench surface. It is recommended that when using this product, place a flat object that cannot be penetrated by the laser, such as an aluminium alloy or stainless-steel plate on the workbench, and then place processing material.



Indicator Status and Exception Handling

Indicator status:

- 1) Light off: The machine is in a power-off state, or the power is abnormal.
- 2) Breathing light: The machine is in standby mode; you can press the microswitch to enter preview mode or engraving mode.
- 3) Light flashes: the machine is in upgrade mode or abnormal mode, and the buzzer beeps rapidly, and it will automatically enter standby mode after the upgrade is completed or the abnormality is cleared.
- 4) Light always on: the machine is in preview mode or engraving mode. The laser head is working, please pay attention to safety.

Exception Handling

1. In preview mode and engraving mode, if the machine turns on its side or moves, it will turn off the laser. Motor stops moving, flash indicator light, and buzzer emits alarm.

Solution: Please move the machine to its original position and press microswitch on the machine control box to continue previewing or engraving after clearing abnormality.

User Operation Guide

- Start
- Place engraving material
- Adjust the focal length of the laser module
- Prepare engraving files and insert TF card
- Power on
- Machine resets
- Wait for the machine to complete resetting
- Press microswitch
- Frame preview
- Press microswitch
- Start engraving, press function key
 - Short press: Pause
 - Yes: Continue engraving
 - No: Engraving paused
 - Long press: Stop engraving
 - End



Warranty Conditions

A new product purchased in the Alza.cz sales network is guaranteed for 2 years. If you need repair or other services during the warranty period, contact the product seller directly, you must provide the original proof of purchase with the date of purchase.

The following are considered to be a conflict with the warranty conditions, for which the claimed claim may not be recognized:

- Using the product for any purpose other than that for which the product is intended or failing to follow the instructions for maintenance, operation, and service of the product.
- Damage to the product by a natural disaster, the intervention of an unauthorized person or mechanically through the fault of the buyer (e.g., during transport, cleaning by inappropriate means, etc.).
- Natural wear and aging of consumables or components during use (such as batteries, etc.).
- Exposure to adverse external influences, such as sunlight and other radiation or electromagnetic fields, fluid intrusion, object intrusion, mains overvoltage, electrostatic discharge voltage (including lightning), faulty supply or input voltage and inappropriate polarity of this voltage, chemical processes such as used power supplies, etc.
- If anyone has made modifications, modifications, alterations to the design or adaptation to change or extend the functions of the product compared to the purchased design or use of non-original components.



Vážený zákazníku,

děkujeme vám za zakoupení našeho produktu. Před prvním použitím si prosím pečlivě přečtěte následující pokyny a uschovejte si tento návod k použití pro budoucí použití. Zvláštní pozornost věnujte bezpečnostním pokynům. Pokud máte k přístroji jakékoli dotazy nebo připomínky, obraťte se na zákaznickou linku.



www.alza.cz/kontakt



+420 255 340 111

Dovozce Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

Aktualizace firmwaru

Přihlaste se na oficiální webové stránky <https://www.creality.com/download>, přepněte jazyk, vyberte příslušnou tiskárnu a model a stáhněte si požadovaný firmware, který můžete používat po dokončení instalace.

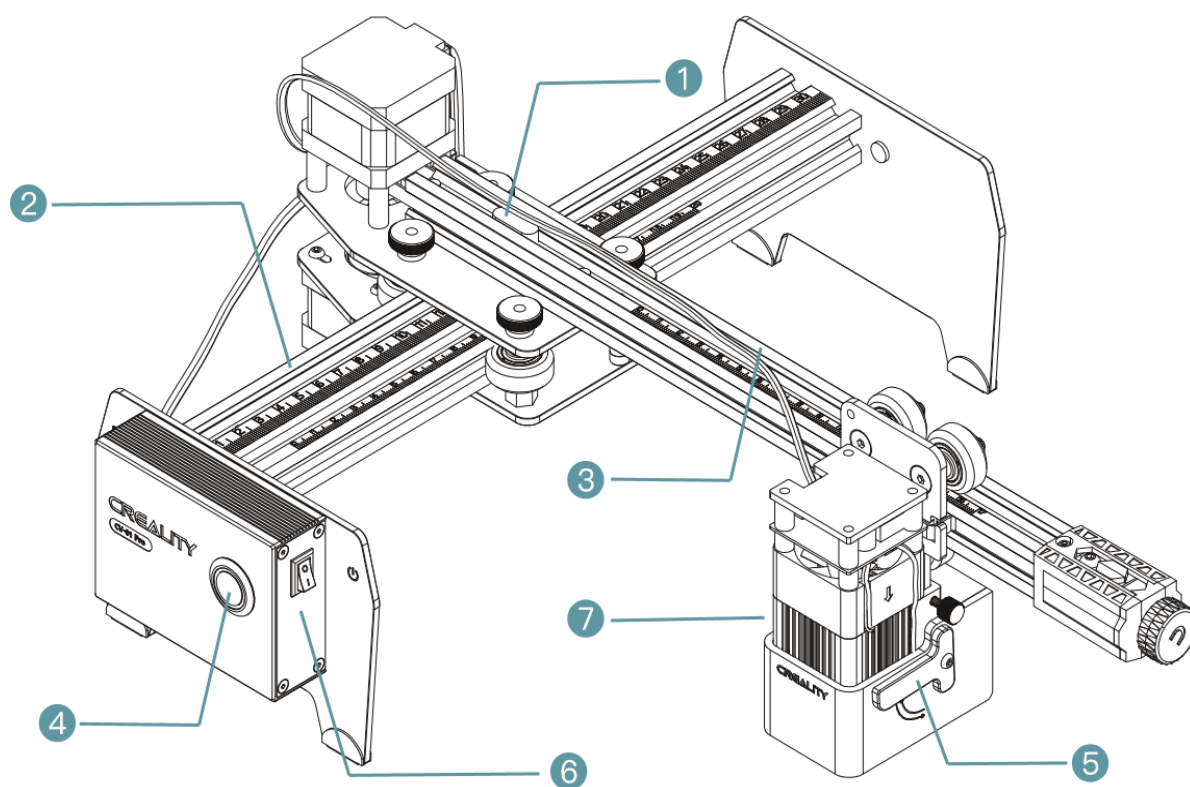
Poznámky

- Pro účely gravírování nebo řezání laserovým gravírovacím strojem nechte obrobek vystavit laserovému paprsku o vysoké hustotě, který laserový gravírovací stroj vysílá. Obrobek může být vystaven zplynování bez hoření, protože je na povrchu dosti horký. Na druhé straně je většina obrobků v podstatě hořlavá, což může vést k jejich vznícení, otevřenému požáru a následně k poruše stroje a kontaminaci životního prostředí.
- Je zakázáno skladovat stroj v blízkosti hořlavých a výbušných látek, těkavých rozpouštědel nebo zdrojů tepla. Místo toho jej skladujte na dobře větraném, chladném a bezprašném místě.
- Dbejte na to, aby se při instalaci nepoužívaly jiné podobné napájecí kabely, ale pouze konkrétní připojený napájecí kabel.
- Dbejte na to, aby laser pracoval při teplotě 0-35 °C. Provoz při teplotách pod bodem mrazu je zakázán. Je zakázáno provozovat stroj ve vlhkém prostředí nebo za bouřkového počasí.
- Pokud uživatel potřebuje posílit ochranu během používání nebo údržby, musí nosit ochranný oblek s vyhovujícím a laserovým ochranným účinkem.
- Pokud je stroj delší dobu mimo provoz, vypněte jej a odpojte napájecí kabel.
- Je zakázáno dotýkat se rukama nebo jinými nástroji elektronických oblastí, pokud je stroj připojen k napájení.
- Dotýkat se pohyblivých částí a laserového modulu za chodu stroje je zakázáno.
- Používejte ochranné brýle, abyste zabránili poškození zraku v důsledku působení laserového záření během laserového gravírování,



- Doporučujeme provozovat stroj v dobře větraných podmínkách, protože při laserovém gravírování může vznikat malé množství dýmu nebo plynu;
- Děti mladší 10 let nesmí stroj obsluhovat bez přítomnosti dospělé osoby, jinak by mohlo dojít ke zranění.
- Pro případ použití umístěte hasicí přístroje, které budou pravidelně kontrolovány. Je zakázáno nechávat stroj za chodu bez dozoru.
- Uživatelé by měli dodržovat zákony a předpisy příslušných zemí a regionů, kde se zařízení nachází (používá), dodržovat profesní etiku, dbát na bezpečnostní povinnosti a přísně zakázat používání našich výrobků nebo zařízení k jakýmkoli nezákonným účelům. Společnost Creality za žádných okolností nenese odpovědnost za právní odpovědnost porušovatelů.

Úvod



1) Gradienter

5) Zaostřovací lišta

2) Sestava osy X

6) Sestava ovládací skříňky

3) Sestava osy Y

7) Laserový modul

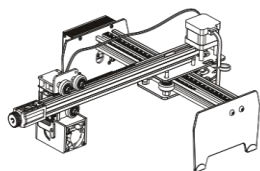
4) Mikrospínač



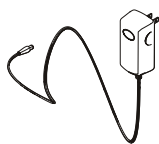
Parametry zařízení

Model	CV-01 Pro
Velikost stroje	480 mm*315 mm*145 mm
Čistá hmotnost	1,8 kg
Hrubá hmotnost	2,95 kg
Provozní systém	Systémy Windows XP a vyšší
Napájení	DC 12,0 V 3,0 A
Rozsah provozní teploty	0 °C-35 °C
Bezpečnostní certifikace	FDA, CE, ROHS, FCC
Velikost gravírování	170 mm*200 mm
Laserový zdroj	Polovodičová laserová jednotka
Délka vlny laseru	450±5nm
Výkon laseru	1.6 W
Bezpečnostní třída	Třída I – klasifikační norma FDA
Software pro laserové gravírování	CreativityLaser, LaserGRBL, LightBurn
Formát podpůrných souborů softwaru pro laserové gravírování	Jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf
Typ podpůrných materiálů	Karton, dřevo, bambus, guma, kůže, látka, akryl, plast atd.

Obsah balení



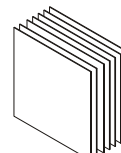
Sestava osy X, sestava osy Y x1



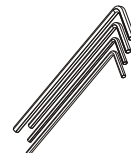
Napájecí adaptér x1



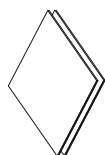
Lipová překližka x2



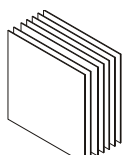
Barevný kartový papír x7



Nástrčné klíče (M1,5/M2/M2,5/M3) x4



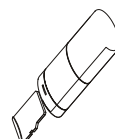
Kraftový papír x2



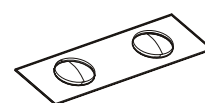
Barevný asfaltový plstěný papír x7



Otevřený klíč x1



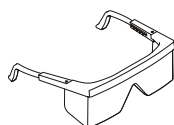
Karta TF a čtečka karet x1



Silikagelové částice proti srážkám x2



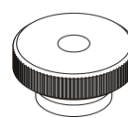
Silikonová podložka x2



Brýle x1



Ruční šroub s válcovou hlavou x1



Matice s vroubkováním a límcem x4

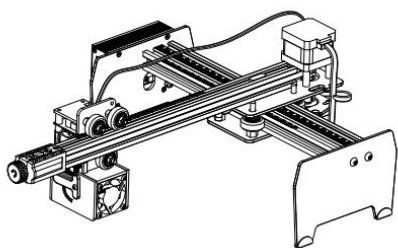


Stručný průvodce instalací x1

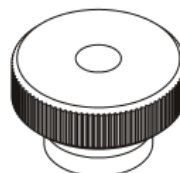


Sestavený laserový gravírovací stroj

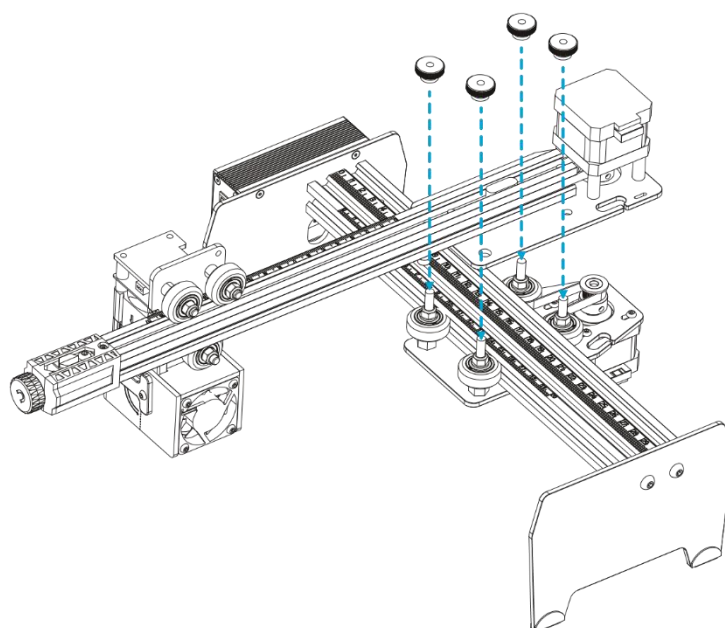
1. Sestavte sestavu osy X a sestavu osy Y. Vyjměte sestavu osy X a sestavu osy Y z obalové krabice. Vodorovně umístěte sestavu osy X nad sestavu osy Y a zarovnejte otvory se závitem na promítnuté šrouby pod ní. Poté ji vodorovně spusťte na sestavu osy Y. Nakonec nasadte 4 matice s vroubkovaným límcem a utáhněte je ve směru hodinových ručiček.



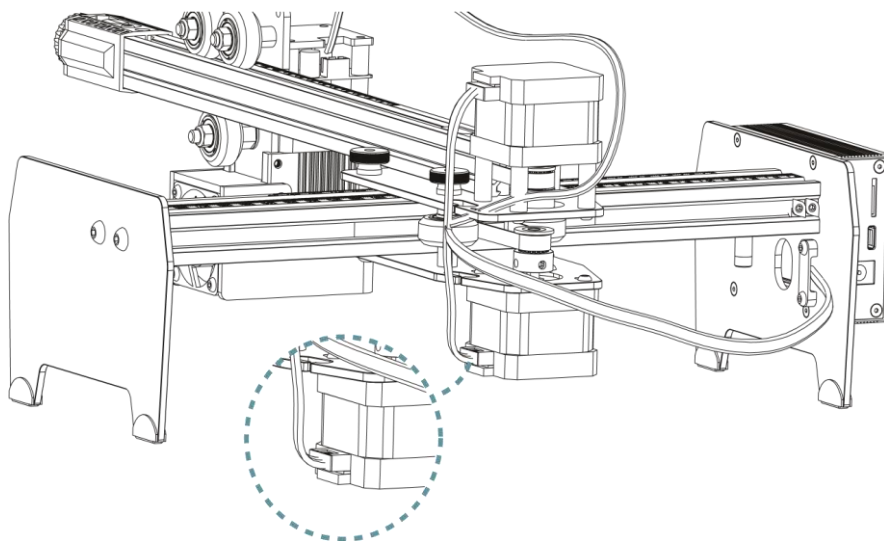
Sestava osy X, sestava osy Y x1



Matice s vroubkováním a límcem x4



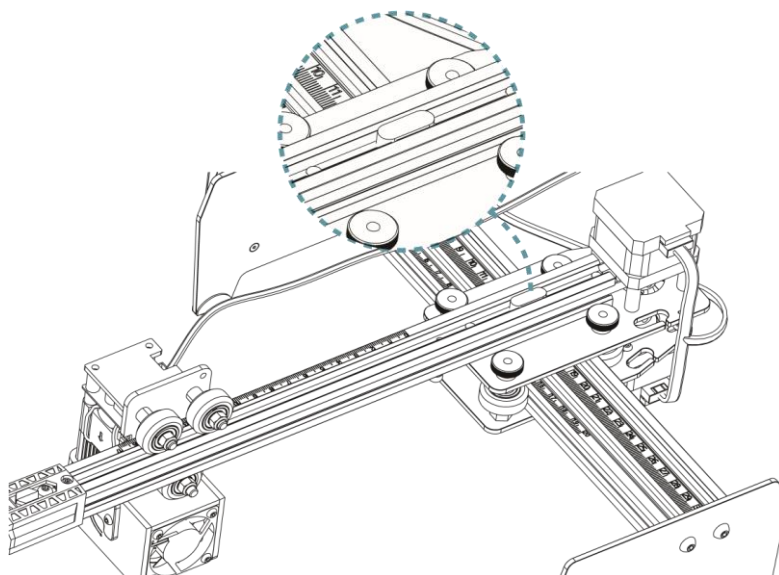
2. Sestavte kabel krokového motoru osy Y (zajistěte montáž při vypnutém napájení).



Vložte vodič krokového motoru osy Y do portu pro zapojení ve směru, jak je znázorněno na obrázku výše. Kabelový port má konstrukci proti zpětnému připojení, věnujte pozornost rozlišování směru rozhraní.

3. Ujistěte se, že je stroj ve vodorovné poloze.

Sledujte vodováhu na sestavě osy X, abyste se ujistili, že je stroj ve vodorovné poloze. Pokud tomu tak není, zkontrolujte, zda je pracovní plocha rovná. Poté povolte matici s vroubkovaným límcem a znovu nastavte polohu sestavy osy X a sestavy osy Y.

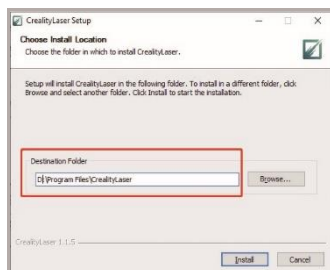


Instalace a používání softwaru

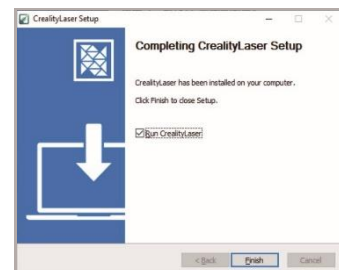
Karta TF, která je součástí balení, obsahuje instalační balíček softwaru potřebného pro laserové gravírování. Vložte kartu TF do čtečky karet, připojte ji k počítači a získejte instalační soubor. Nebo si jej stáhněte z: <https://www.cxsw3d.com/ziliaoxiazai46.html>



1. Dvojklikem otevřete softwarový balíček a klikněte na tlačítko "Spustit".



2. "Instalovat". Potvrďte umístění instalace. Kliknutím na tlačítko "Browse..." můžete vybrat instalační umístění "jiné než disk C", například disk D, a poté klikněte na tlačítko "Install".



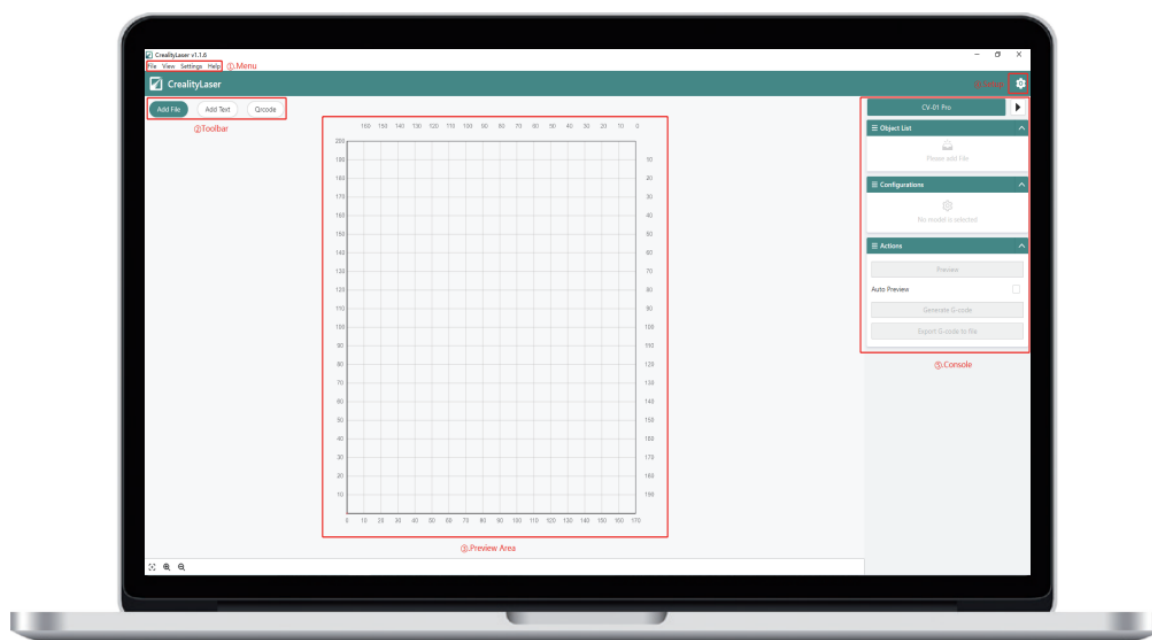
3. Počkejte na dokončení instalace softwaru a klikněte na tlačítko "Dokončit".

Úvod do softwaru

Otevřete software CrealityLaser. Rozhraní je znázorněno na obrázku níže.

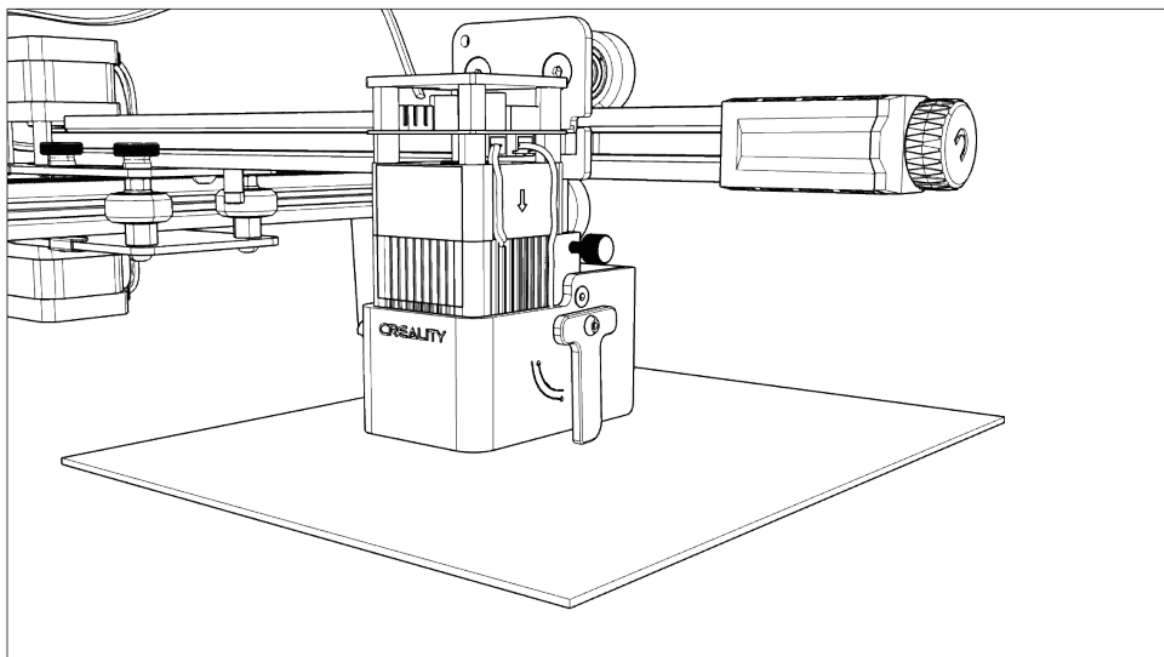
1. Nabídka: Menu obsahuje operace, jako je otevírání a zavírání obrazových souborů, přepínání zobrazení, získání nápovědy a jazykového nastavení softwaru atd.
2. Panel nástrojů: Panel nástrojů obsahuje běžné operace, jako je přidávání souborů, textu a QR kódů.
3. Oblast náhledu: Oblast náhledu je oblast, která slouží k náhledu gravírované grafiky. Odpovídá gravírovací oblasti stroje. Obrázek umístěný v oblasti náhledu bude vygravírován na odpovídající pozici
4. Nastavení: Přepínání nastavení modelu a jazyka.
5. Konzola: K dispozici je příslušný model stroje. Po přidání souboru můžete provádět různá nastavení parametrů a náhled, generovat a exportovat operace kódu pro zpracovávané soubory.



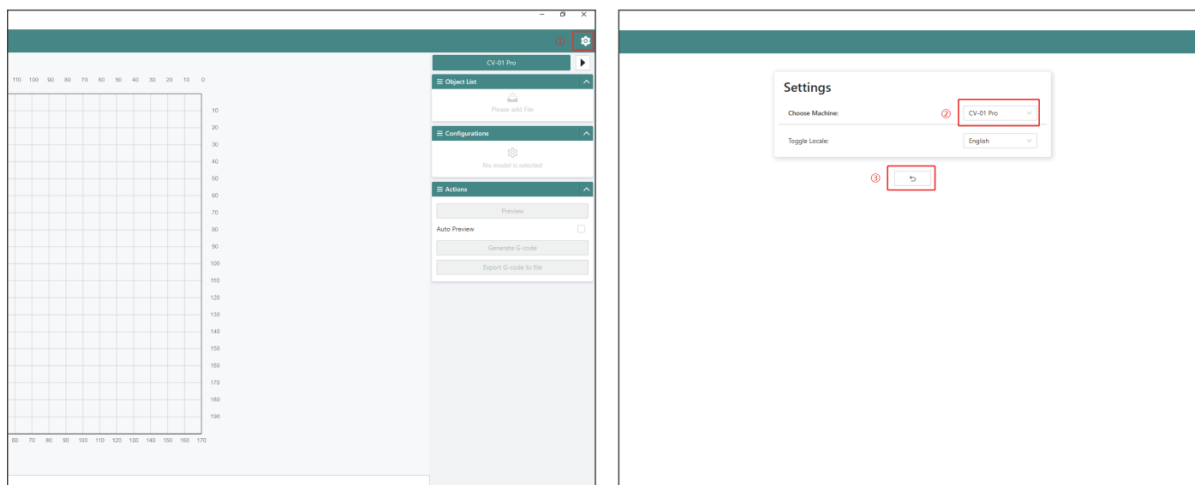


Provozní režim

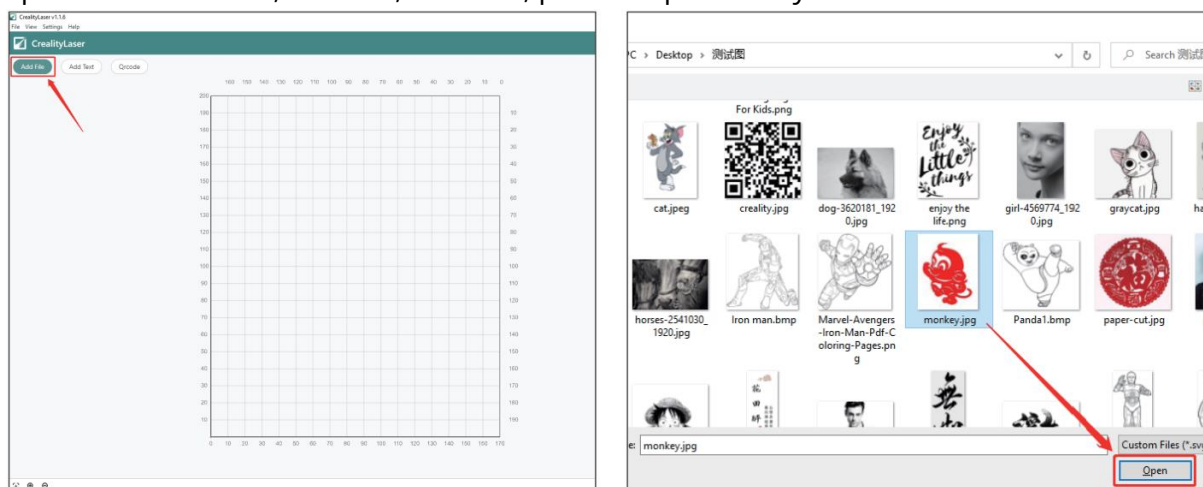
1. Vložte gravírovací materiál do oblasti zpracování, nastavte ruční matici na pravé straně laserové hlavy a otočte pevnou zaostřovací lištu proti směru hodinových ručiček tak, aby se dotýkala povrchu zpracovávaného materiálu, když je přirozeně svisle dolů. Poté utáhněte ruční matici a otáčejte pevnou zaostřovací tyčí ve směru hodinových ručiček, dokud ji magnet nepřitáhne.



2. Dvojklikem otevřete software "CrealityLaser", klikněte na tlačítko "Setup" vpravo nahoře, vyberte stroj (CV-01 Pro) a klikněte na tlačítko "Return".

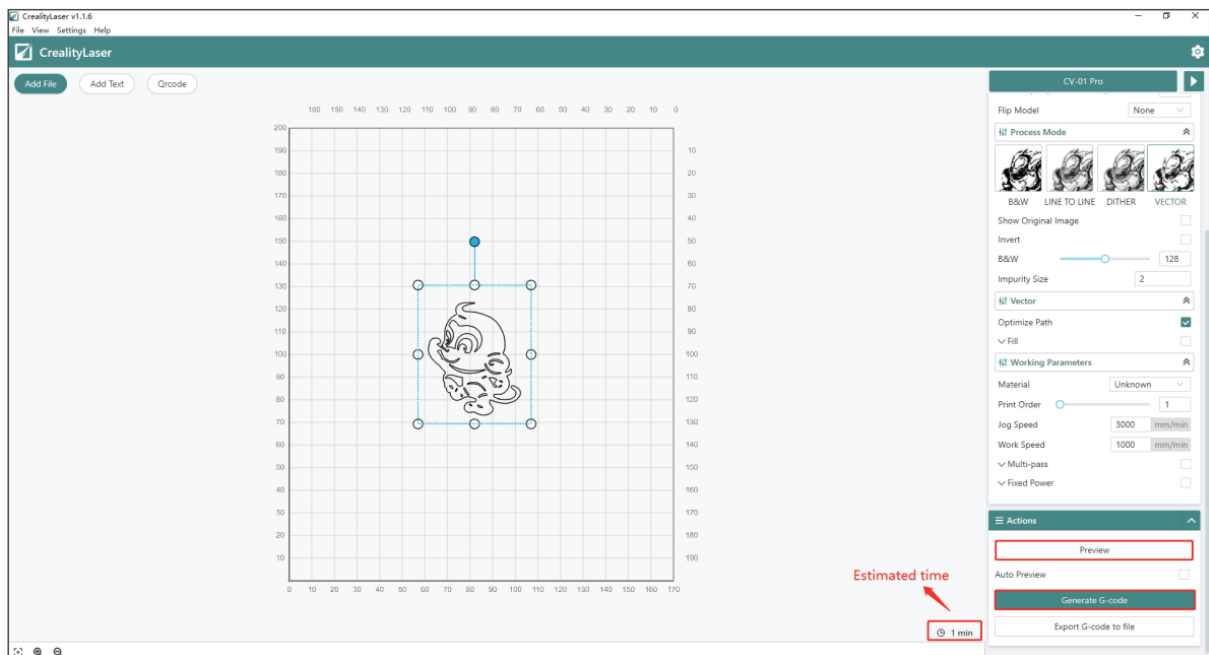


3. Klikněte na tlačítko "Add File" na panelu nástrojů a vyhledejte soubor s obrázkem, který je třeba vyřt. Otevřete a importujte obrázek do softwaru CrealityLaser; v konzole upravit velikost, úhel, polohu a režim převrácení souboru s obrázkem a nastavte režim zpracování obrázku, hustotu, materiál, pracovní parametry atd.



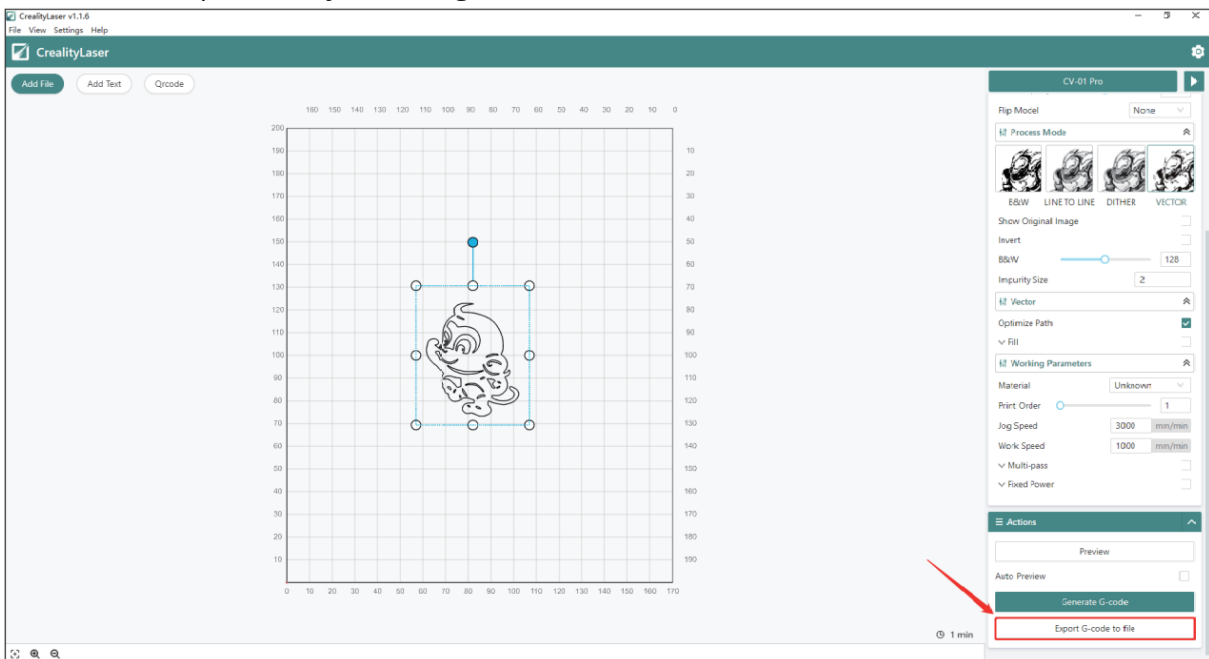
Zobrazte náhled efektu zpracování obrázku a vygenerujte kód G. Odhadovanou dobu práce můžete vidět v pravé dolní části rozhraní:





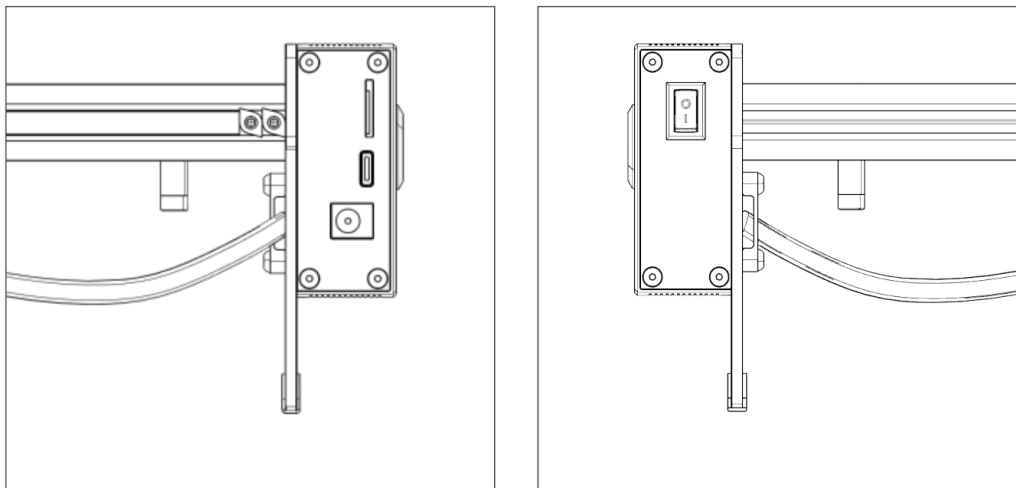
4. Nakonec klikněte na tlačítko "Exportovat G-code" a uložte soubor se zpracováním na kartu TF, která je součástí přístroje.

Poznámka: Stroj zpracuje pouze první soubor gcode. Doporučujeme před zpracováním smazat dříve zpracovaný soubor gcode.

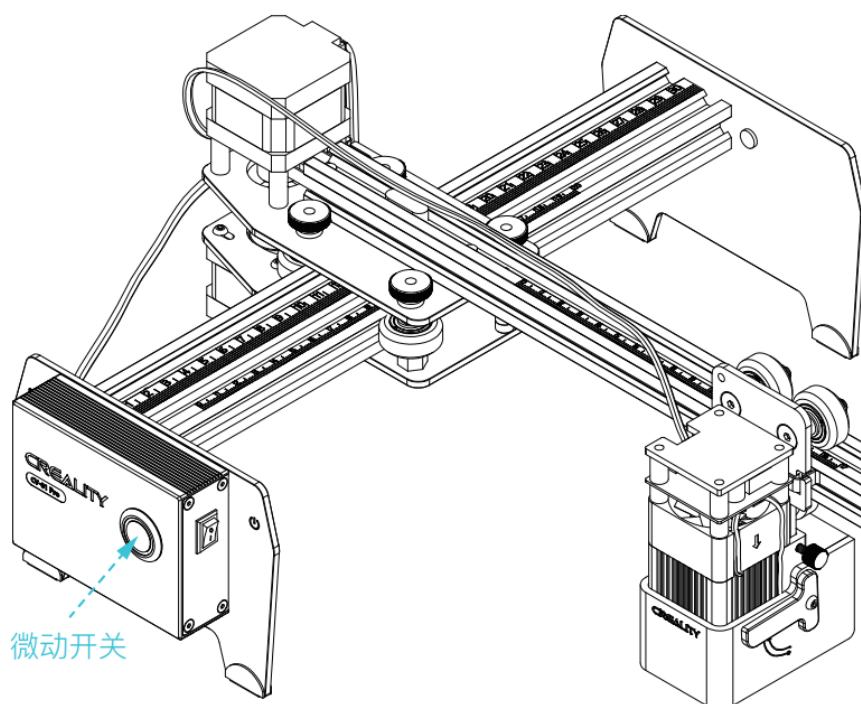


5. Před zapnutím vložte do přístroje kartu TF, jednu stranu napájecího adaptéru zasuňte do zásuvky, kterou lze dálkově zapnout, a druhou stranu do napájecího rozhraní na levé straně ovládací skříňky. Nakonec zapněte červený vypínač na pravé straně ovládací skříňky.

Po zapnutí napájení stroj vydá pípnutí se stále rozsvícenou kontrolkou a stroj se inicializuje; po dokončení inicializace přejde do pohotovostního režimu a vydá pípnutí a kontrolka se změní na kontrolku dýchání.



6. Stiskněte mikrospínač, z pohotovostního režimu přejde do režimu náhledu, laserová hlava bude vydávat slabé světlo a opakovat pohyb kolem největšího okraje X, Y zpracovávaného obrazu s rozsvícenou kontrolkou. V tomto okamžiku nastavte materiál do vhodné polohy.



7. Po dokončení gravírování třikrát pípne a resetuje se. Po dokončení resetu dvakrát "pípne", přejde do pohotovostního režimu a kontrolka se změní na kontrolku dýchání.



Poznámka:

Při gravírování nebo řezání tenkých předmětů (např. papíru) může laser proniknout do předmětu a zanechat stopy na povrchu pracovního stolu. Doporučujeme, abyste při používání tohoto výrobku položili na pracovní stůl plochý předmět, který nemůže být laserem proražen, například desku z hliníkové slitiny nebo nerezové oceli, a poté na ni položili materiál pro zpracování.

Stav indikátoru a zpracování výjimek

Stav indikátoru:

- 1) Vypnuté světlo: Stroj je ve vypnutém stavu nebo je napájení abnormální.
- 2) Lehké dýchání: Stroj je v pohotovostním režimu; stisknutím mikrospínače můžete přejít do režimu náhledu nebo gravírování.
- 3) Kontrolka bliká: Stroj je v režimu aktualizace nebo v abnormálním režimu, bzučák rychle pípá a po dokončení aktualizace nebo odstranění abnormality automaticky přejde do pohotovostního režimu.
- 4) Světlo svítí: Stroj je v režimu náhledu nebo gravírování. Laserová hlava pracuje, dbejte na bezpečnost.

Zpracování výjimek

1. V režimu náhledu a gravírování, pokud se stroj otočí na stranu nebo se pohne, vypne se laser. Motor se přestane pohybovat, bliká kontrolka a bzučák vydává alarm.

Řešení: Stiskněte mikrospínač na ovládacím panelu stroje, abyste mohli pokračovat v náhledu nebo gravírování po odstranění abnormality.

Uživatelská příručka

- Start
- Umístění gravírovacího materiálu
- Nastavení ohniskové vzdálenosti laserového modulu
- Připravte soubory pro gravírování a vložte kartu TF
- Zapnutí napájení
- Resetování stroje
- Vyčkejte na dokončení resetování zařízení
- Stiskněte mikrospínač
- Náhled snímku
- Stiskněte mikrospínač
- Spusťte gravírování, stiskněte funkční klávesu
 - Krátký tisk: Pauza
 - Ano: Pokračovat v gravírování
 - Ne: Gravírování pozastaveno
 - Dlouhý stisk: Zastavení gravírování
 - Konec



Záruční podmínky

Na nový výrobek zakoupený v prodejní síti Alza.cz se vztahuje záruka 2 roky. V případě potřeby opravy nebo jiného servisu v záruční době se obraťte přímo na prodejce výrobku, je nutné předložit originální doklad o koupi s datem nákupu.

Za rozpor se záručními podmínkami, pro který nelze reklamaci uznat, se považují následující skutečnosti:

- Používání výrobku k jinému účelu, než pro který je výrobek určen, nebo nedodržování pokynů pro údržbu, provoz a servis výrobku.
- Poškození výrobku přírodními podmínkami, zásahem neoprávněné osoby nebo mechanicky vinou kupujícího (např. při přepravě, čištění nevhodnými prostředky apod.).
- Přirozené opotřebení a stárnutí spotřebního materiálu nebo součástí během používání (např. baterií atd.).
- Působení nepříznivých vnějších vlivů, jako je sluneční záření a jiné záření nebo elektromagnetické pole, vniknutí kapaliny, vniknutí předmětu, přepětí v síti, elektrostatický výboj (včetně blesku), vadné napájecí nebo vstupní napětí a nevhodná polarita tohoto napětí, chemické procesy, např. použité zdroje atd.

Pokud někdo provedl úpravy, modifikace, změny konstrukce nebo adaptace za účelem změny nebo rozšíření funkcí výrobku oproti zakoupené konstrukci nebo použití neoriginálních součástí.



Vážený zákazník,

ďakujeme vám za zakúpenie nášho výrobku. Pred prvým použitím si pozorne prečítajte nasledujúce pokyny a uschovajte si tento návod na použitie pre budúce použitie. Venujte osobitnú pozornosť bezpečnostným pokynom. Ak máte akékoľvek otázky alebo pripomienky k zariadeniu, obráťte sa na zákaznícku linku.



www.alza.sk/kontakt



+421 257 101 800

Dovozca

Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Praha 7, www.alza.cz

Aktualizácia firmvéru

Prihláste sa na oficiálnu webovú stránku <https://www.creality.com/download>, prepnite jazyk, vyberte príslušnú tlačiareň a model a stiahnite si požadovaný firmvér, ktorý môžete používať po dokončení inštalácie.

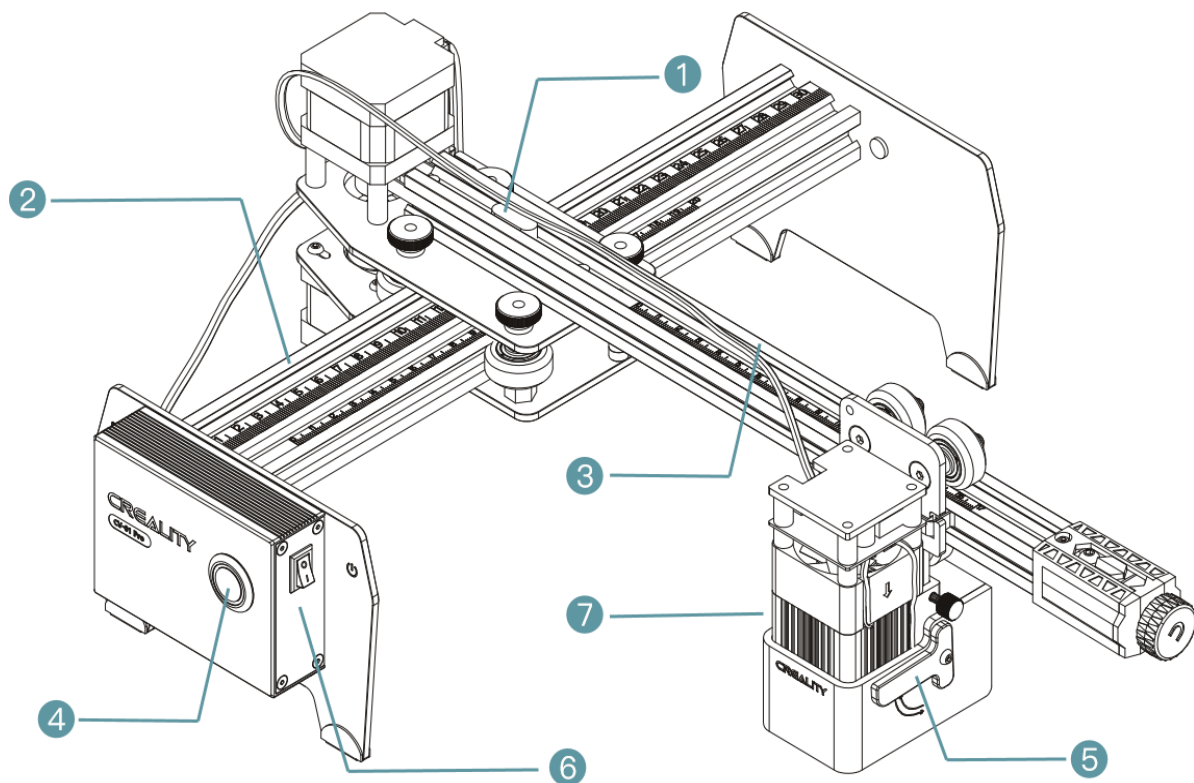
Poznámky

- Na účely gravírovania alebo rezania pomocou laserového gravírovacieho stroja nechajte obrobok vystavený laserovému lúču s vysokou hustotou, ktorý vyžaruje laserový gravírovací stroj. Obrobok môže podliehať splynutiu bez horenia, pretože je na povrchu dosť horúci. Na druhej strane väčšina obrobkov je v podstate horľavá, čo môže viesť k ich vznieteniu, otvorenému požiaru a následne k poruche stroja a kontaminácii životného prostredia.
- Je zakázané skladovať stroj v blízkosti horľavých a výbušných látok, prchavých rozpúšťadiel alebo zdrojov tepla. Namiesto toho ho skladujte na dobre vetranom, chladnom a bezprašnom mieste.
- Dbajte na to, aby sa pri inštalácii nepoužíval iný podobný napájací kábel, ale len konkrétny pripojený napájací kábel.
- Dbajte na to, aby laser pracoval pri teplote 0 °C – 35 °C. Prevádzka pri teplotách pod bodom mrazu je zakázaná. Je zakázané prevádzkovať zariadenie vo vlhkom prostredí alebo za búrkového počasia
- Ak používateľ potrebuje posilniť ochranu počas používania alebo údržby, musí nosiť ochranný oblek s vyhovujúcim a laserovým ochranným účinkom.
- Ak je zariadenie dlhší čas mimo prevádzky, vypnite ho a odpojte napájací kábel.
- Keď je stroj pripojený k napájaniu, je zakázané prichádzať do kontaktu s elektronickými oblasťami rukami alebo inými nástrojmi.
- Dotýkanie sa akýchkoľvek pohyblivých častí a laserového modulu počas chodu stroja je zakázané.
- Počas laserového gravírovania používajte ochranné okuliare, aby ste zabránili poškodeniu zraku v dôsledku pôsobenia laserového bodu,



- Odporúča sa prevádzkovať stroj v dobre vetraných podmienkach, pretože pri laserovom gravírovaní môže vznikať malé množstvo dymu alebo plynu;
- Deti mladšie ako 10 rokov nesmú stroj spúšťať bez prítomnosti dospelého, inak by mohlo dôjsť k poraneniu osôb.
- V prípade použitia umiestnite hasiace prístroje, ktoré sa pravidelne kontrolujú. Je zakázané držať stroj bez dozoru, keď je v prevádzke
- Používatelia by mali dodržiavať zákony a predpisy príslušných krajín a regiónov, v ktorých sa zariadenie nachádza (používa), dodržiavať profesionálnu etiku, dbať na bezpečnostné povinnosti a prísne zakázať používanie našich výrobkov alebo zariadení na akékoľvek nezákonné účely. Spoločnosť Creality za žiadnych okolností nenesie zodpovednosť za prípadnú právnu zodpovednosť porušovateľov.

Úvod



1) Gradients

5) Zaostrovacia lišta

2) Zostava osi X

6) Zostava riadiacej skrinky

3) Zostava osi Y

7) Laserový modul

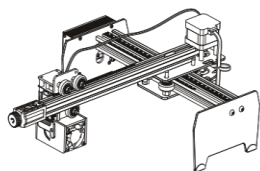
4) Mikrospínač



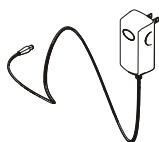
Parametre zariadenia

Model	CV-01 Pro
Veľkosť stroja	480 mm*315 mm*145 mm
Čistá hmotnosť	1,8 KG
Hrubá hmotnosť	2,95 KG
Prevádzkový systém	Systémy Windows XP a vyššie
Napájanie	DC 12,0 V 3,0 A
Rozsah prevádzkovej teploty	0°C-35°C
Bezpečnostná certifikácia	FDA, CE, ROHS, FCC
Veľkosť gravírovania	170 mm*200 mm
Laserový zdroj	Polovodičová laserová jednotka
Dĺžka vlny lasera	450 ± 5 nm
Výkon lasera	1,6 W
Bezpečnostná trieda	Trieda I – klasifikačná norma FDA
Softvér na laserové gravírovanie	CreativityLaser, LaserGRBL, LightBurn
Formát podporných súborov softvéru na laserové gravírovanie	Jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf
Typ podporných materiálov	Kartón, drevo, bambus, guma, koža, látka, akryl, plast atď.

Obsah balenia



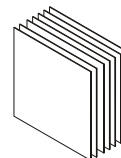
Zostava osi X, zostava osi Y x1



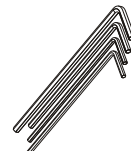
Napájací adaptér x1



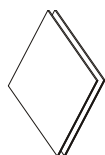
Lipová preglejka x2



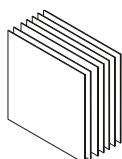
Farebný kartový papier x7



Nástrčné kľúče (M1,5/M2/M2,5/M3) x4



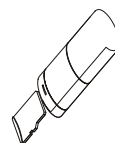
Kraftový papier x2



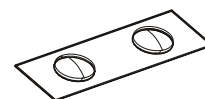
Farebný asfaltový plstený papier x7



Otvorený kľúč x1



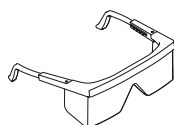
Karta TF a čítačka kariet x1



Silikagélové častice proti kolízii x2



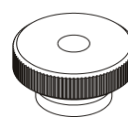
Silikónová podložka x2



Okuliare x1



Ručná skrutka s valcovou hlavou x1



Matica s vrúbkovaním a golierom x4

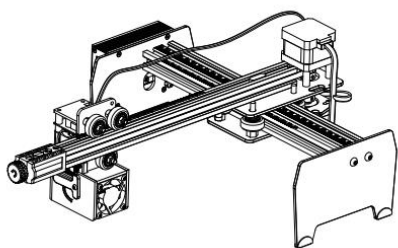


Stručná inštalácia príručka x1

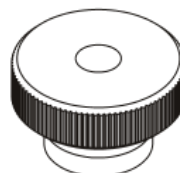


Zmontovaný laserový gravírovací stroj

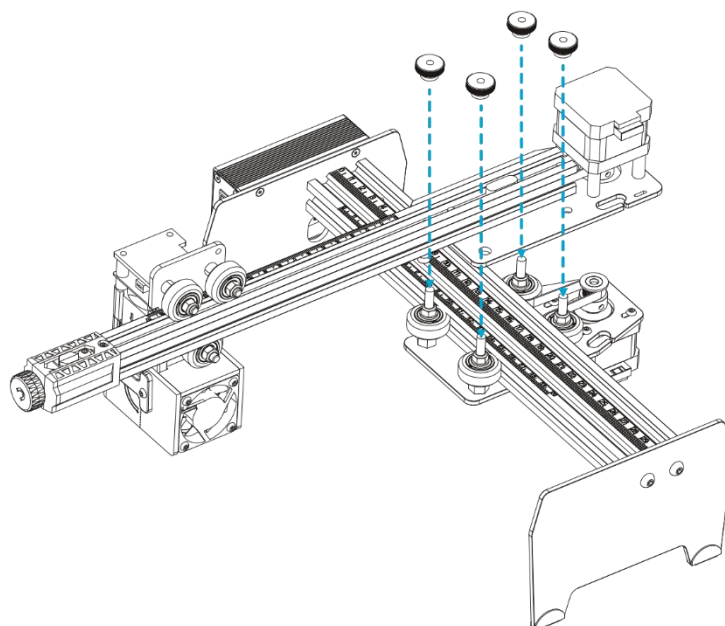
1. Zostavte zostavu osi X a zostavu osi Y. Vyberte zostavu osi X a zostavu osi Y z baliacej škatule. Vodorovne umiestnite zostavu osi X nad zostavu osi Y a zarovnajte závitové otvory s premietnutými skrutkami pod ňou. Potom ju horizontálne spustíte na zostavu osi Y. Nakoniec nasadíte 4 matice s vrúbkovaním a utiahnete ich v smere hodinových ručičiek.



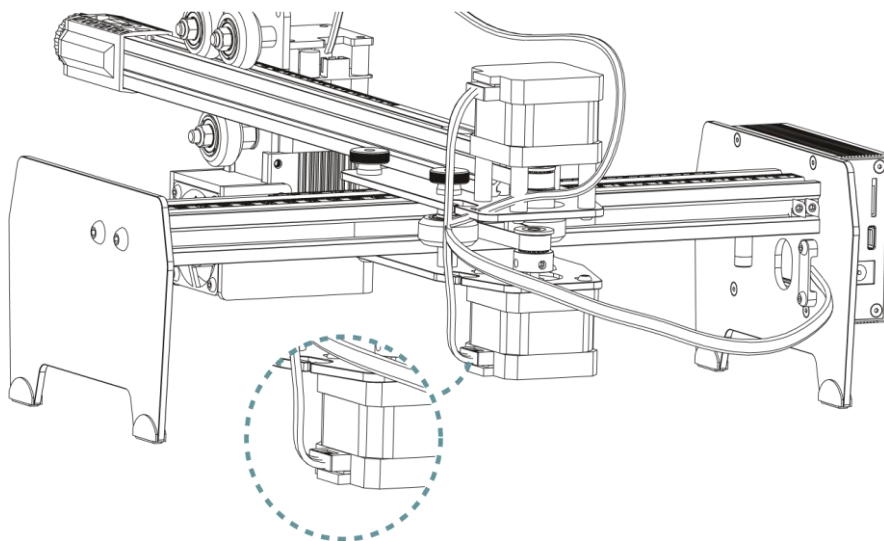
Zostava osi X, zostava osi Y x1



Matica s vrúbkovaním a golierom x4



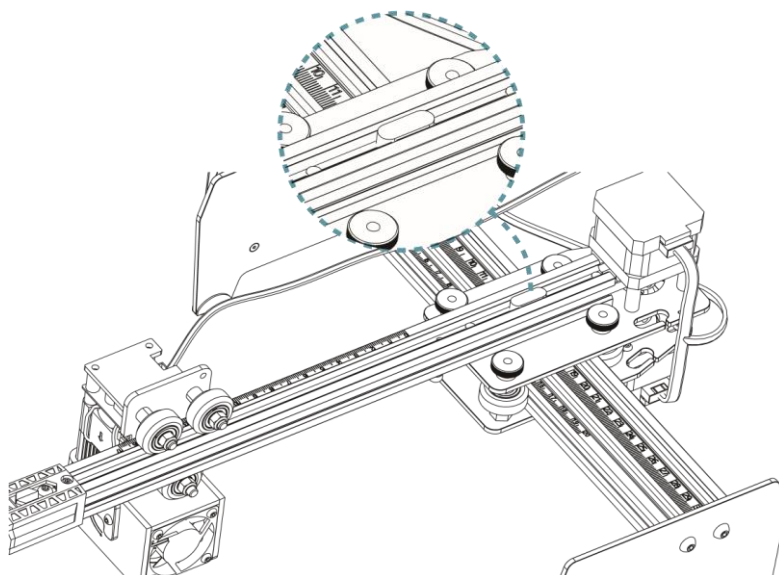
2. Zostavte kábel krokového motora osi Y (montáž zabezpečte pri vypnutom napájaní)



Vložte vodič krokového motora osi Y do portu na zapojenie v smere, ako je znázornené na obrázku vyššie. Port na zapojenie má konštrukciu proti spätnému pripojeniu, venujte pozornosť rozlišovaniu smeru rozhrania.

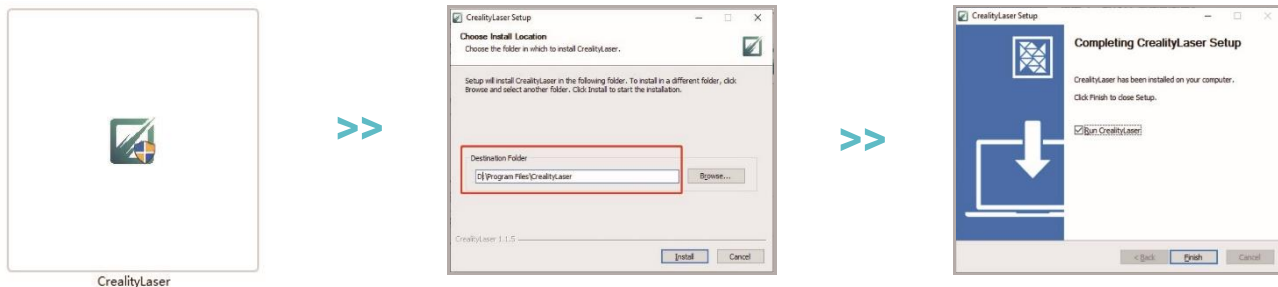
3. Uistite sa, že je stroj v horizontálnej polohe.

Pozorujte vodováhu na zostave osi X, aby ste sa uistili, že je stroj vo vodorovnej polohe. Ak nie, skontrolujte, či je pracovná plocha rovná. Potom uvoľnite maticu s vrúbkovaním a golierom, aby ste znovu nastavili polohu zostavy osi X a zostavy osi Y.



Inštalácia a používanie softvéru

Karta TF, ktorá je súčasťou balenia, obsahuje inštalačný balík softvéru potrebný na laserové gravírovanie. Vložte kartu TF do čítačky kariet, pripojte ju k počítaču a získajte inštalačný súbor. Alebo si ho stiahnite z: <https://www.cxsw3d.com/ziliaoxiazai46.html>



1. Dvojklikom otvorte softvérový balík a kliknite na tlačidlo "Spustiť".

2. "Inštalovať". Potvrdte miesto inštalácie. Môžete kliknúť na tlačidlo "Browse..." (Prehľadávať...) a vybrať umiestnenie inštalácie na disku "non-C", napríklad na disku D, a potom kliknite na tlačidlo "Install" (Inštalovať).

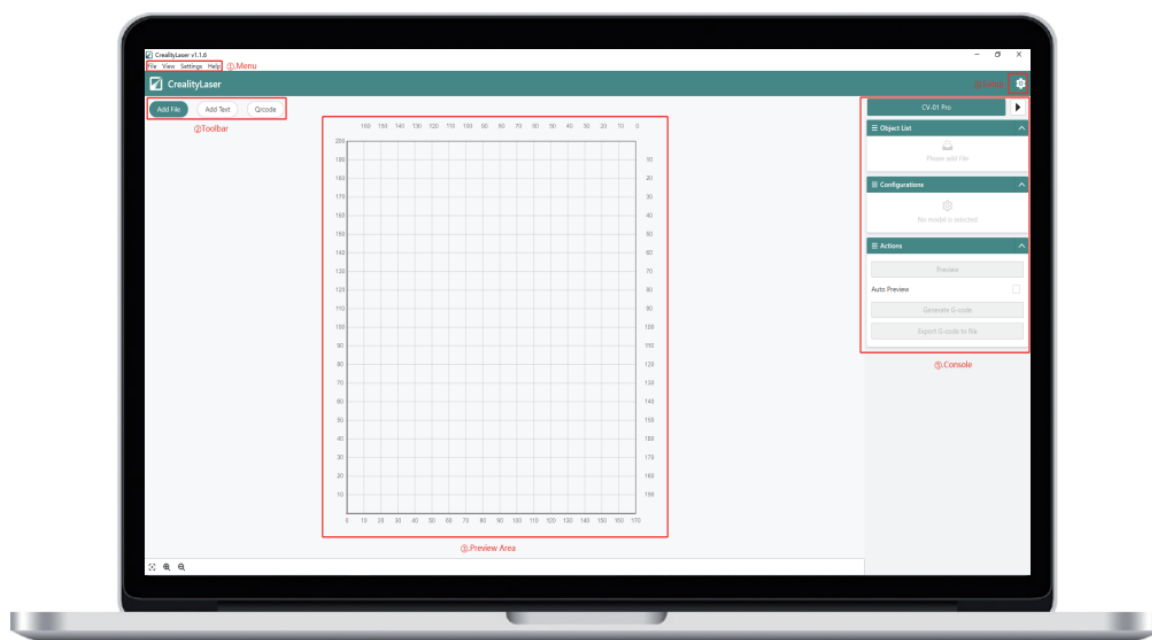
3. Počkajte na dokončenie inštalácie softvéru a kliknite na tlačidlo "Dokončiť".

Úvod do softvéru

Otvorte softvér CrealityLaser. Rozhranie je znázornené na obrázku nižšie.

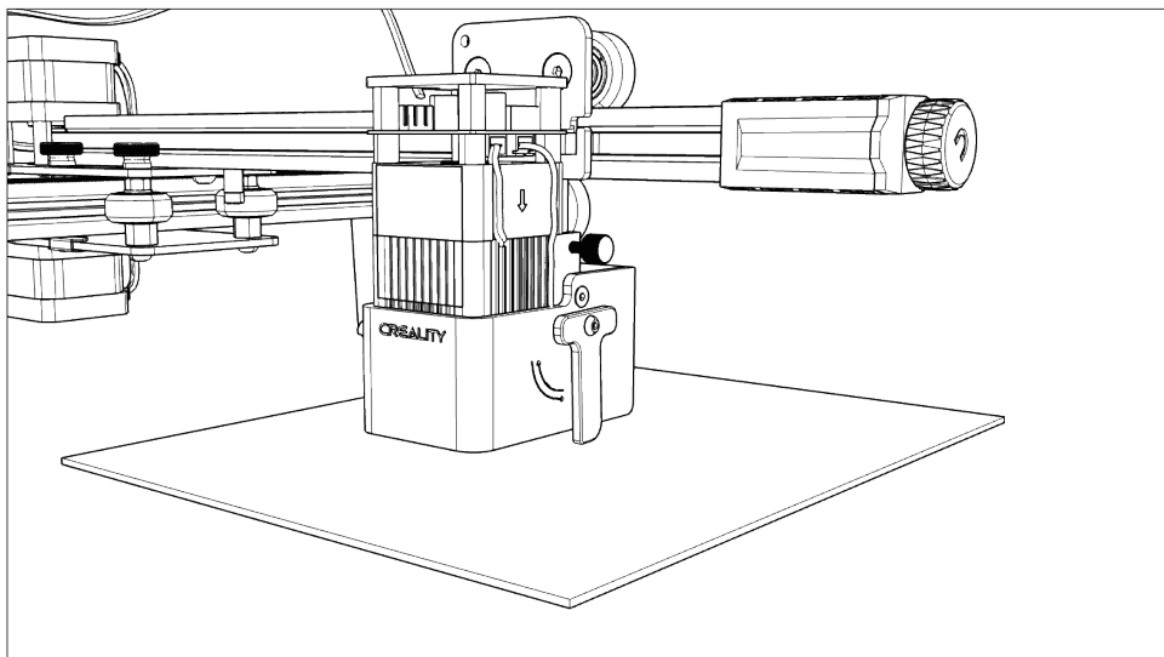
1. Menu: Menu obsahuje operácie, ako je otváranie a zatváranie obrazových súborov, prepínanie zobrazení, získanie dokumentov nápovedy a jazykových nastavení softvéru atď.
2. Panel s nástrojmi: Panel nástrojov obsahuje bežné operácie, ako je pridávanie súborov, textu a QR kódov.
3. Oblasť náhľadu: Oblasť náhľadu je oblasť, ktorá sa používa na náhľad gravírovanej grafiky. Zodpovedá gravírovacej oblasti stroja. Obrázok umiestnený v oblasti náhľadu sa vygravíruje na príslušnú pozíciu.
4. Nastavenie: Prepínanie nastavenia modelu a jazyka.
5. Konzola: K dispozícii je príslušný model stroja. Po pridaní súboru môžete vykonať rôzne nastavenia parametrov a náhľad, generovať a exportovať operácie gkódu pre spracovávané súbory.



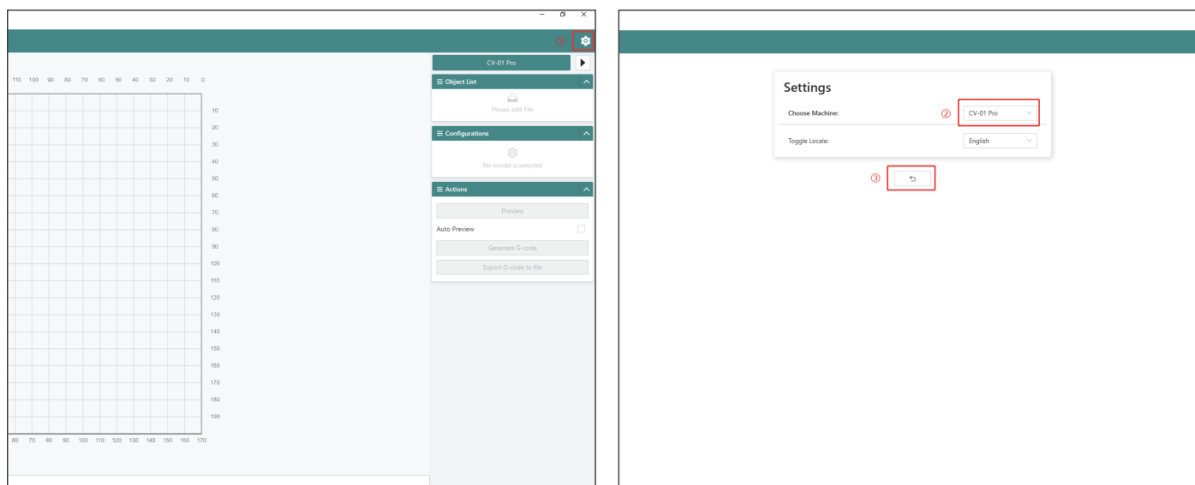


Prevádzkový režim

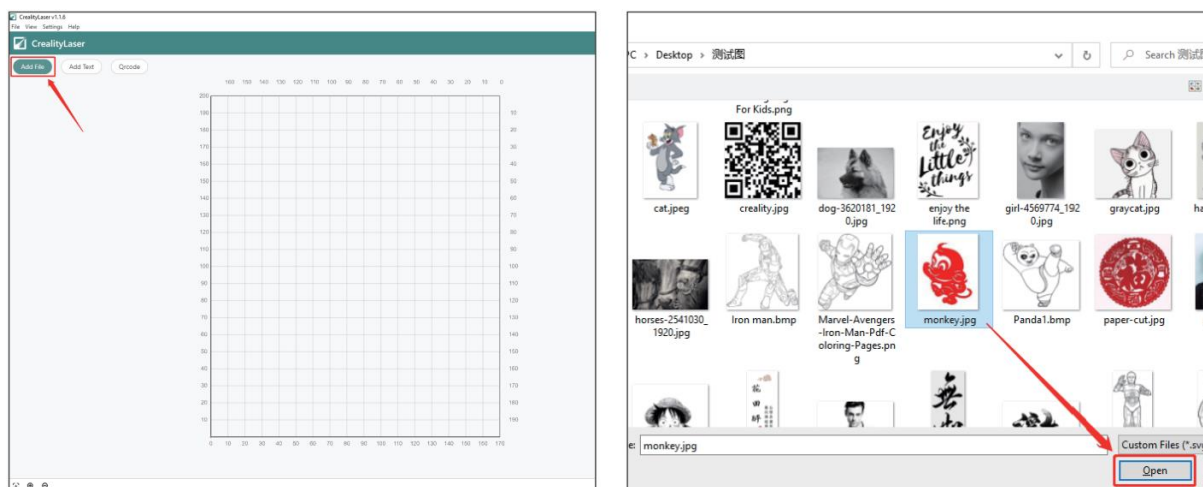
1. Vložte gravírovací materiál do oblasti spracovania, nastavte manuálnu maticu na pravej strane laserovej hlavy a otočte pevnú zaostrovaciu lištu proti smeru hodinových ručičiek tak, aby sa dotýkala povrchu spracovávaného materiálu, keď je prirodzene zvislá smerom nadol. Potom utiahnite ručnú maticu a otáčajte pevnou zaostrovacou tyčou v smere hodinových ručičiek, kým ju nepriťahuje magnet.



2. Dvojklikom otvorte softvér "CrealityLaser", kliknite na tlačidlo "Setup" vpravo hore, vyberte stroj (CV-01 Pro) a kliknite na tlačidlo "Return".

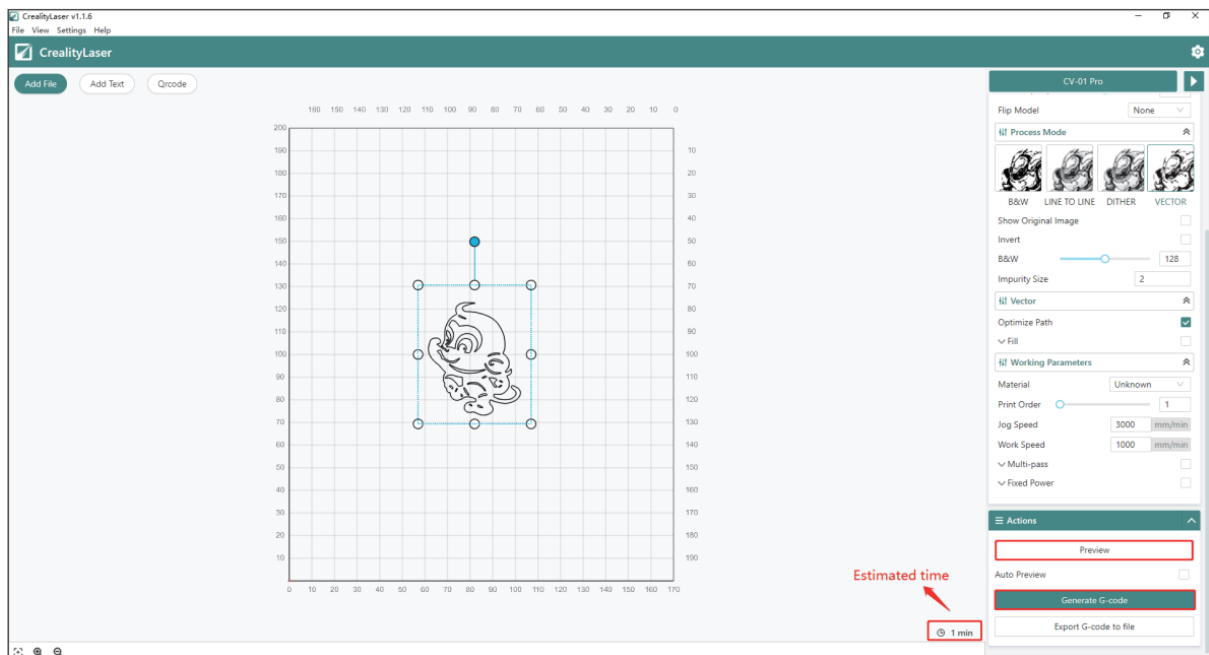


3. Kliknutím na tlačidlo "Pridať súbor" na paneli s nástrojmi vyhľadajte súbor s obrázkom, ktorý sa má vygravírovať. Otvorte a importujte obrázok do softvéru CrealityLaser; v konzole upravte veľkosť, uhol, polohu a režim preklopenia súboru s obrázkom a nastavte režim spracovania obrázka, hustotu, materiál, pracovné parametre atď.



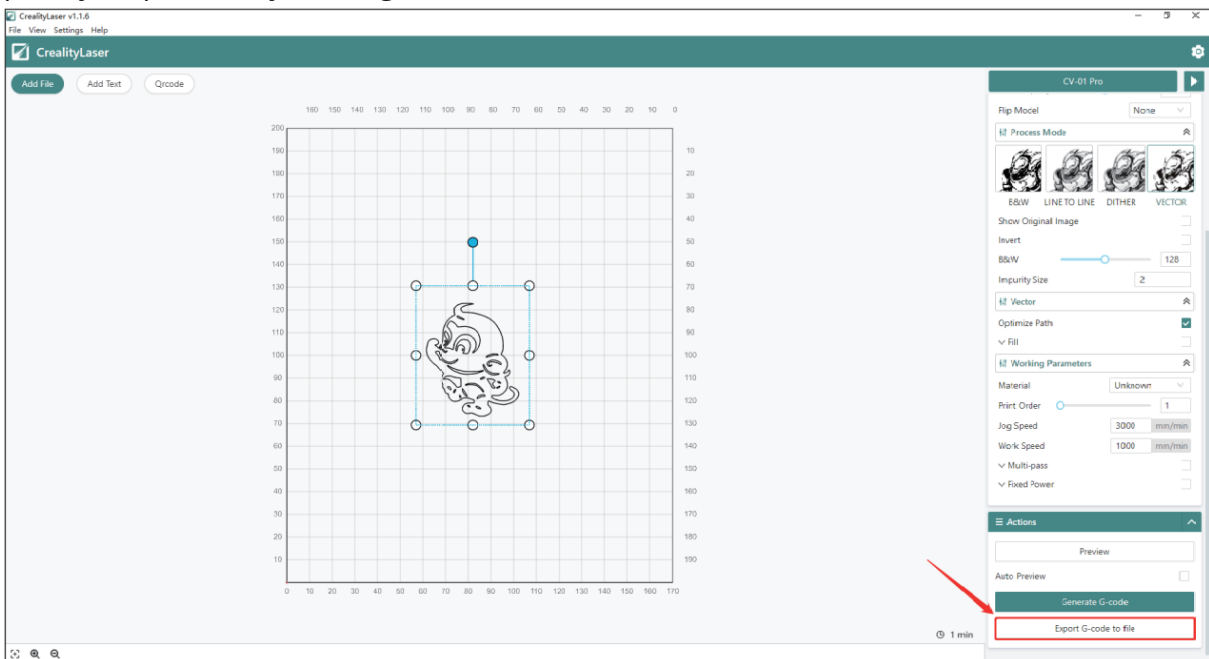
Zobrazte náhľad efektu spracovania obrázka a vygenerujte G-kód. Odhadovaný čas práce môžete vidieť v pravej dolnej časti rozhrania:





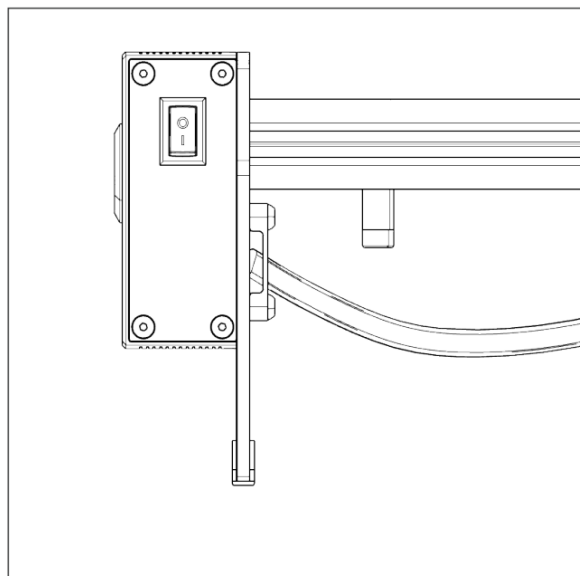
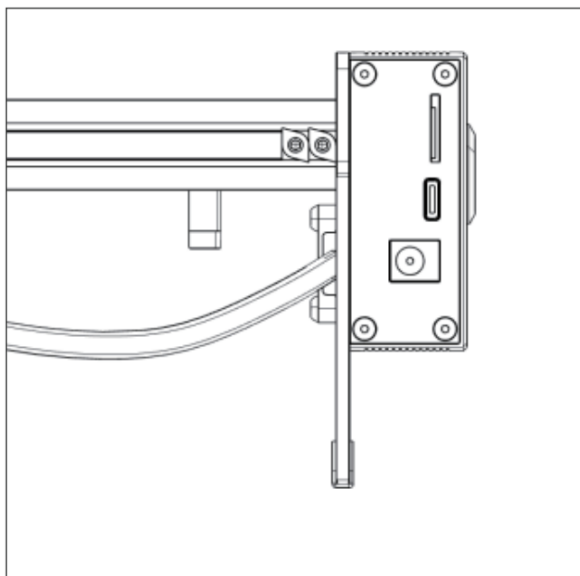
4. Nakoniec kliknite na tlačidlo "Exportovať G-kód" a uložte súbor spracovania na kartu TF, ktorá je súčasťou zariadenia.

Poznámka: Stroj spracuje iba prvý súbor gcode. Pred spracovaním sa odporúča vymazať predtým spracovaný súbor gcode.



5. Pred zapnutím vložte do zariadenia kartu TF, jednu stranu napájacieho adaptéra vložte do zásuvky, ktorú možno zapnúť na diaľku, a druhú stranu do napájacieho rozhrania na ľavej strane ovládacieho boxu. Nakoniec zapnite červený vypínač na pravej strane ovládacieho boxu.

Po zapnutí napájania zariadenie vydá "pípnutie" so stále rozsvietenou kontrolkou a zariadenie sa inicializuje; po dokončení inicializácie prejde do pohotovostného režimu a vydá "pípnutie...." a kontrolka sa zmení na svetlo dýchania.



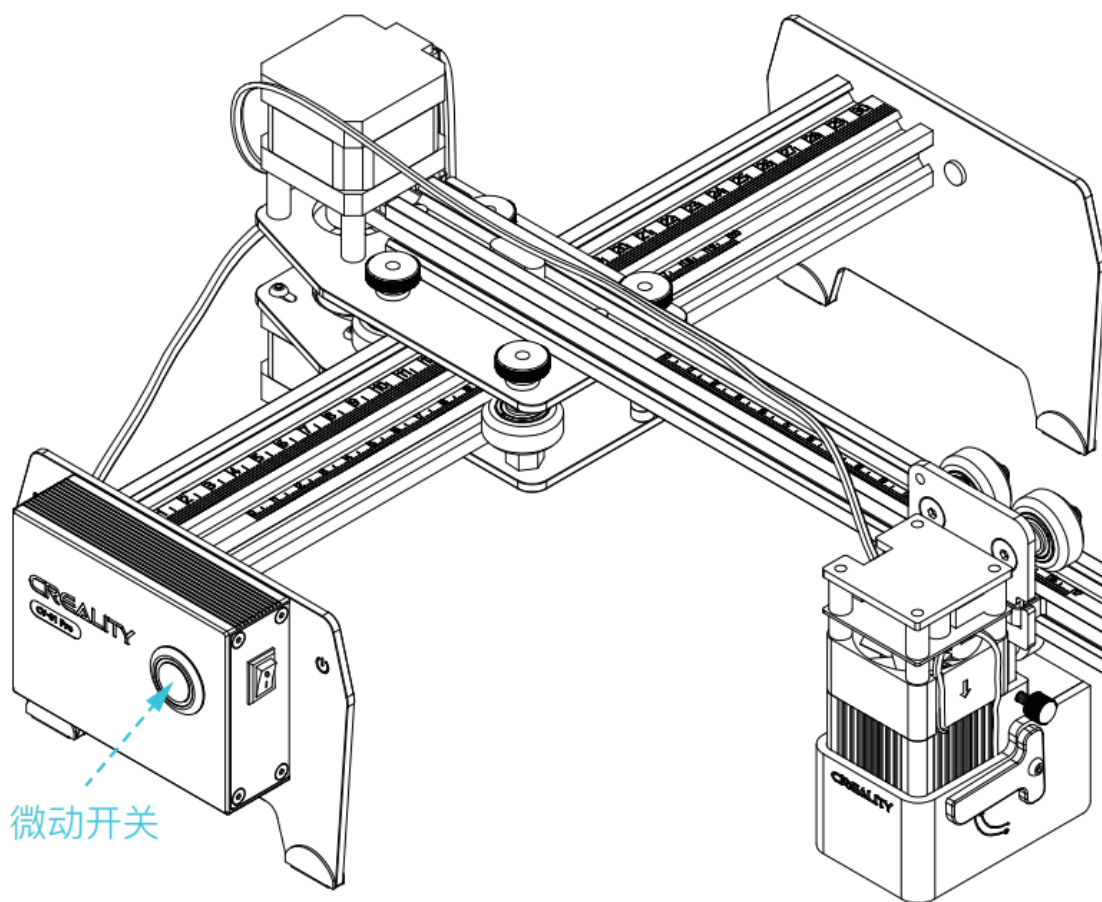
6. Stlačte mikropínač, prejde do režimu náhľadu z pohotovostného režimu, laserová hlava bude vydávať slabé svetlo a opakovať pohyb okolo najväčšieho okraja X, Y spracovávaného obrazu so zapnutou kontrolkou. V tomto čase nastavte materiál do vhodnej polohy.

Stlačte mikropínač, prejde do režimu náhľadu z pohotovostného režimu, laserová hlava bude vydávať slabé svetlo a opakovať pohyb okolo najväčšieho okraja X, Y spracovávaného obrazu so zapnutým indikátorom. V tomto čase nastavte materiál do vhodnej polohy.

Stlačte mikropínač, prejde do režimu náhľadu z pohotovostného režimu, laserová hlava bude vydávať slabé svetlo a opakovať pohyb okolo najväčšieho okraja X, Y spracovávaného obrazu so zapnutým indikátorom. V tomto čase nastavte materiál do vhodnej polohy.

Stlačte mikropínač, prejde do režimu náhľadu z pohotovostného režimu, laserová hlava bude vydávať slabé svetlo a opakovať pohyb okolo najväčšieho okraja X, Y spracovávaného obrazu so zapnutým indikátorom. V tomto čase nastavte materiál do vhodnej polohy.





7. Po dokončení gravírovania trikrát "zapípa" a resetuje sa. Po dokončení resetu dvakrát "pípne", prejde do pohotovostného režimu a kontrolka sa zmení na kontrolku dýchania.

Poznámka:

Pri gravírovaní alebo rezaní tenkých predmetov (napríklad papiera) môže laser preniknúť do predmetu a zanechať stopy na povrchu pracovného stola. Pri používaní tohto výrobku sa odporúča umiestniť na pracovný stôl plochý predmet, do ktorého laser neprenikne, napríklad hliníkovú zliatinu alebo dosku z nehrdzavejúcej ocele, a potom umiestniť materiál na spracovanie.



Stav indikátora a spracovanie výnimiek

Stav indikátora:

- 1) Vypnuté svetlo: Zariadenie je vo vypnutom stave alebo je napájanie abnormálne.
- 2) Dýchanie svetla: Stroj je v pohotovostnom režime; stlačením mikrospínača môžete prejsť do režimu náhľadu alebo gravírovania.
- 3) Kontrolka bliká: zariadenie je v režime aktualizácie alebo v abnormálnom režime a bzučiak rýchlo pípne a po dokončení aktualizácie alebo odstránení abnormality automaticky prejde do pohotovostného režimu.
- 4) Stále svieti: stroj je v režime náhľadu alebo v režime gravírovania. Laserová hlava pracuje, dbajte na bezpečnosť.

Spracovanie výnimiek

1. V režime náhľadu a gravírovania, ak sa stroj otočí na stranu alebo sa pohne, vypne sa laser. Motor sa prestane pohybovať, bliká kontrolka a bzučiak vydáva alarm.

Riešenie: Stlačte mikrospínač na ovládacom paneli stroja, aby ste po odstránení abnormality mohli pokračovať v náhľade alebo gravírovaní.

Používateľská príručka

- Štart
- Umiestnenie gravírovacieho materiálu
- Nastavenie ohniskovej vzdialenosti laserového modulu
- Pripravte gravírovacie súbory a vložte kartu TF
- Zapnutie napájania
- Resetovanie stroja
- Počkajte na dokončenie resetovania zariadenia
- Stlačte mikrospínač
- Náhľad rámu
- Stlačte mikrospínač
- Spustite gravírovanie, stlačte funkčné tlačidlo
 - Krátka tlač: Pauza
 - Áno: Pokračujte v gravírovaní
 - Nie: Gravírovanie pozastavené
 - Dlhé stlačenie: Zastavenie gravírovania
 - Koniec



Záručné podmienky

Na nový výrobok zakúpený v predajnej sieti Alza.sk sa vzťahuje záruka 2 roky. V prípade potreby opravy alebo iného servisu v záručnej dobe sa obráťte priamo na predajcu výrobku, je nutné predložiť originálny doklad o kúpe s dátumom nákupu.

Za rozpor so záručnými podmienkami, pre ktorý nemožno reklamáciu uznať, sa považujú nasledujúce skutočnosti:

- Používanie výrobku na iný účel, než na ktorý je výrobok určený alebo nedodržiavanie pokynov pre údržbu, prevádzku a servis výrobku.
- Poškodenie výrobku živelnou pohromou, zásahom neoprávnenej osoby alebo mechanicky vinou kupujúceho (napr. pri preprave, čistení nevhodnými prostriedkami a pod.).
- Prirodzené opotrebovanie a starnutie spotrebného materiálu alebo súčastí počas používania (napr. batérií atď.).
- Pôsobenie nepriaznivých vonkajších vplyvov, ako je slnečné žiarenie a iné žiarenie alebo elektromagnetické pole, vniknutie kvapaliny, vniknutie predmetu, prepätie v sieti, elektrostatický výboj (vrátane blesku), chybné napájacie alebo vstupné napätie a nevhodná polarita tohto napätia, chemické procesy, napr. použité zdroje atď.

Ak niekto vykonal úpravy, modifikácie, zmeny konštrukcie alebo adaptácie za účelom zmeny alebo rozšírenia funkcií výrobku oproti zakúpenej konštrukcii alebo použitie neoriginálnych súčastí.



Kedves vásárló,

Köszönjük, hogy megvásárolta termékünket. Kérjük, az első használat előtt figyelmesen olvassa el az alábbi utasításokat, és őrizze meg ezt a használati útmutatót a későbbi használatra. Fordítson különös figyelmet a biztonsági utasításokra. Ha bármilyen kérdése vagy észrevétele van a készülékkel kapcsolatban, kérjük, forduljon az ügyfélvonalhoz.



www.alza.hu/kapcsolat



+36-1-701-1111

Importőr Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prága 7, www.alza.cz

Firmware frissítés

Kérjük, jelentkezzen be a <https://www.creality.com/download> hivatalos weboldalra, válasszon nyelvet, válassza ki a megfelelő nyomtatót és modellt, majd töltsse le a szükséges firmware-t, és a telepítés befejezése után használhatja.

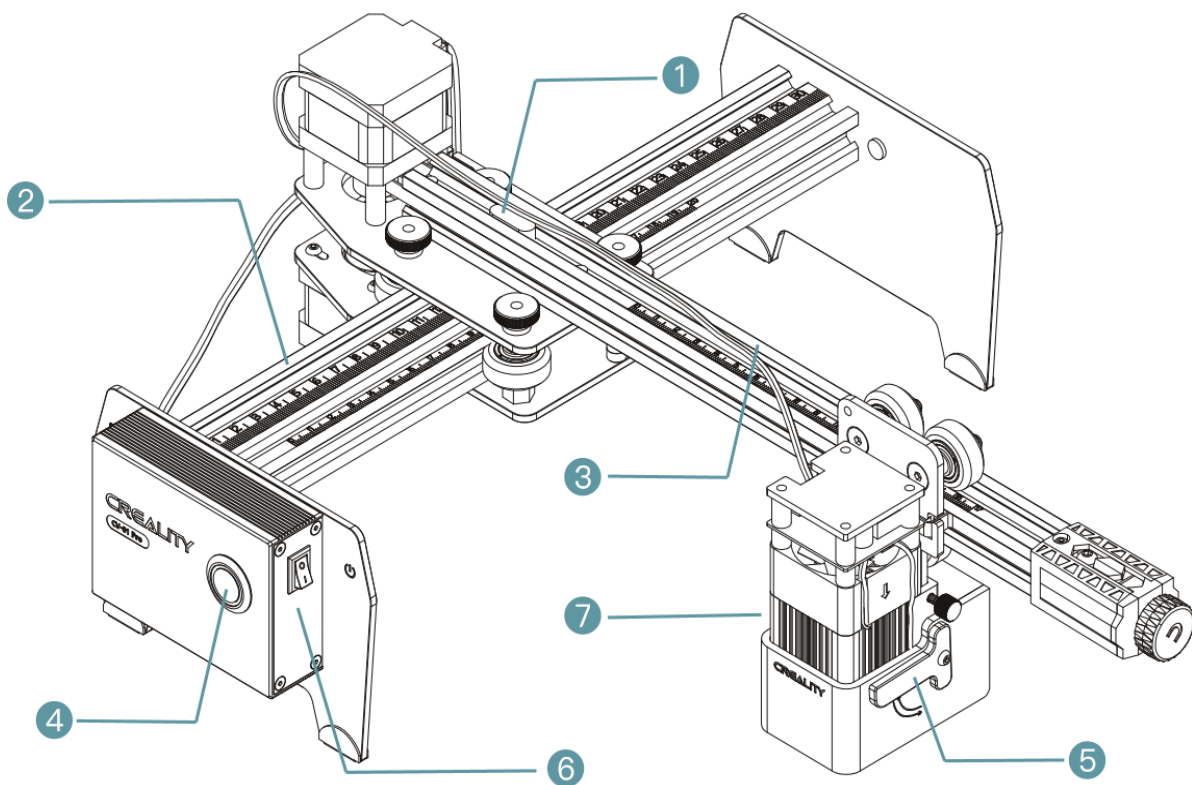
Megjegyzések

- A lézergravírozó géppel történő gravírozás vagy vágás céljából tegye ki a munkadarabot a lézergravírozó gép által kibocsátott nagy sűrűségű lézersugárnak. A munkadarab égés nélkül elgázosodhat, mivel a felületén elég forró. Másrészt a legtöbb munkadarab alapvetően éghető, amely meggyulladhat, ami nyílt tűzhez, következésképpen a gép meghibásodásához és a környezet szennyeződéséhez vezethet.
- Tilos a gépet éghető és robbanásveszélyes anyagok, illékony oldószerek vagy hőforrások közelében tárolni. Ehelyett jól szellőző, hűvös és pormentes helyen tárolja.
- Ügyeljen arra, hogy a telepítés során csak az adott csatlakoztatott tápkábelt használja, ne pedig más hasonló tápkábeleket.
- A lézert 0°C-35°C-on kell működtetni. Nulla fok alatti hőmérsékleten tilos az üzemeltetés. A gépet nedves környezetben vagy zivataros időben tilos üzemeltetni.
- Ha a felhasználónak a használat vagy karbantartás során erősítenie kell a védelmet, akkor megfelelő és lézervédelmi hatású védőruhát kell viselnie.
- Kapcsolja ki a gépet, ha hosszabb ideig nem üzemel, és húzza ki a hálózati kábelt.
- Tilos kézzel vagy más szerszámmal érinteni az elektronikus területeket, amikor a gépet áramellátáshoz csatlakoztatják.
- A gép működése közben tilos bármilyen mozgó alkatrészhez és lézermódulhoz hozzányúlni.



- A lézergravírozás során viseljen védőszemüveget a lézerfoltnak való kitettségéből eredő látáskárosodás megelőzése érdekében,
- Ajánlatos a gépet jól szellőző körülmények között üzemeltetni, mivel a lézergravírozás során kis mennyiségű füst vagy gáz keletkezhet;
- 10 év alatti gyermekek nem használhatják a gépet felnőtt jelenléte nélkül, mivel ez személyi sérüléshez vezethet.
- Használat esetén tűzoltó készülékeket kell elhelyezni, amelyeket rendszeresen ellenőrizni kell. Tilos a gépet felügyelet nélkül tartani, amíg az üzemel.
- A felhasználóknak be kell tartaniuk a megfelelő országok és régiók törvényeit és rendeleteit, ahol a berendezés található (használatban van), be kell tartaniuk a szakmai etikát, figyelniük kell a biztonsági kötelezettségekre, és szigorúan tilos termékeinket vagy berendezéseinket bármilyen illegális célra használni. A Creality semmilyen körülmények között nem vállal felelősséget a jogsértők jogi felelősségéért.

Bevezetés



1) Gradienter

5) Fókuszáló sáv

2) X-tengely szerelvény

6) Vezérlődoboz szerelvény

3) Y-tengely szerelvény

7) Lézermodul

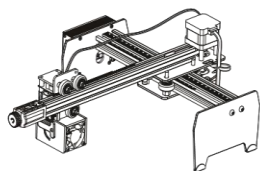
4) Mikrokapcsoló



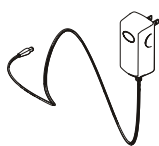
Berendezés paraméterei

Modell	CV-01 Pro
Gép mérete	480mm*315mm*145mm
Nettó súly	1.8KG
Bruttó tömeg	2.95 KG
Működési rendszer	Windows XP és magasabb rendszerek
Tápegység	DC 12.0V 3.0A
Működési hőmérséklet-tartomány	0°C-35°C
Biztonsági tanúsítvány	FDA, CE, ROHS, FCC
Gravírozás mérete	170mm*200mm
Lézerforrás	Félvezető lézer egység
Lézer hullámhossz	450±5nm
Lézer teljesítmény	1.6W
Biztonsági osztály	I. osztály - FDA osztályozási szabvány
Lézergravírozó szoftver	CreativityLaser, LaserGRBL, LightBurn
A lézergravírozó szoftver támogatott fájltípusainak formátuma	Jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf, bmp, svg, dxf
Támogatott anyagok típusa	Karton, fa, bambusz, gumi, bőr, szövet, akril, műanyag, stb.

Csomag tartalma



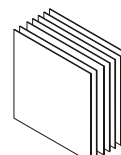
X-tengely szerelvény,
Y-tengely szerelvény x1



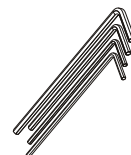
Tápegység x1



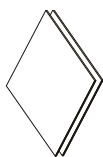
Hárs rétegelt
lemez x2



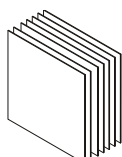
Színes kártya
papír x7



Imbuszkulcs
(M1.5/M2/M2.5/M2.5/M3) x4 db



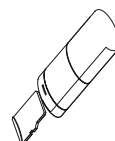
Erős papír x2



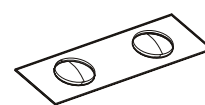
Színes aszfaltfilc
papír x7



Csavarkulcs
x1



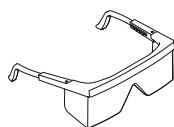
TF kártya és
kártyaolvasó x1



Szilikagél ütközésgátló
részecskél



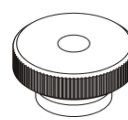
Szilikon párna x2



Szemüveg x1



Kézi csavar
hengeres fejjel x1



Görgős anya
gallérral x4

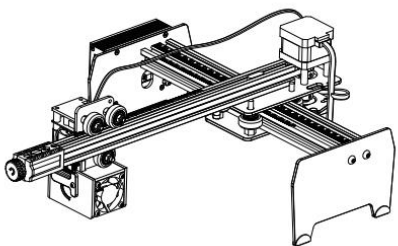


Gyors
telepítési
útmutató x1

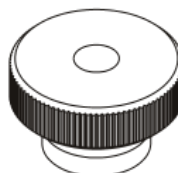


Lézergravírozó gép összeszerelése

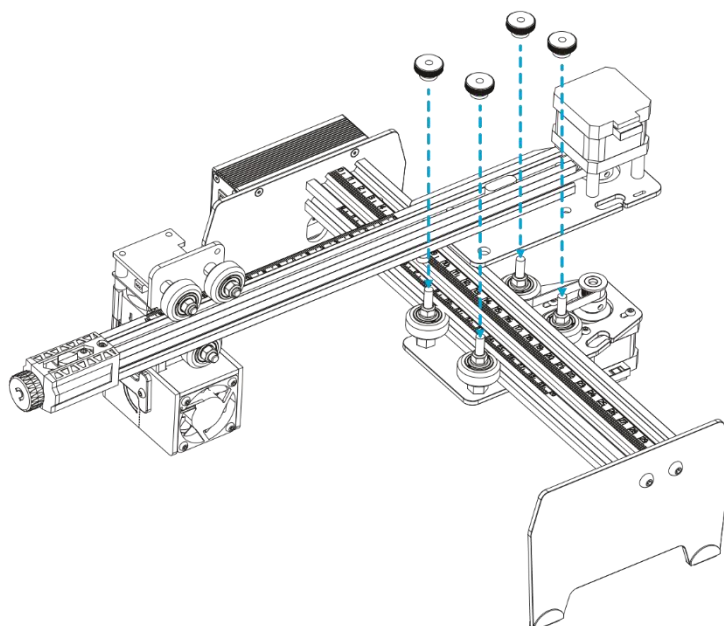
1. Szerelje össze az X-tengely- és az Y-tengely-egységet. Vegye ki az X-tengely szerelvényt és az Y-tengely szerelvényt a csomagból. Helyezze vízszintesen az X-tengely szerelvényt az Y-tengely szerelvény fölé, és igazítsa a menetfuratokat az alatta lévő csavarokhoz. Ezután engedje le vízszintesen az Y-tengely szerelvényre. Végül helyezzen fel 4 gallérral ellátott anyát, és húzza meg őket az óramutató járásával megegyező irányban.



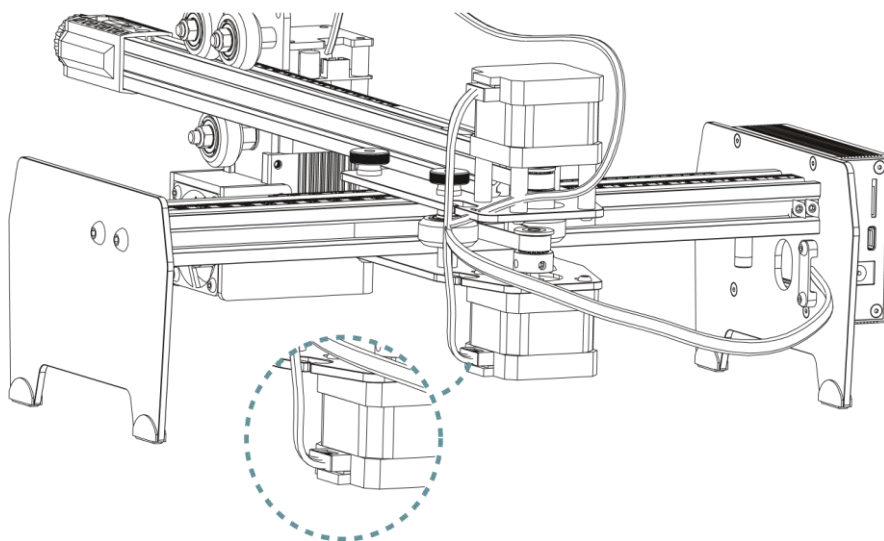
X-tengely szerelvény,
Y-tengely szerelvény x1



Anyacsavar
gallérral x4



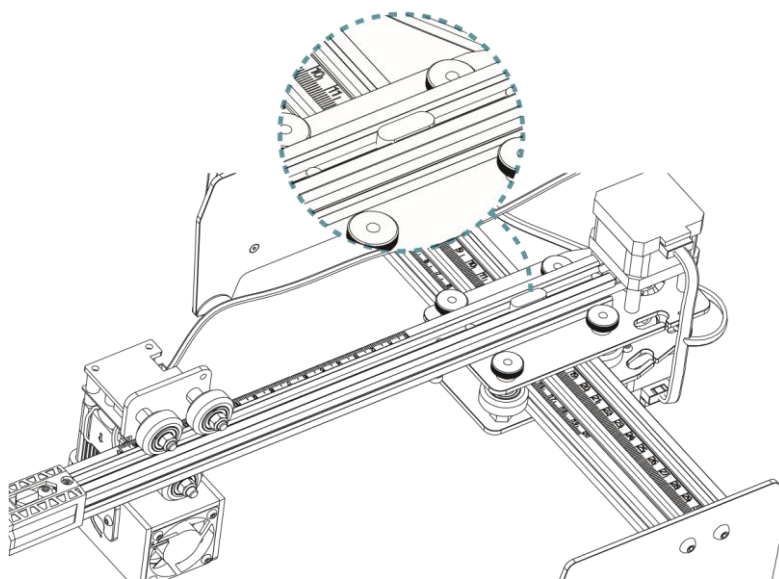
2. Szerelje össze az Y-tengelyes léptetőmotor kábelét (Az összeszerelést kikapcsolt állapotban végezze).



Helyezze be az Y-tengelyes léptetőmotor vezetékeit a fenti ábrán látható irányban a kábelezési nyílásba. A kábelezési port fordított csatlakoztatású kialakítással rendelkezik, kérjük, figyeljen az interfész irányának megkülönböztetésére.

3. Győződjön meg róla, hogy a gép vízszintes helyzetben van.

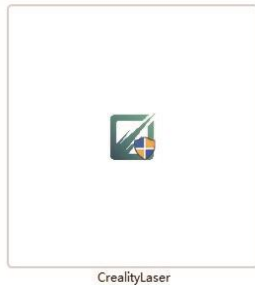
Figyelje meg az X-tengely-szerelvényen lévő vízszintes helyzetet, hogy megbizonyosodjon arról, hogy a gép vízszintesen áll. Ha nem, akkor ellenőrizze, hogy az asztal lapos-e. Ezután lazítsa meg a gallérral ellátott anyát az X-tengely szerelvény és az Y-tengely szerelvény helyzetének újbóli beállításához.



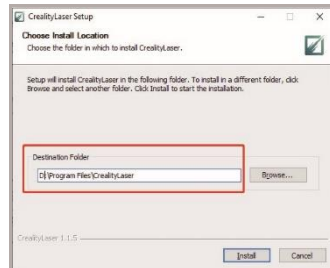
Szoftver telepítése és használata

A csomaghoz mellékelt TF-kártya tartalmazza a lézergravírozáshoz szükséges szoftver telepítőcsomagot. Kérjük, helyezze be a TF-kártyát a kártyaolvasóba, csatlakoztassa a számítógéphez a telepítőfájl elindításához. Vagy töltsse le:

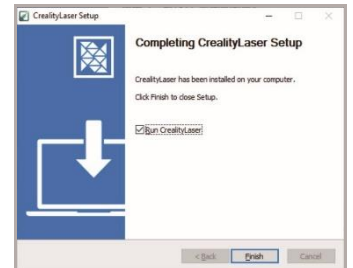
<https://www.cxsw3d.com/ziliaoxiazai46.html>



1. Kattintson duplán a szoftvercsomag megnyitásához, majd kattintson a "Futtatás" gombra.



2. "Telepítés". Erősítse meg a telepítés helyét. A "Tallózás..." gombra kattintva kiválaszthat egy "nem C meghajtó" telepítési helyet, például a D meghajtót, majd kattintson a "Telepítés" gombra.



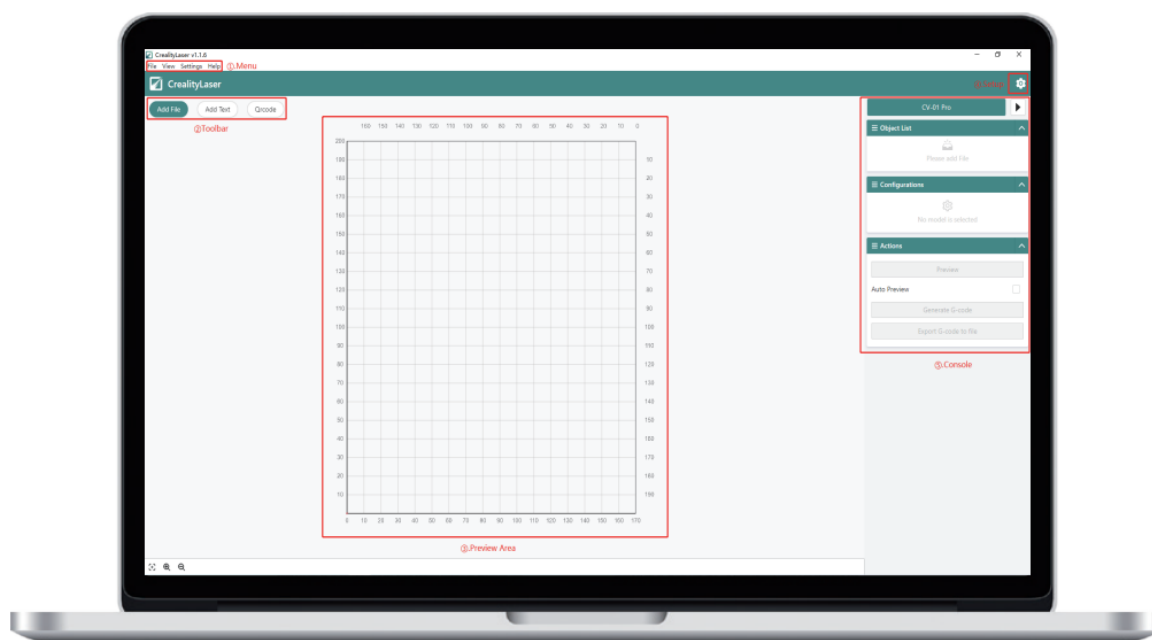
3. Várja meg a szoftver telepítésének befejezését, majd kattintson a "Befejezés" gombra.

Szoftver bevezető

Nyissa meg a CrealityLaser szoftvert. A felület az alábbi ábrán látható.

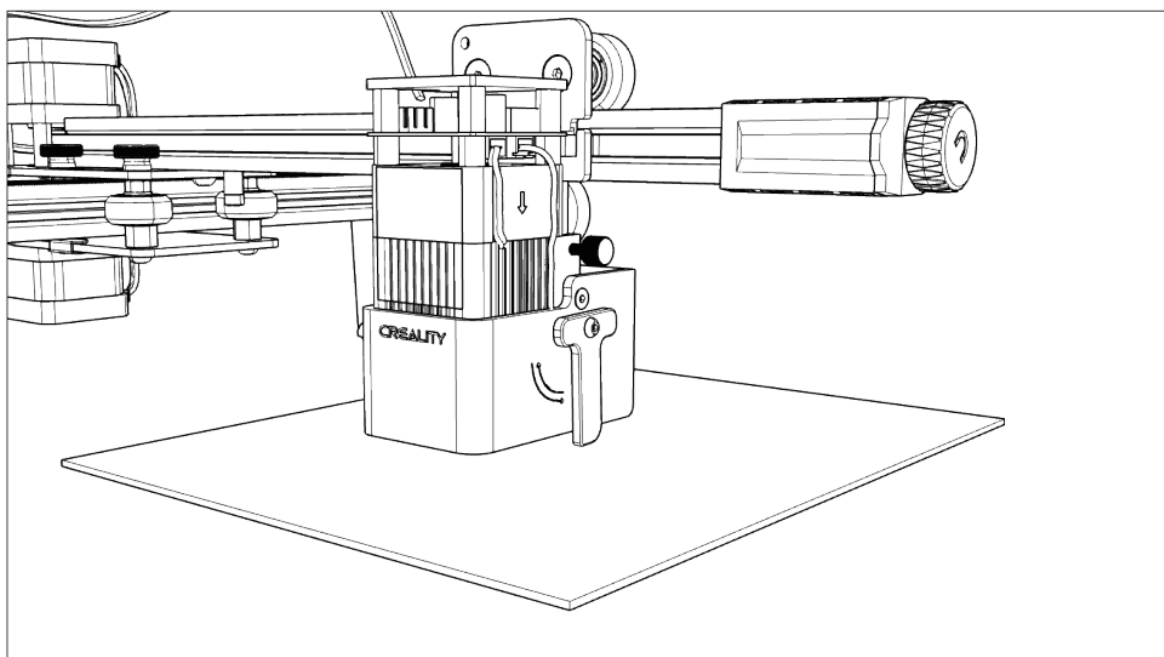
1. Menü: A menü olyan műveleteket tartalmaz, mint a képfájlok megnyitása és bezárása, a nézetek váltása, a súgó dokumentumok és a szoftver nyelvi beállításainak elérése stb.
2. Eszköztár: Az eszköztár olyan általános műveleteket tartalmaz, mint a fájlok, szöveg és QR-kódok hozzáadása.
3. Előnézeti terület: Az előnézeti terület a gravírozott grafika előnézetére használt terület. Megfelel a gép gravírozási területének. Az előnézeti területre helyezett képet a megfelelő pozícióban fogja gravírozni a gép.
4. Beállítás: A modell és a nyelvi beállítások váltása.
5. Konzol: Elérhető a megfelelő gépmodell kiválasztása. A fájl hozzáadása után különböző paraméterbeállításokat végezhet, valamint előnézeti, kódgenerálási és -exportálási műveleteket végezhet a feldolgozandó fájlokra vonatkozóan.



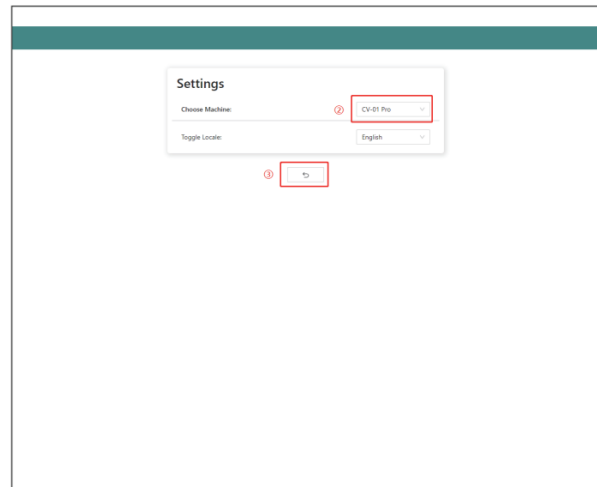
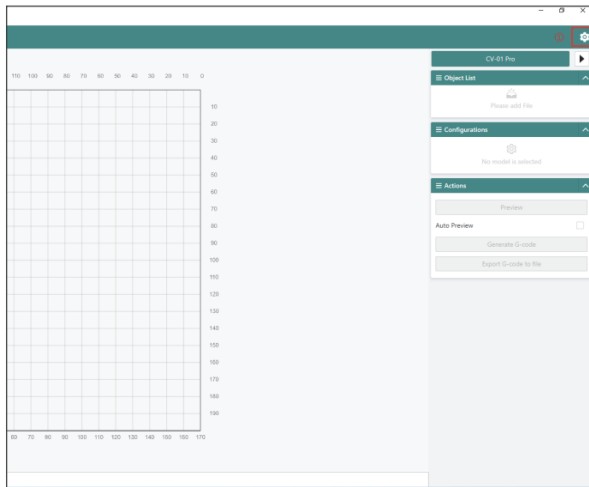


Működési mód

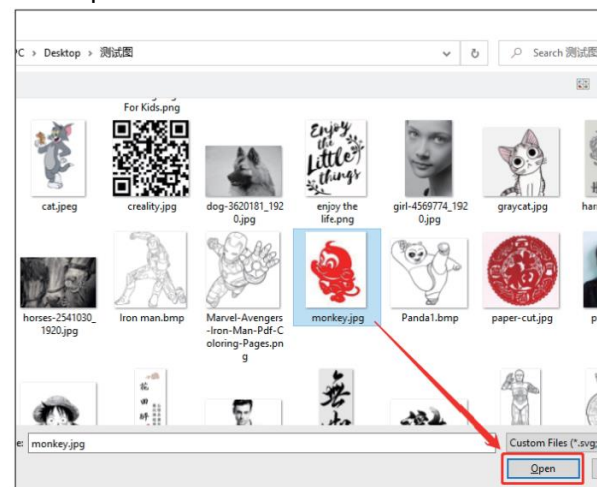
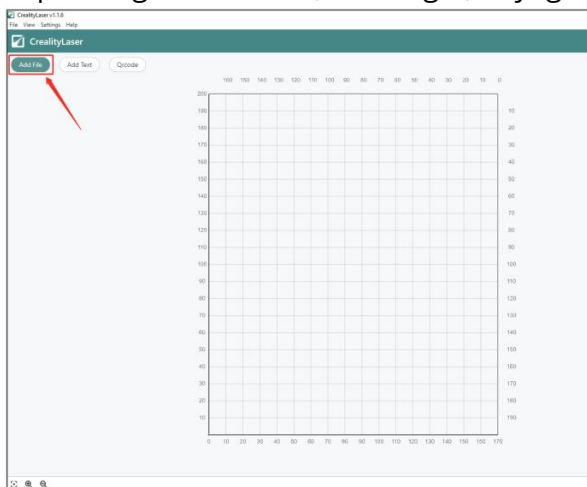
1. Tegye a gravírozandó anyagot a megmunkálási területre, állítsa be a lézerfej jobb oldalán lévő kézi anyát, és fordítsa el a rögzített fókuszrudat az óramutató járásával ellentétes irányba, hogy az érintkezzen a megmunkált anyag felületével, amikor az természetesen függőlegesen lefelé áll. Ezután húzza meg a kézi anyát, és fordítsa el a fix fókuszrudat az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a mágnes magához nem vonzza.



2. Kattintson duplán a "CrealityLaser" szoftver megnyitásához, kattintson a "Setup" gombra a jobb felső sarokban, válassza ki a gépet (CV-01 Pro), és kattintson a "Return" gombra.

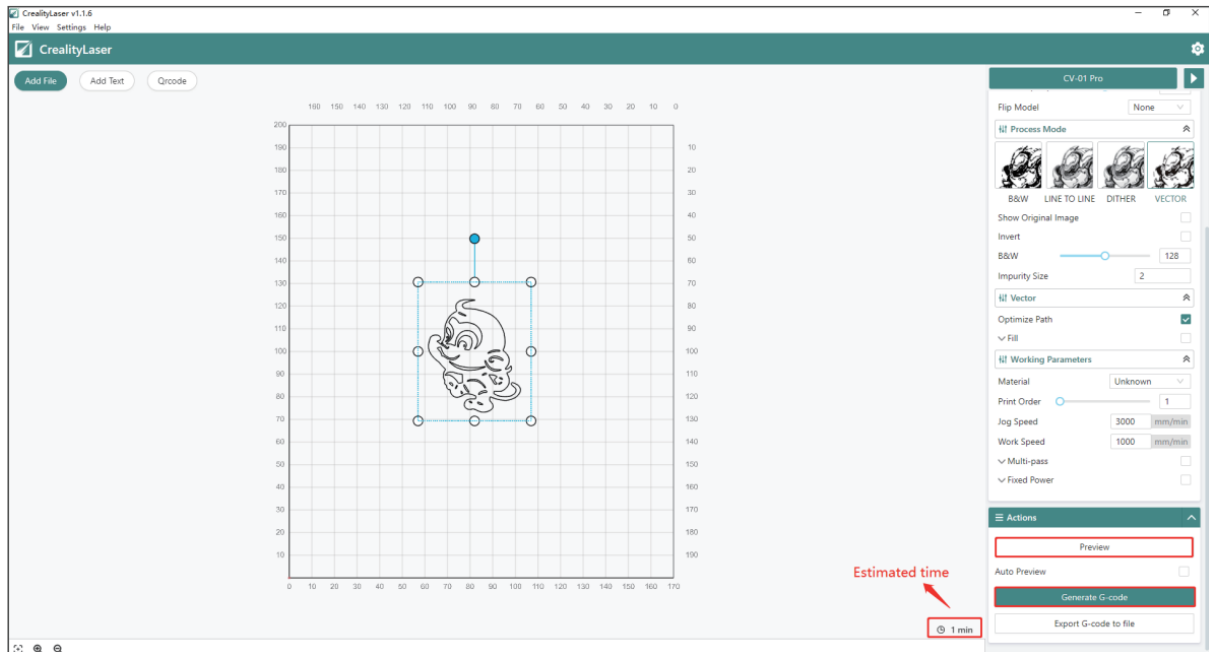


3. Kattintson a "Fájl hozzáadása" gombra az eszköztáron a gravírozandó képfájl megkereséséhez. Nyissa meg és importálja a képet a CrealityLaser szoftverbe; Állítsa be a konzolon a képfájl méretét, szögét, pozícióját és flip módját, és állítsa be a képfeldolgozási módot, sűrűséget, anyagot, munkaparamétereket stb.



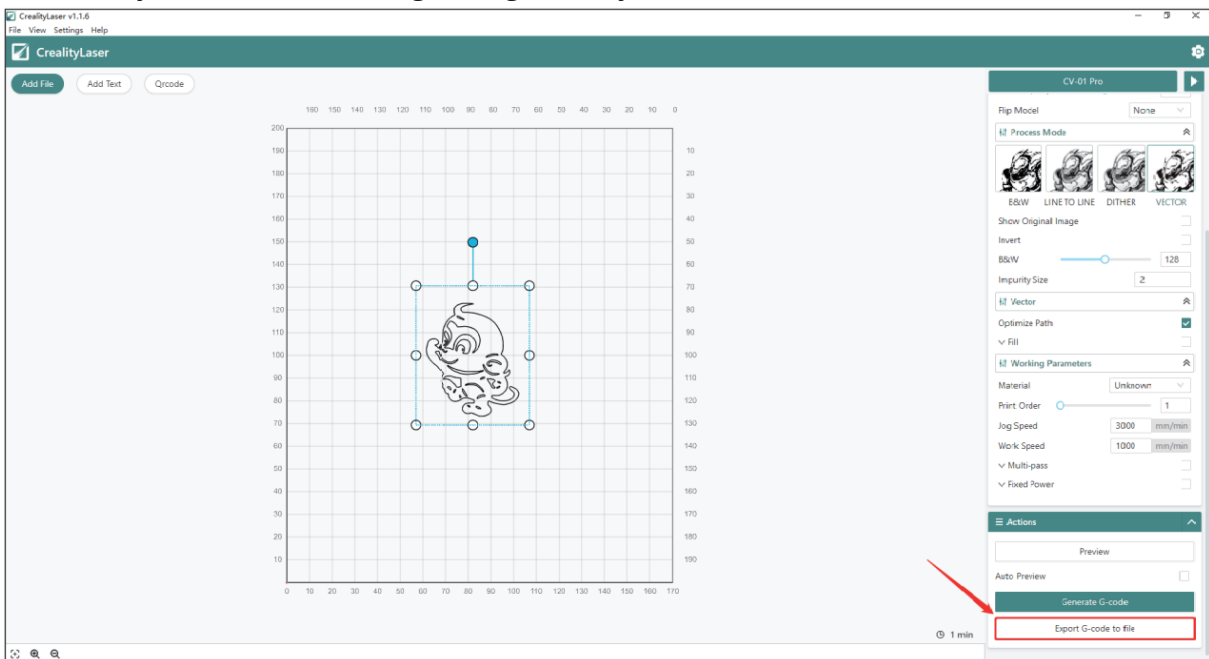
A kép feldolgozási hatásának előnézete és G-kód generálása. A becsült munkaidő a felület jobb alsó részén látható:





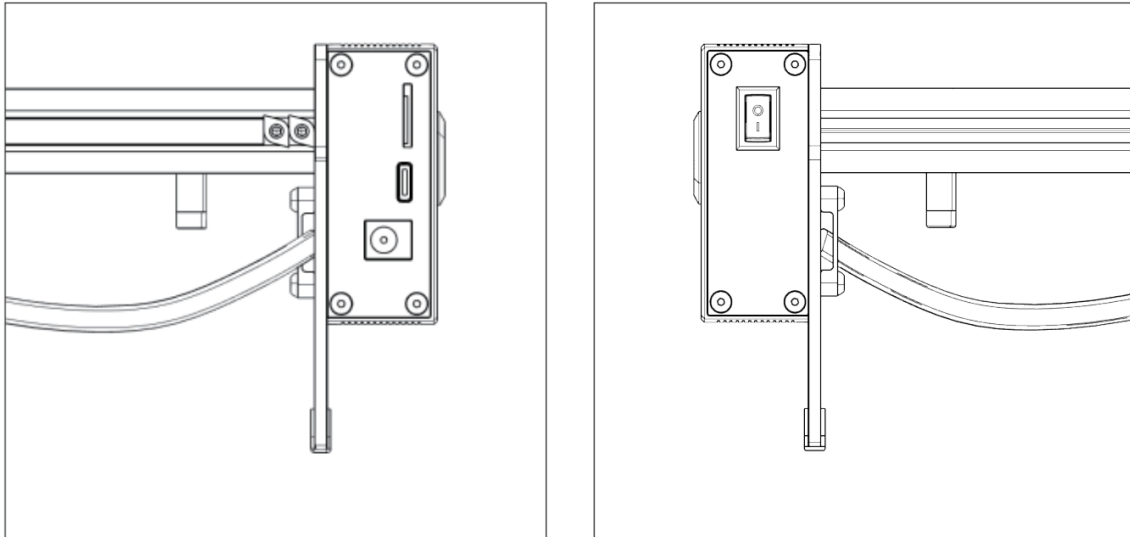
4. Végül kattintson a "G-kód exportálása" gombra a feldolgozási fájlnak a géphez mellékelt TF-kártyára történő mentéséhez.

Megjegyzés: A gép csak az első gcode fájlt dolgozza fel. Javasoljuk, hogy a feldolgozás előtt törölje a korábban feldolgozott gcode fájlt.

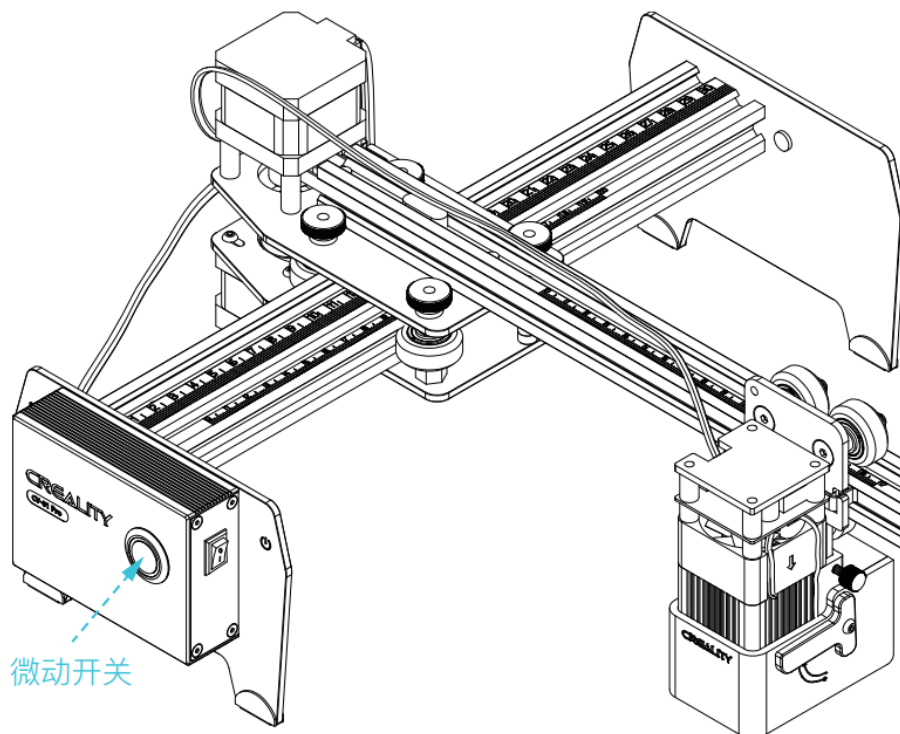


5. A bekapcsolás előtt helyezze be a TF-kártyát a gépbe, a hálózati adapter egyik oldalát dugja be a távolról bekapcsolható hálózati aljzatba, a másik oldalát pedig a vezérlődoboz bal oldalán lévő hálózati csatlakozóba. Végül kapcsolja be a vezérlődoboz jobb oldalán lévő piros hálózati kapcsolót.

A bekapcsolás után a gép "sípoló hangot" ad ki, a jelzőfény mindig világít, és a gép inicializálódik; Az inicializálás befejezése után készenléti üzemmódba lép, és "sípoló hangot ad ki....", és a jelzőfény légzésfénybe vált.



6. Nyomja meg a mikrokapcsolót, készenléti módból előnézeti üzemmódba lép, a lézerfej gyenge fényt bocsát ki, és a feldolgozott kép legnagyobb X, Y széle körül ismétlődik a mozgás, jelzőfény világít. Ekkor állítsa be az anyagot a megfelelő pozícióba.



7. A gravírozás befejezése után a készülék háromszor "csipog", és újraindul. Miután a visszaállítás befejeződött, kétszer "csipog", készenléti üzemmódba lép, és a jelzőlámpa lélegzőfényre vált.

Megjegyzés:

Vékony tárgyak (például papír) gravírozásakor vagy vágásakor a lézer áthatolhat a tárgyon, és nyomokat hagyhat a munkapad felületén. Javasoljuk, hogy a termék használatakor a munkapadra helyezzen egy olyan lapos tárgyat, amelyet a lézer nem tud áthatolni, például egy alumíniumötvözetből vagy rozsdamentes acélból készült lemezt, majd helyezze rá a megmunkálandó anyagot.

Jelző állapota és kivételek kezelése

A mutató állapota:

- 1) Kikapcsolt fény: A gép kikapcsolt állapotban van, vagy a tápellátás rendellenes.
- 2) Lélegző fény: A gép készenléti üzemmódban van; a mikrokapcsolót megnyomva előnézeti vagy gravírozási üzemmódba léphet.
- 3) A lámpa villog: a gép frissítési üzemmódban vagy rendellenes üzemmódban van, és a hangjelző gyorsan csipog, és a frissítés befejezése vagy a rendellenesség megszüntetése után automatikusan készenléti üzemmódba lép.
- 4) Mindig világít: a gép előnézeti vagy vésési üzemmódban van. A lézerfej működik, kérjük, figyeljen a biztonságra.

Kivételkezelés

1. Előnézeti és gravírozási üzemmódban, ha a gép oldalra fordul vagy elmozdul, a lézer kikapcsol. A motor megáll a mozgásban, a jelzőfény villog, és a hangjelző riasztást ad ki. Megoldás: Kérjük, helyezze a gépet az eredeti helyzetébe, és a rendellenesség megszüntetése után nyomja meg a mikrokapcsolót a gép vezérlődobozán, hogy folytassa az előnézeti vagy gravírozást.

Felhasználói kezelési útmutató

- Indítsa el.
- Helyezze a gravírozandó anyagot
- A lézermódul fókusztávolságának beállítása
- Gravírozási fájlok előkészítése és a TF kártya behelyezése
- Bekapcsolás
- A gép újraindítása
- Várja meg, amíg a gép befejezi az alaphelyzetbe állítást
- Nyomja meg a mikrokapcsolót
- Keret előnézet
- Nyomja meg a mikrokapcsolót
- Gravírozás indítása, funkcióbillentyű megnyomása
 - Rövid megnyomás: Szünet
 - Igen: folytassa a gravírozást
 - Nem: Gravírozás szüneteltetve
 - Hosszan nyomja meg: Gravírozás leállítása
 - Vége



Jótállási feltételek

Az Alza.cz értékesítési hálózatában vásárolt új termékre 2 év garancia vonatkozik. Ha a garanciális időszak alatt javításra vagy egyéb szolgáltatásra van szüksége, forduljon közvetlenül a termék eladójához, a vásárlás dátumával ellátott eredeti vásárlási bizonylatot kell bemutatnia.

Az alábbiak a jótállási feltételekkel való ellentétnek minősülnek, amelyek miatt az igényelt követelés nem ismerhető el:

- A terméknek a termék rendeltetésétől eltérő célra történő használata, vagy a termék karbantartására, üzemeltetésére és szervizelésére vonatkozó utasítások be nem tartása.
- A termék természeti katasztrófa, illetéktelen személy beavatkozása vagy a vevő hibájából bekövetkezett mechanikai sérülése (pl. szállítás, nem megfelelő eszközökkel történő tisztítás stb. során).
- A fogyóeszközök vagy alkatrészek természetes elhasználódása és öregedése a használat során (pl. akkumulátorok stb.).
- Káros külső hatásoknak való kitettség, például napfény és egyéb sugárzás vagy elektromágneses mezők, folyadék behatolása, tárgyak behatolása, hálózati túlfeszültség, elektrosztatikus kisülési feszültség (beleértve a villámlást), hibás táp- vagy bemeneti feszültség és e feszültség nem megfelelő polaritása, kémiai folyamatok, például használt tápegységek stb.

Ha valaki a termék funkcióinak megváltoztatása vagy bővítése érdekében a megvásárolt konstrukcióhoz képest módosításokat, átalakításokat, változtatásokat végzett a konstrukción vagy adaptációt végzett, vagy nem eredeti alkatrészeket használt.



Sehr geehrter Kunde,
vielen Dank für den Kauf unseres Produkts. Bitte lesen Sie die folgenden Anweisungen vor dem ersten Gebrauch sorgfältig durch und bewahren Sie diese Bedienungsanleitung zum späteren Nachschlagen auf. Beachten Sie insbesondere die Sicherheitshinweise. Wenn Sie Fragen oder Kommentare zum Gerät haben, wenden Sie sich bitte an den Kundenservice.

 www.alza.de/kontakt
 0800 181 45 44

 www.alza.at/kontakt
 +43 720 815 999

Lieferant Alza.cz a.s., Jankovcova 1522/53, Holešovice, 170 00 Prag 7, www.alza.cz

Firmware-Upgrade

Bitte melden Sie sich auf der offiziellen Website <https://www.creality.com/download> an, wechseln Sie die Sprache, wählen Sie den entsprechenden Drucker und das Modell aus und laden Sie die erforderliche Firmware herunter.

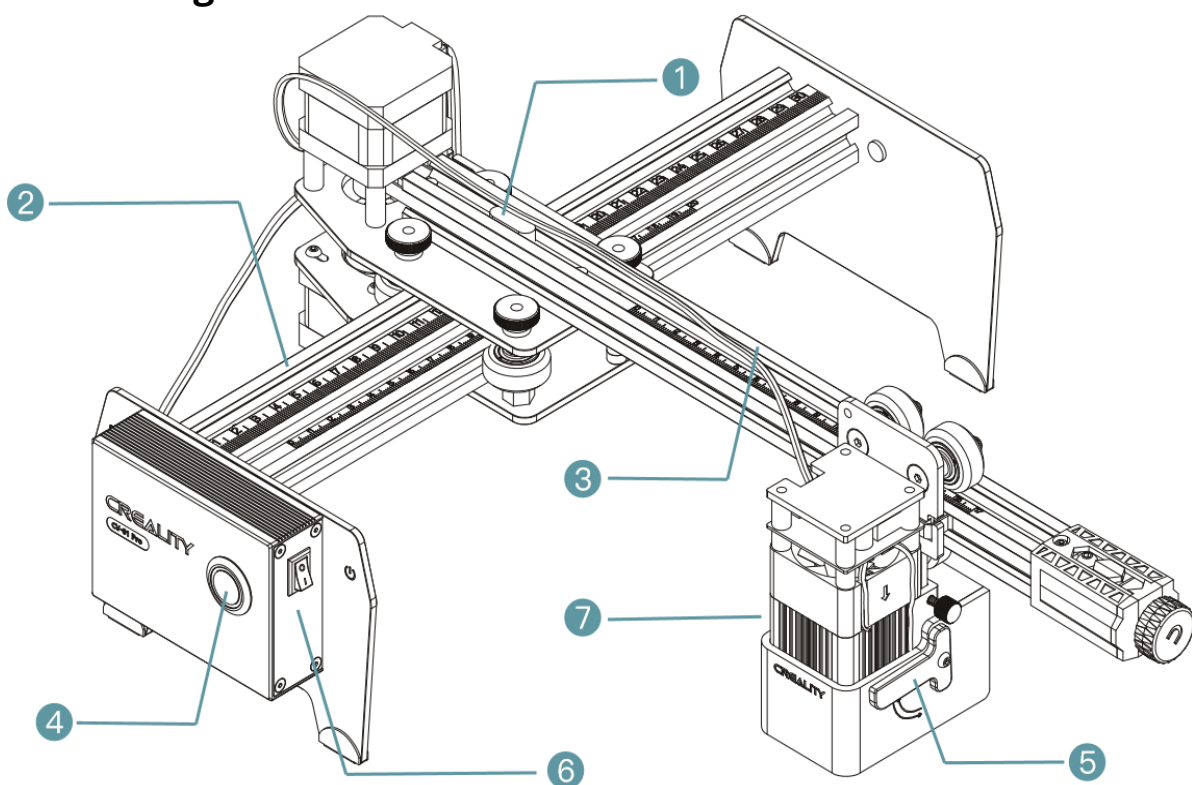
Anmerkungen

- Zum Gravieren oder Schneiden mit einer Lasergraviermaschine muss das Werkstück dem von der Lasergraviermaschine ausgesandten hochdichten Laserstrahl ausgesetzt werden. Das Werkstück kann ohne Verbrennung vergast werden, da es an der Oberfläche ziemlich heiß ist. Andererseits sind die meisten Werkstücke im Wesentlichen brennbar und können sich entzünden, was zu offenem Feuer und in der Folge zum Ausfall der Maschine und zur Umweltverschmutzung führen kann.
- Es ist verboten, das Gerät in der Nähe von brennbaren und explosiven Stoffen, flüchtigen Lösungsmitteln oder Wärmequellen zu lagern. Lagern Sie es stattdessen an einem gut belüfteten, kühlen und staubfreien Ort.
- Achten Sie darauf, dass bei der Installation nur das mitgelieferte Netzkabel und keine anderen ähnlichen Netzkabel verwendet werden.
- Achten Sie darauf, den Laser bei 0°C-35°C zu betreiben. Der Betrieb bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt ist verboten. Es ist verboten, das Gerät in feuchter Umgebung oder bei Gewitter zu betreiben.
- Wenn der Benutzer den Schutz während der Benutzung oder Wartung verstärken muss, muss er einen Schutzanzug mit einer entsprechenden Laserschutzwirkung tragen.
- Schalten Sie das Gerät aus, wenn es für längere Zeit nicht benutzt wird, und ziehen Sie den Netzstecker.
- Es ist verboten, mit den Händen oder anderen Werkzeugen in Kontakt mit elektronischen Bereichen zu kommen, wenn die Maschine an die Stromversorgung angeschlossen ist.



- Es ist verboten, bewegliche Teile und das Lasermodul zu berühren, während das Gerät in Betrieb ist.
- Tragen Sie eine Schutzbrille, um Sehschäden zu vermeiden, die durch die Einwirkung des Laserstrahls während der Lasergravur entstehen,
- Es ist ratsam, das Gerät unter gut belüfteten Bedingungen zu betreiben, da bei der Lasergravur geringe Mengen an Dämpfen oder Gasen entstehen können;
- Kinder unter 10 Jahren dürfen die Maschine nicht ohne die Anwesenheit von Erwachsenen bedienen, da dies sonst zu Verletzungen führen kann.
- Stellen Sie für den Fall der Benutzung Feuerlöscher bereit, die regelmäßig überprüft werden müssen. Es ist verboten, die Maschine unbeaufsichtigt zu lassen, während sie in Betrieb ist.
- Die Benutzer sollten die Gesetze und Vorschriften der entsprechenden Länder und Regionen, in denen die Geräte aufgestellt (verwendet) werden, einhalten, sich an die Berufsethik halten, auf die Sicherheitsverpflichtungen achten und die Verwendung unserer Produkte oder Geräte für illegale Zwecke strikt untersagen. Creality ist unter keinen Umständen für die rechtliche Haftung von Zuwiderhandelnden verantwortlich.

Einführung



1) Gradienter

5) Fokussierungsleiste

2) Montage der X-Achse

6) Montage der Kontrollbox

3) Montage der Y-Achse

7) Laser-Modul

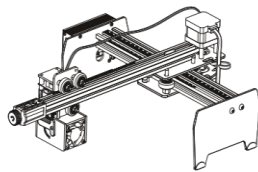
4) Mikroschalter



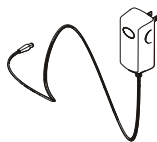
Parameter der Ausrüstung

Modell	CV-01 Pro
Größe der Maschine	480mm*315mm*145mm
Nettogewicht	1.8KG
Bruttogewicht	2,95 KG
Operationssystem	Systeme mit Windows XP und höher
Stromversorgung	DC 12,0V 3,0A
Bereich der Betriebstemperatur	0°C-35°C
Sicherheitsbescheinigung	FDA, CE, ROHS, FCC
Gravur Größe	170mm*200mm
Laser-Quelle	Halbleiterlaser-Einheit
Wellenlänge des Lasers	450±5nm
Laserleistung	1.6W
Sicherheitsklasse	Klasse I - FDA-Klassifizierungsstandard
Software für die Lasergravur	CreativityLaser, LaserGRBL, LightBurn
Format der unterstützten Dateien der Lasergravur-Software	Jpeg, jpg, png, bmp, svg, dxf
Art der Hilfsmittel	Pappe, Holz, Bambus, Gummi, Leder, Stoff, Acryl, Kunststoff, usw.

Paket Inhalt



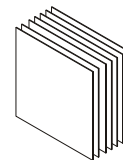
Baugruppe X-Achse,
Baugruppe Y-Achse x1



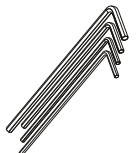
Netzadapter x1



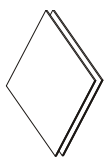
Linden-
Sperrholz x2



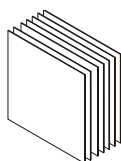
Farbkarte
Papier x7



Steckschlüssel (M1,5/M2/M2,5/M3)
x4



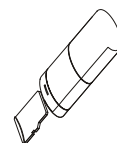
Kraftpapier x2



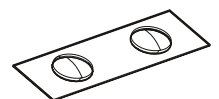
Farbe Asphalt
Filz Papier x7



Offener
Schraubenschlüssel x1



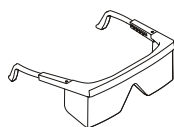
TF-Karte &
Kartenleser x1



Kieselgel-Antikollisionspartikel x2



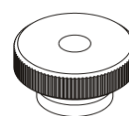
Silikonkissen x2



Schutzbrille
x1



Handschraube mit
zylindrischem Kopf
x1



Rändelmutter
mit Bund x4

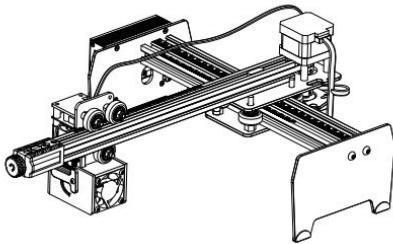


Schnellinstallationsanleitung x1

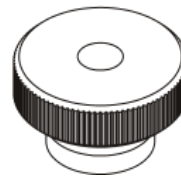


Zusammengebaute Lasergravurmaschine

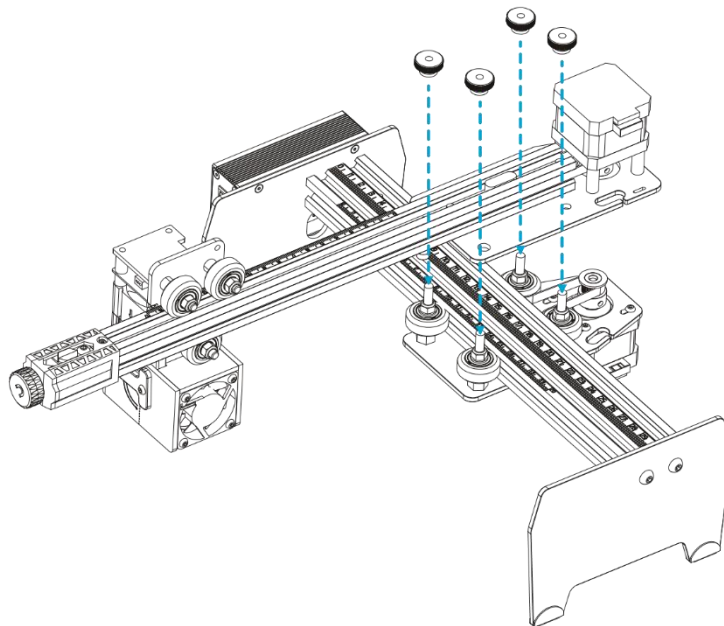
1. Bauen Sie die X-Achsen-Baugruppe und die Y-Achsen-Baugruppe zusammen. Nehmen Sie die X-Achsen-Baugruppe und die Y-Achsen-Baugruppe aus dem Verpackungskarton. Legen Sie die X-Achsen-Baugruppe waagrecht über die Y-Achsen-Baugruppe und richten Sie die Gewindelöcher auf die darunter liegenden Schrauben aus. Dann senken Sie die X-Achsen-Baugruppe waagrecht auf die Y-Achsen-Baugruppe ab. Zum Schluss 4 Rändelmutter mit Bund aufsetzen und im Uhrzeigersinn anziehen.



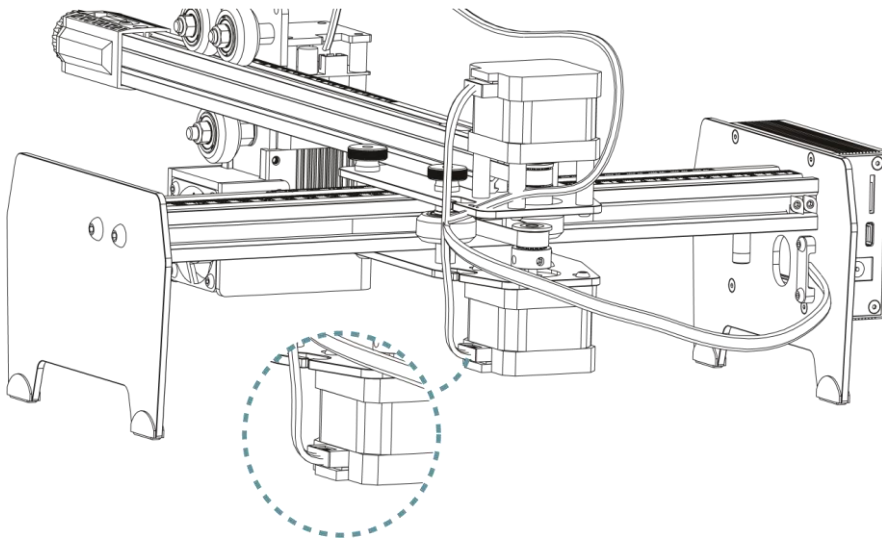
Baugruppe X-Achse,
Baugruppe Y-Achse x1



Rändelmutter mit
Bund x4



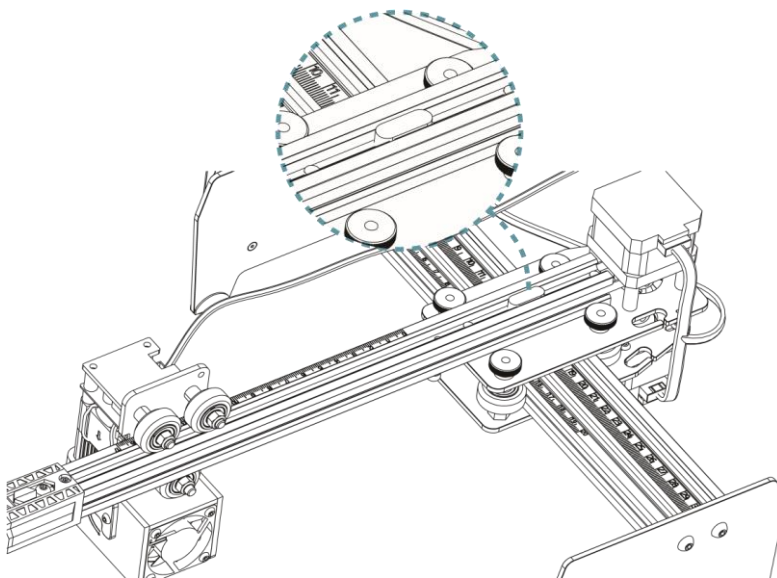
2. Montieren Sie das Kabel des Schrittmotors der Y-Achse (stellen Sie sicher, dass die Montage im ausgeschalteten Zustand erfolgt)



Führen Sie das Kabel des Schrittmotors der Y-Achse in der in der obigen Abbildung gezeigten Richtung in den Kabelanschluss ein. Die Verdrahtungsbuchse ist mit einem Anti-Rückwärtsanschluss ausgestattet. Achten Sie bitte darauf, die Richtung der Schnittstelle zu unterscheiden.

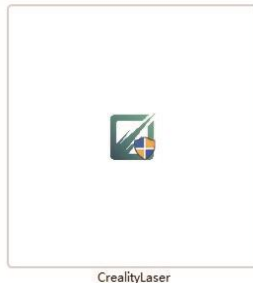
3. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine waagrecht steht.

Achten Sie auf die Wasserwaage an der X-Achsen-Baugruppe, um sicherzustellen, dass die Maschine horizontal steht. Falls nicht, überprüfen Sie bitte, ob die Arbeitsfläche eben ist. Lösen Sie dann die Rändelmutter mit Bund, um die Position der X-Achsen-Baugruppe und der Y-Achsen-Baugruppe neu einzustellen.

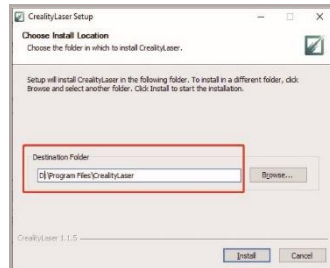


Installation und Nutzung der Software

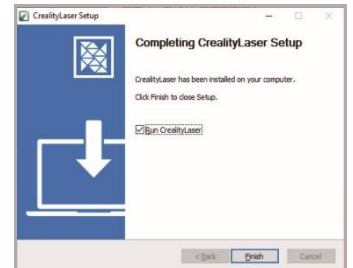
Die im Paket enthaltene TF-Karte enthält das für die Lasergravur erforderliche Software-Installationspaket. Legen Sie die TF-Karte in ein Kartenlesegerät ein und schließen Sie sie an den Computer an, um die Installationsdatei zu erhalten. Oder laden Sie sie herunter von: <https://www.cxsw3d.com/ziliaoxiazai46.html>



1. Öffnen Sie das Softwarepaket mit einem Doppelklick und klicken Sie auf "Ausführen".



2. "Installieren". Bestätigen Sie den Installationsort. Sie können auf "Durchsuchen..." klicken, um ein "Nicht-C-Laufwerk" als Installationsort auszuwählen, z. B. Laufwerk D, und dann auf "Installieren" klicken.



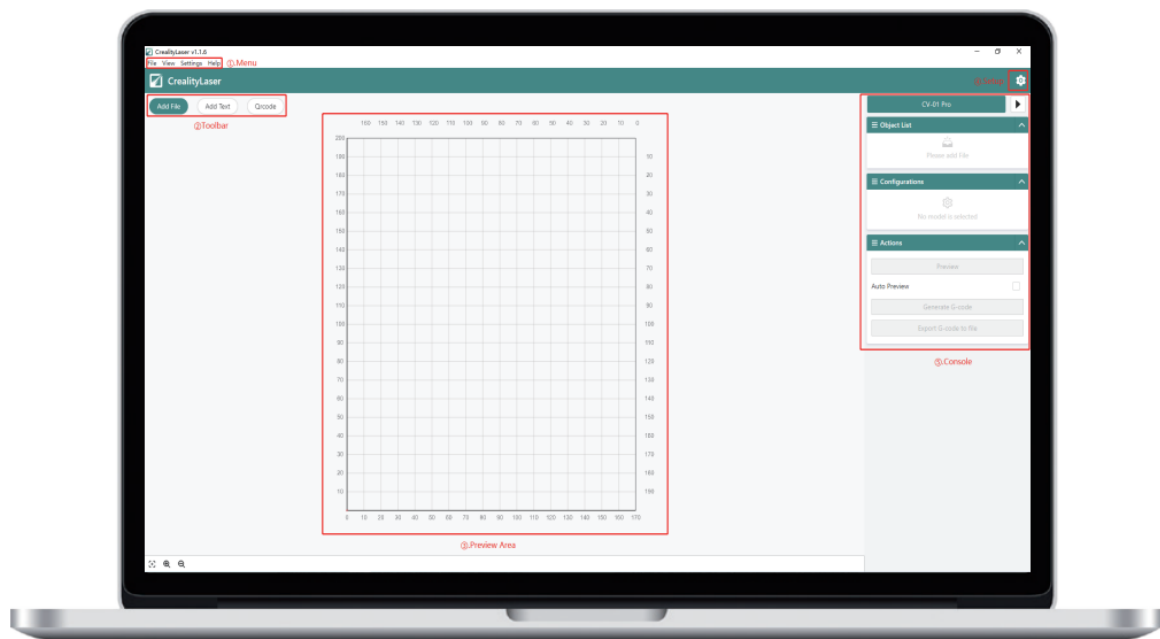
3. Warten Sie auf den Abschluss der Softwareinstallation und klicken Sie auf "Fertig stellen".

Software-Einführung

Öffnen Sie die CrealityLaser Software. Die Schnittstelle ist in der Abbildung unten dargestellt.

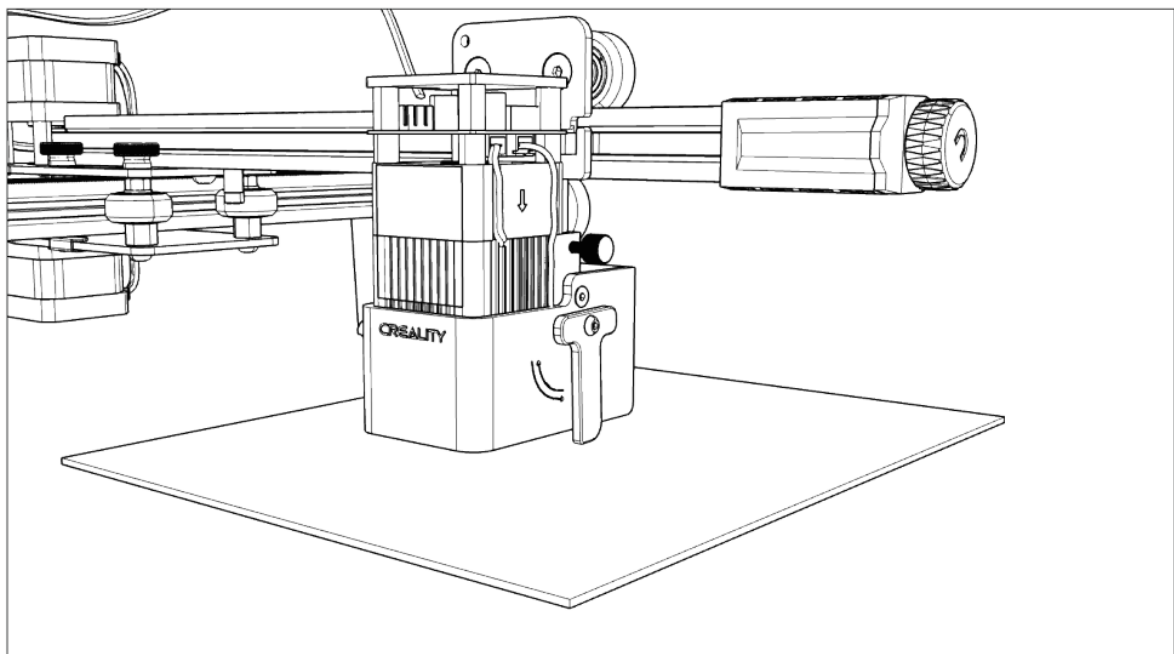
1. Menü: Das Menü umfasst Vorgänge wie das Öffnen und Schließen von Bilddateien, das Umschalten von Ansichten, das Abrufen von Hilfedokumenten und Spracheinstellungen der Software usw.
2. Symbolleiste: Die Symbolleiste enthält allgemeine Funktionen wie das Hinzufügen von Dateien, Text und QR-Codes
3. Vorschaubereich: Der Vorschaubereich ist der Bereich, der für die Vorschau der gravierten Grafiken verwendet wird. Er entspricht dem Gravurbereich des Geräts. Das Bild, das im Vorschaubereich platziert wird, wird an der entsprechenden Position graviert
4. Einstellung: Umschalten der Modell- und Spracheinstellungen.
5. Konsole: Wählen Sie das entsprechende Maschinenmodell aus. Nach dem Hinzufügen der Datei können Sie verschiedene Parametereinstellungen vornehmen und die zu verarbeitenden Dateien in der Vorschau anzeigen, generieren und als G-Code exportieren.



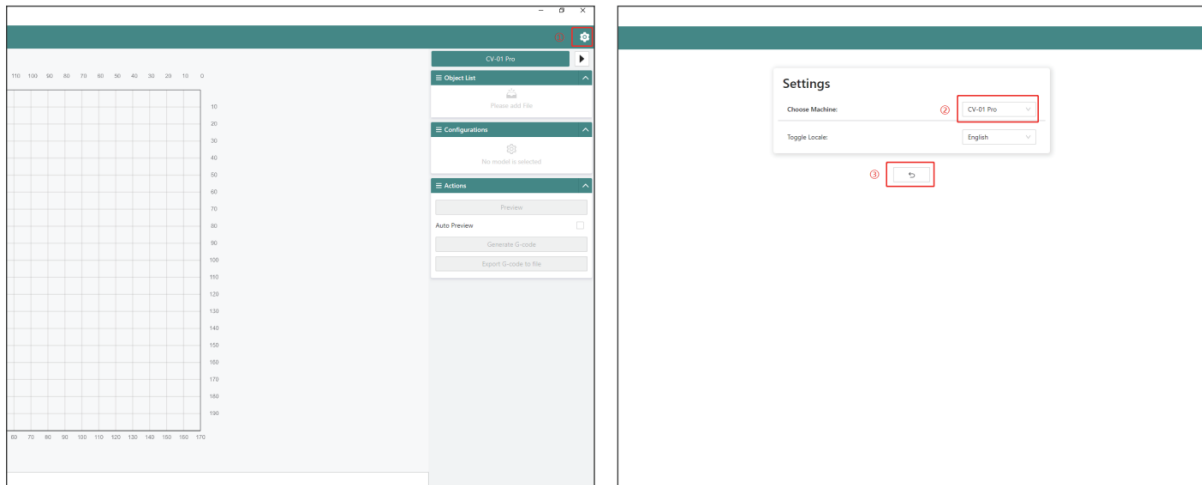


Betriebsart

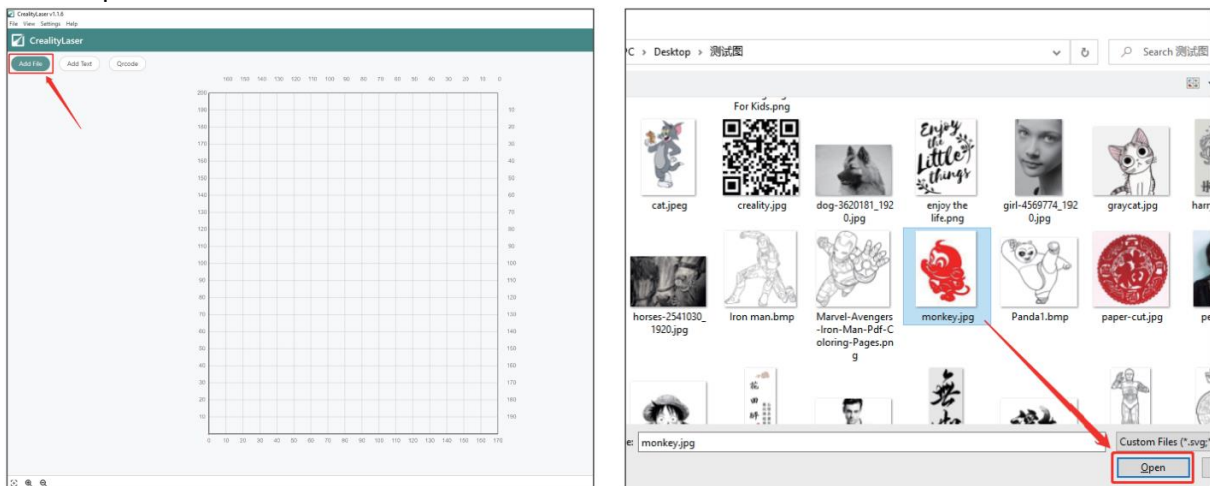
1. Legen Sie das Graviermaterial in den Bearbeitungsbereich, stellen Sie die Handmutter auf der rechten Seite des Laserkopfes ein und drehen Sie den festen Fokusbalken gegen den Uhrzeigersinn, so dass er die Oberfläche des bearbeiteten Materials berührt, wenn er natürlich senkrecht nach unten steht. Ziehen Sie dann die Handmutter an und drehen Sie die feste Fokusleiste im Uhrzeigersinn, bis sie vom Magneten angezogen wird.



2. Doppelklicken Sie, um die Software "CrealityLaser" zu öffnen, klicken Sie auf die Schaltfläche "Setup" oben rechts, wählen Sie das Gerät (CV-01 Pro) und klicken Sie auf "Zurück".

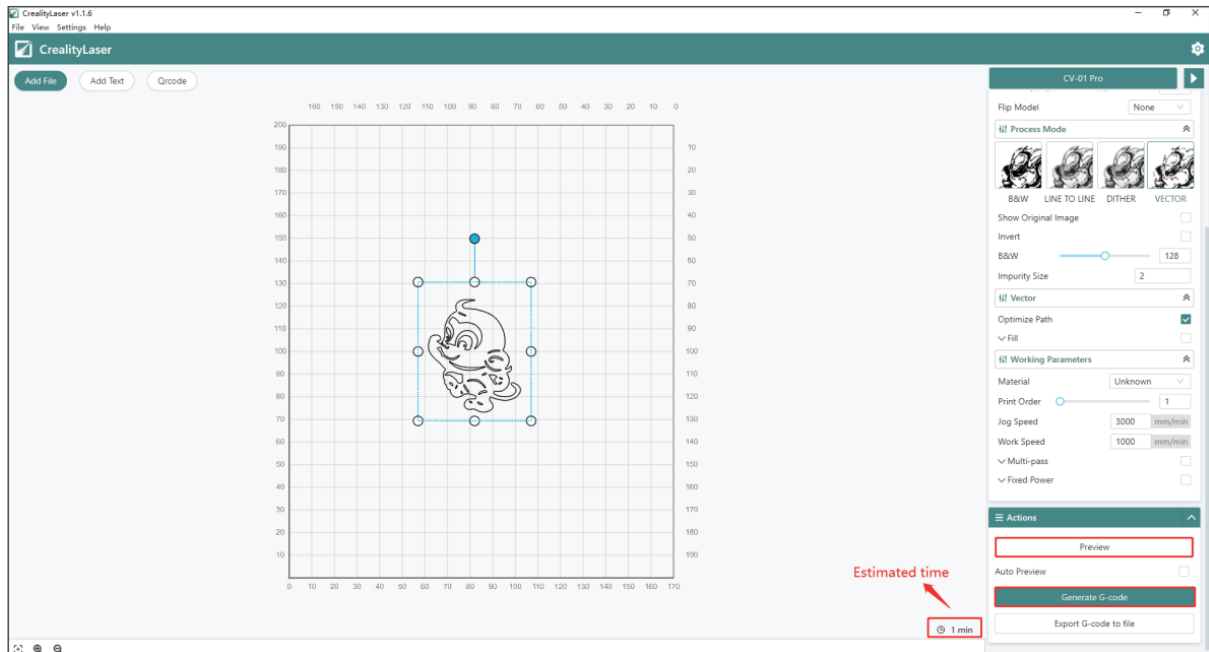


3. Klicken Sie auf "Datei hinzufügen" in der Symbolleiste, um die Bilddatei zu finden, die graviert werden soll. Öffnen Sie das Bild und importieren Sie es in die CrealityLaser Software. Stellen Sie Größe, Winkel, Position und Flip-Modus der Bilddatei in der Konsole ein und legen Sie den Bildverarbeitungsmodus, die Dichte, das Material, die Arbeitsparameter usw. fest.



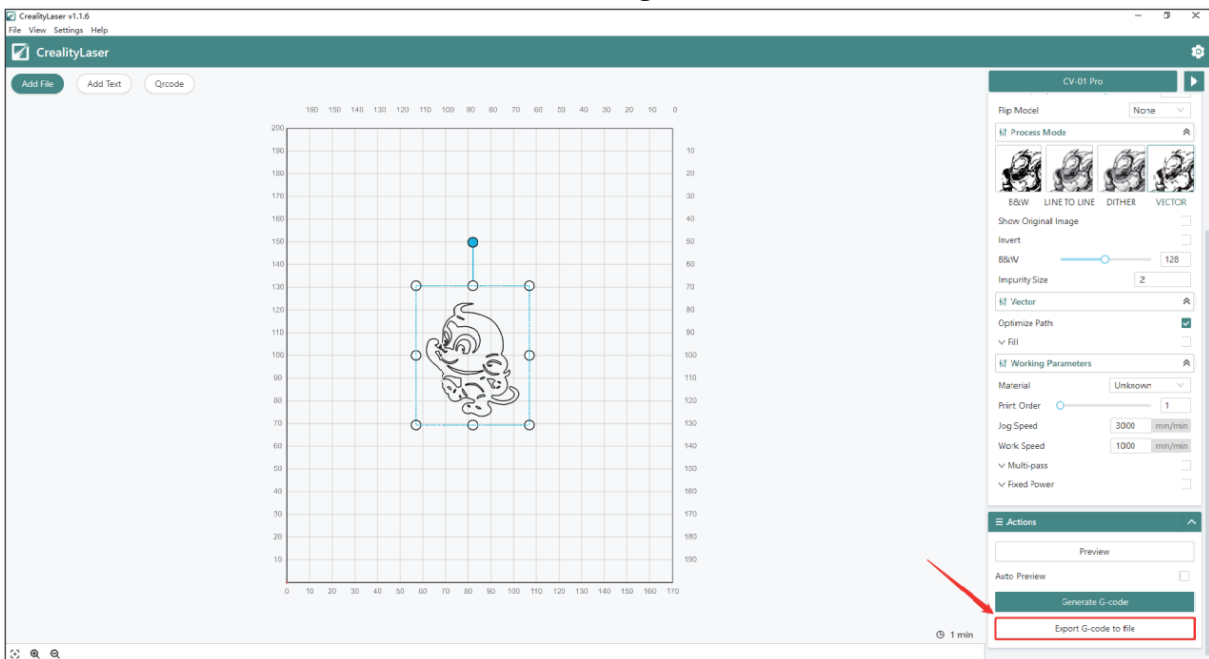
Zeigen Sie in der Vorschau den Bearbeitungseffekt des Bildes an und erzeugen Sie G-Code. Die geschätzte Bearbeitungszeit wird unten rechts auf der Oberfläche angezeigt:





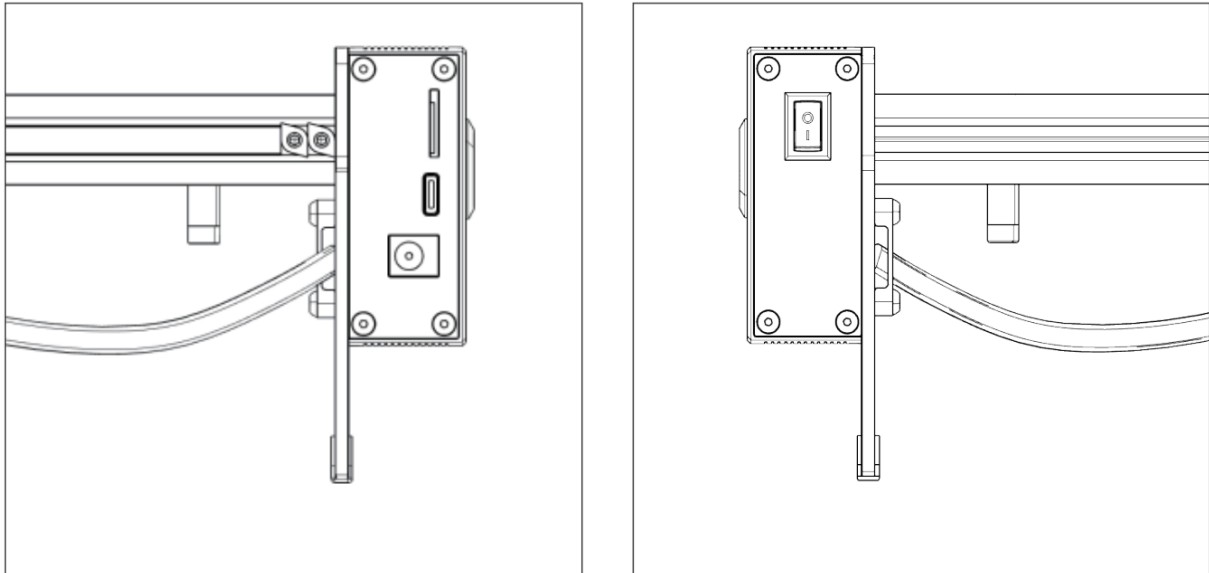
4. Klicken Sie abschließend auf "G-Code exportieren", um die Verarbeitungsdatei auf der im Lieferumfang des Geräts enthaltenen TF-Karte zu speichern.

Hinweis: Das Gerät verarbeitet nur die erste G-Code-Datei. Es wird empfohlen, die zuvor verarbeitete G-Code-Datei vor der Verarbeitung zu löschen.



5. Stecken Sie die TF-Karte in das Gerät, bevor Sie es einschalten, stecken Sie eine Seite des Netzteils in die Steckdose, die aus der Ferne eingeschaltet werden kann, und die andere Seite in die Stromschnittstelle auf der linken Seite des Schaltkastens. Schalten Sie abschließend den roten Netzschalter auf der rechten Seite des Schaltkastens ein.

Nach dem Einschalten des Geräts ertönt ein "Piepton", die Kontrollleuchte leuchtet und das Gerät wird initialisiert. Nach Abschluss der Initialisierung geht das Gerät in den Standby-Modus über, es ertönt ein "Piepton", und die Kontrollleuchte leuchtet auf.



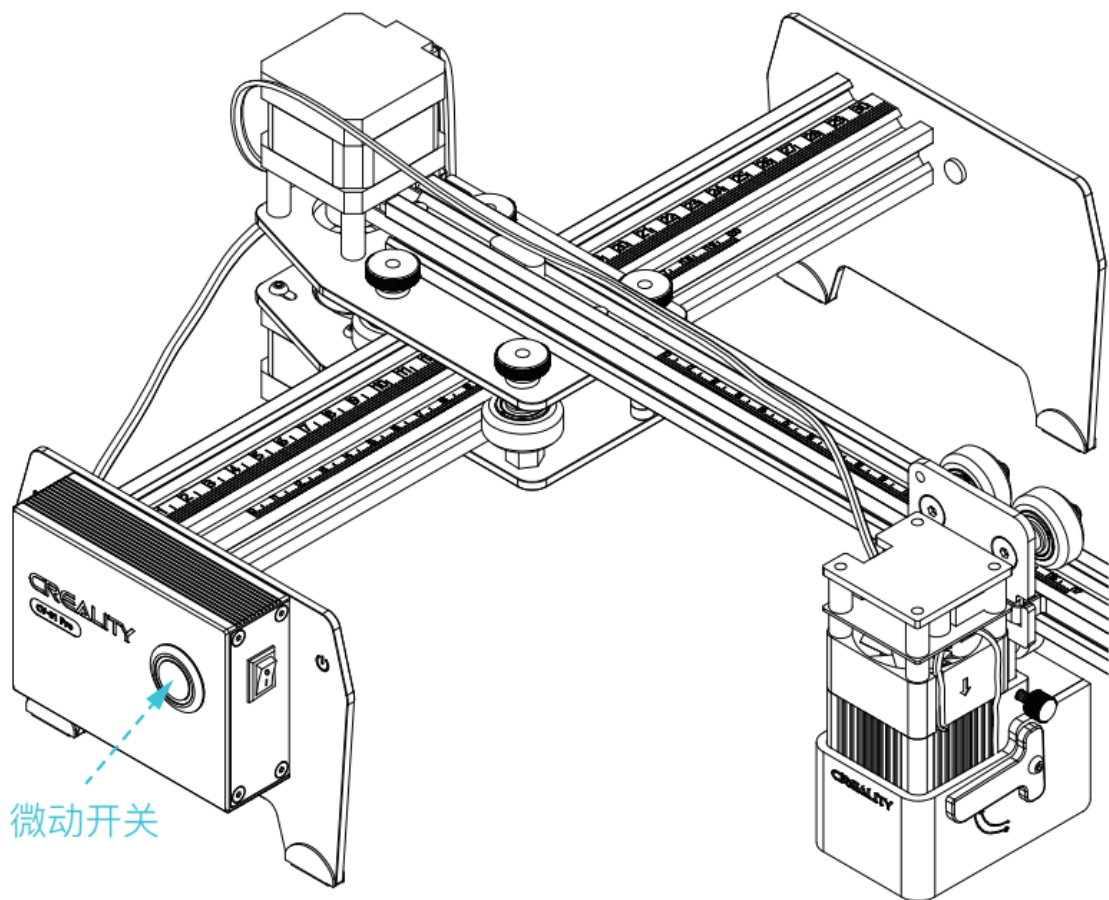
6. Drücken Sie den Mikroschalter, um aus dem Standby-Modus in den Vorschaumodus zu gelangen. Der Laserkopf sendet schwaches Licht aus und wiederholt die Bewegung um die größte X- und Y-Kante des bearbeiteten Bildes, wobei die Kontrollleuchte aufleuchtet. Stellen Sie zu diesem Zeitpunkt das Material auf eine geeignete Position ein.

Drücken Sie den Mikroschalter, um aus dem Standby-Modus in den Vorschaumodus zu gelangen. Der Laserkopf sendet schwaches Licht aus und bewegt sich wiederholt um die größte X- und Y-Kante des bearbeiteten Bildes, wobei die Kontrollleuchte aufleuchtet. Stellen Sie zu diesem Zeitpunkt das Material auf eine geeignete Position ein.

Drücken Sie den Mikroschalter, um aus dem Standby-Modus in den Vorschaumodus zu gelangen. Der Laserkopf sendet schwaches Licht aus und bewegt sich wiederholt um die größte X- und Y-Kante des bearbeiteten Bildes, wobei die Kontrollleuchte aufleuchtet. Stellen Sie zu diesem Zeitpunkt das Material auf eine geeignete Position ein.

Drücken Sie den Mikroschalter, um aus dem Standby-Modus in den Vorschaumodus zu gelangen. Der Laserkopf sendet schwaches Licht aus und bewegt sich wiederholt um die größte X- und Y-Kante des bearbeiteten Bildes, wobei die Kontrollleuchte aufleuchtet. Stellen Sie zu diesem Zeitpunkt das Material auf eine geeignete Position ein.





7. Nachdem die Gravur abgeschlossen ist, piept es dreimal und wird zurückgesetzt. Nach dem Zurücksetzen ertönt zweimal ein Signalton, das Gerät wechselt in den Standby-Modus, und die Kontrollleuchte leuchtet auf.

Anmerkung:

Beim Gravieren oder Schneiden von dünnen Objekten (z. B. Papier) kann der Laser in das Objekt eindringen und Spuren auf der Oberfläche der Werkbank hinterlassen. Es wird empfohlen, bei der Verwendung dieses Produkts ein flaches Objekt, das vom Laser nicht durchdrungen werden kann, wie z. B. eine Aluminiumlegierung oder eine Edelstahlplatte, auf die Werkbank zu legen und dann das Bearbeitungsmaterial zu platzieren.



Indikatorstatus und Ausnahmebehandlung

Status des Indikators:

- 1) Licht aus: Das Gerät ist ausgeschaltet oder die Stromversorgung ist gestört.
- 2) Pulsierendes Licht: Das Gerät befindet sich im Standby-Modus; Sie können den Mikroschalter drücken, um in den Vorschaumodus oder den Graviermodus zu gelangen.
- 3) Das Licht blinkt: Das Gerät befindet sich im Aktualisierungsmodus oder im abnormalen Modus, und der Summer piept schnell, und es geht automatisch in den Standby-Modus über, nachdem die Aktualisierung abgeschlossen oder die Abnormalität behoben ist.
- 4) Licht leuchtet immer: Das Gerät befindet sich im Vorschaumodus oder im Graviermodus. Der Laserkopf ist in Betrieb, bitte achten Sie auf die Sicherheit.

Behandlung von Ausnahmen

1. Wenn sich das Gerät im Vorschaumodus und im Graviermodus auf die Seite dreht oder bewegt, schaltet es den Laser aus. Der Motor hält an, die Anzeigeleuchte blinkt und der Summer gibt einen Alarm aus.

Lösung: Bringen Sie das Gerät in seine ursprüngliche Position und drücken Sie den Mikroschalter am Steuergerät, um die Vorschau oder die Gravur fortzusetzen, nachdem die Anomalie behoben wurde.

Benutzerhandbuch

- Start
- Gravurmateriale platzieren
- Einstellen der Brennweite des Lasermoduls
- Gravurdateien vorbereiten und TF-Karte einlegen
- Einschalten
- Zurücksetzen der Maschine
- Warten Sie, bis das Gerät die Rückstellung abgeschlossen hat.
- Mikroschalter drücken
- Frame-Vorschau
- Mikroschalter drücken
- Gravur starten, Funktionstaste drücken
 - Kurz drücken: Pause
 - Ja: Gravur fortsetzen
 - Nein: Gravur pausiert
 - Langes Drücken: Gravur stoppen
 - Ende



Garantiebedingungen

Auf ein neues Produkt, das im Vertriebsnetz von Alza gekauft wurde, wird eine Garantie von 2 Jahren gewährt. Wenn Sie während der Garantiezeit eine Reparatur oder andere Dienstleistungen benötigen, wenden Sie sich direkt an den Produktverkäufer. Sie müssen den Originalkaufbeleg mit dem Kaufdatum vorlegen.

Als Widerspruch zu den Garantiebedingungen, für die der geltend gemachte Anspruch nicht anerkannt werden kann, gelten:

- Verwendung des Produkts für einen anderen Zweck als den, für den das Produkt bestimmt ist, oder Nichtbeachtung der Anweisungen für Wartung, Betrieb und Service des Produkts.
- Beschädigung des Produkts durch Naturkatastrophe, Eingriff einer unbefugten Person oder mechanisch durch Verschulden des Käufers (z.B. beim Transport, Reinigung mit unsachgemäßen Mitteln usw.).
- Natürlicher Verschleiß und Alterung von Verbrauchsmaterialien oder Komponenten während des Gebrauchs (wie Batterien usw.).
- Einwirkung schädlicher äußerer Einflüsse wie Sonnenlicht und anderen Strahlungen oder elektromagnetischen Feldern, Eindringen von Flüssigkeiten, Eindringen von Gegenständen, Netzüberspannung, elektrostatische Entladungsspannung (einschließlich Blitzschlag), fehlerhafte Versorgungs- oder Eingangsspannung und falsche Polarität dieser Spannung, chemische Prozesse wie verwendet Netzteile usw.

Wenn jemand Änderungen, Modifikationen, Konstruktionsänderungen oder Anpassungen vorgenommen hat, um die Funktionen des Produkts gegenüber der gekauften Konstruktion zu ändern oder zu erweitern oder nicht originale Komponenten zu verwenden.

