

STEP 1

Prepare starter course... To create a starter strip, cut off the 8" (203 mm) exposed portion of the ridge cap shingle and use the remaining double-layer piece with self-seal stripe as the starter strip. Starting at the eaves for hips and opposite the prevailing wind for ridges, install the starter strip. Using two nails, one on each side, fasten the starter strip 1" (25.4 mm) in from the edge in the double-layer portion of the starter strip. Do **NOT** nail in the self-seal stripe. (See Figure 1)

STEP 2

Install a full ridge cap shingle... Beginning with a full ridge cap shingle, completely cover the starter strip. (See Figure 2) Use the tail alignment guide to help center the ridge cap shingle over the hip or ridge. Using two nails, one on each side, fasten 9 1/4" (235 mm) back from the exposed folded edge and 1" (25.4 mm) in from the edge in the double layer portion of the ridge cap shingle. Do **NOT** nail in the self-seal stripe. (See Figure 3)

STEP 3

Install subsequent ridge cap shingles... Align the exposed folded edge with the exposure notches on the previously installed ridge cap shingle. Alignment

to these notches will help maintain the proper 8" (203 mm) finished exposure. Ensure the tail alignment guide is centered over the hip or ridge and fasten ridge cap shingles into place following Step 2. Continue the installation in the same manner maintaining an 8" (203 mm) finished exposure. (See Figure 4)

Note: Use only zinc-coated steel or aluminum, 10 – 12 gauge, barbed, deformed, or smooth shank roofing nails with heads 3/8" to 7/16" (10 mm – 12 mm) in diameter. Nails should be long enough to penetrate at least 3/4" (19 mm) into wood plank decks or just through plywood and OSB decks. Do **NOT** nail in the self-seal stripe. Nails must be driven flush with the surface of the shingle. Overdriving will damage the shingle. Raised nails may interfere with the wind resistance of the shingles.

Special Application Section

For Cold Weather Application:

- When applying ridge cap shingles in temperatures below 50°F (10°C), open the carton on the roof and allow shingles to warm before installation. Warming the ridge cap shingles will help them conform to the ridge profile for easier application.
- When self-sealing is delayed due to cold weather,

apply quarter-sized dabs of an approved asphalt plastic cement (must conform to ASTM D4586 Type I or Type II) between ridge cap pieces and press firmly to ensure good contact between pieces.

Note: Excessive application of asphalt plastic cement can cause blistering of ridge cap shingle.

For Maximum Wind Speed Coverage Under Limited Warranty:

- Apply six 1" (25.4 mm) beads of polyurethane roofing and flashing sealant (must conform to ASTM C920), approximately 1/2" (13 mm) in diameter, to the underside of each ridge cap shingle in the locations shown in Figure 5.
- Fasten with four nails, two nails on each side, placed 9 1/4" (235 mm) back from the exposed folded edge and 1" (25.4 mm) and 2" (51 mm) in from the edge in the double-layer portion of the ridge cap shingle. (See Figure 6) Do **NOT** nail in the self-seal stripe.

Note: Excessive application of polyurethane roofing and flashing sealant can cause blistering of ridge cap shingle.

For Rake Installation (optional):

- Starting at the eaves, follow Steps 1 – 3 above. Pre-flex each ridge cap shingle before fastening to help it conform to the rake edge profile.

Figure 1

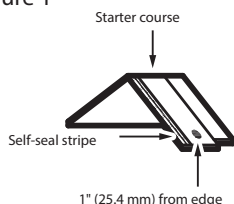


Figure 2

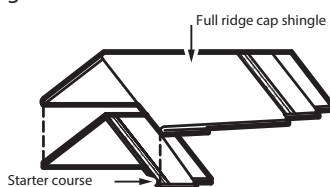


Figure 3

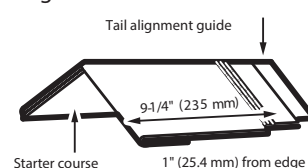


Figure 4

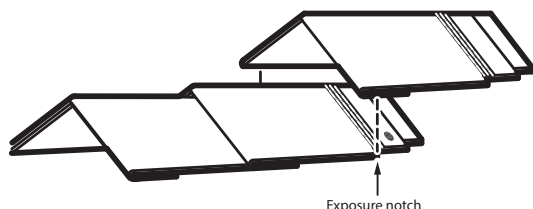


Figure 5

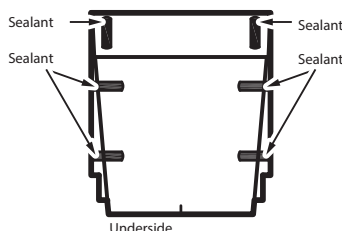
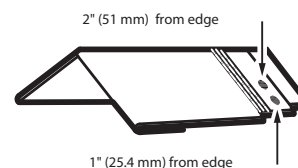


Figure 6





Paso 1:

Preparar la hilera inicial... Para crear una hilada inicial, corte la parte expuesta de 8" (203 mm) de la teja de cumbrera y utilice la pieza de doble capa restante con la veta de autosellado como la hilada inicial. Instale la hilada inicial comenzando por los aleros para los techos a cuatro aguas y en oposición al viento predominante para las cumbreras. Utilice dos clavos, uno a cada lado, para sujetar la hilada inicial a 1" (25.4 mm) en el interior del borde en la parte con doble capa de la hilada inicial. **NO** coloque clavos en la veta de autosellado. (Consulte la Figura 1)

Paso 2:

Instalar una teja de cumbrera completa... Cubra en su totalidad la hilada inicial comenzando con una teja de cumbrera completa. (Consulte la Figura 2) Use la guía de alineación trasera como ayuda para centrar la teja de cumbrera sobre el techo a cuatro aguas o la cumbrera. Utilice dos clavos, uno a cada lado, para sujetar 9 1/4" (235 mm) por detrás del borde plegado expuesto y 1" (25.4 mm) en el interior del borde en la parte con doble capa de la teja de cumbrera. **NO** coloque clavos en la veta de autosellado. (Consulte la Figura 3)

Paso 3:

Instalar las tejas de cumbrera siguientes... Alinee el borde plegado expuesto a las muescas de exposición en la teja de cumbrera instalada previamente. La alineación con estas muescas ayudará a mantener la correcta exposición de acabado de 8" (203 mm). Asegúrese de que la guía de alineación trasera esté

centrada sobre el techo a cuatro aguas o la cumbrera y sujete las tejas de cumbrera en el lugar según se indica en el Paso 2. Continúe con la instalación de la misma manera conservando una exposición de acabado de 8" (203 mm). (Consulte la Figura 4)

Nota: use solamente clavos para techos de acero recubiertos con zinc o aluminio, calibre 10 – 12, arponados, deformados o de vástago liso con cabezas de 3/8" a 7/16" (10 mm a 12 mm) de diámetro. Los clavos deben tener la longitud suficiente para penetrar las cubiertas de tablonos de madera o solo a través de las cubiertas de madera contrachapada u OSB al menos 3/4" (19 mm). **NO** coloque clavos en la veta de autosellado. Los clavos deben quedar al ras de la superficie de la teja. La teja se dañará si la traspasa. Los clavos sobresalidos pueden interferir con la resistencia al viento de las tejas.

Sección de aplicación especial

Aplicación en climas fríos:

- Cuando aplique tejas de cumbrera en temperaturas por debajo de los 50°F (10°C), abra la caja en el techo y deje que las tejas adquieran temperatura antes de la instalación. Calentar las tejas de cumbrera ayudará a que estas se adapten al perfil de cumbrera y facilite su aplicación.
- Si el autosellado se demora a causa de climas fríos, aplique pizcas del tamaño de una moneda de 25 centavos de un cemento plástico asfáltico (que cumpla con el Tipo I o II de ASTM D4586) entre las piezas de la cumbrera y presione con firmeza para garantizar un buen contacto entre las piezas.

Nota: la aplicación excesiva de cemento plástico asfáltico puede provocar ampollamiento de la teja de cumbrera.

Cobertura de velocidad máxima del viento conforme a la garantía limitada:

- Aplique seis gotas de 1" (25.4 mm) de sellador para techos de poliuretano y tapajuntas (debe cumplir con ASTM C920), de aproximadamente 1/2" (13 mm) de diámetro, en la parte de abajo de cada teja de cumbrera en las ubicaciones que se muestran en la Figura 5.
- Utilice cuatro clavos para sujetar, dos clavos a cada lado, colocados a 9 1/4" (235 mm) por detrás del borde plegado expuesto y a 1" (25.4 mm) y 2" (51 mm) en el interior del borde en la parte con doble capa de la teja de cumbrera. (Consulte la Figura 6). **NO** coloque clavos en la veta de autosellado.

Nota: la aplicación excesiva de sellador para techos de poliuretano y tapajuntas puede provocar ampollamiento de la teja de cumbrera.

Instalación con inclinación (opcional):

- Siga los Pasos 1 a 3 mencionados comenzando por los aleros. Flexione previamente cada teja de cumbrera antes de sujetar para ayudar a que se adapte al perfil del borde de inclinación.

Figura 1

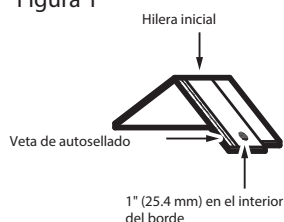


Figura 2

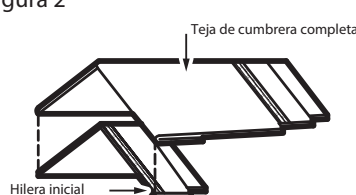


Figura 3



Figura 4

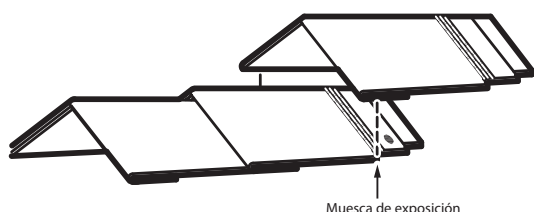


Figura 5

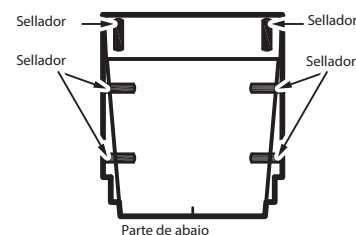
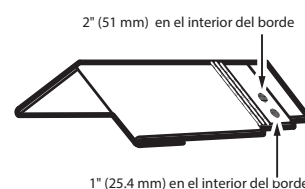


Figura 6





Étape 1 :

Préparer le rang de départ... Pour créer une bande de départ, coupez la partie exposée de 203 mm (8 po) du bardeau de faîtière et utilisez la pièce à double couche restante avec la bande auto-scellant comme bande de départ. En commençant par les avant-toits pour les arêtiers et par l'extrémité opposée aux vents dominants pour les faîtières, installer la bande de départ. En utilisant deux clous, un de chaque côté, fixer la bande de départ à 25,4 mm (1 po) du bord, dans la partie à double épaisseur de la bande de départ. Ne **PAS** clouer dans la bande auto-scellant. (Voir figure 1)

Étape 2 :

Installer un bardeau de faîtière entier... En commençant avec un bardeau de faîtière entier, couvrir complètement la bande de départ. (Voir figure 2) Utiliser l'indicateur d'alignement des chevrons pour centrer le bardeau de faîtière sur l'arêtier ou la faîtière. En utilisant deux clous, un de chaque côté, fixer à 235 mm (9 ¼ po) en retrait du bord replié exposé et à 25,4 mm (1 po) du bord, dans la partie à double épaisseur du bardeau de faîtière. Ne **PAS** clouer dans la bande auto-scellant. (Voir figure 3)

Étape 3 :

Installer les bardeaux de faîtière suivants... Aligner le bord replié exposé avec les entailles du pureau sur le bardeau de faîtière installé précédemment. L'alignement avec ces entailles aidera à maintenir un

pureau fini approprié de 203 mm (8 po). S'assurer que l'indicateur d'alignement des chevrons est centré sur l'arêtier ou la faîtière et fixer en place les bardeaux de faîtière en suivant l'étape 2. Continuer l'installation de la même façon en maintenant un pureau fini de 203 mm (8 po). (Voir figure 4)

Remarque : Utiliser seulement des clous de toiture en acier galvanisé ou en aluminium, de calibre 10 – 12, à tige annelée, déformée ou lisse, dont le diamètre de la tête se situe entre 10 mm et 12 mm (3/8 po et 7/16 po). Les clous devraient être assez longs pour pénétrer d'au moins 19 mm (3/4 po) dans les planches du platelage de bois ou dans les platelages en contreplaqué ou OSB. Ne **PAS** clouer dans la bande auto-scellant. Les clous doivent être enfoncés de niveau avec la surface du bardeau. Trop enfoncer les clous endommagera le bardeau. Des clous soulevés pourraient nuire à la résistance au vent des bardeaux.

Section application spéciale

Pour l'application par temps froid :

- Lors de l'application de bardeaux de faîtière à des températures inférieures à 10 °C (50 °F), ouvrir l'emballage sur le toit et réchauffer les bardeaux avant l'installation. Des bardeaux de faîtière réchauffés épouseront mieux le contour du bardeau pour une application plus facile.
- Lorsque le scellage est retardé en raison du temps froid, appliquer de petites quantités de la taille d'une noisette d'enduit bitumineux d'imperméabilisation approuvé (conformément aux normes ASTM D4586 Type I ou Type II) entre les morceaux de bardeaux de faîtière et appuyer fermement pour bien sceller les morceaux.

Remarque : Une application excessive d'enduit bitumineux d'imperméabilisation peut causer le cloquage du bardeau de faîtière.

Pour une protection contre le vent maximale sous garantie limitée :

- Appliquer six cordons de 25,4 mm (1 po) de scellant de polyuréthane pour toit et solin (conformément aux normes ASTM C920), d'environ 13 mm (1/2 po) de diamètre, sur la partie inférieure de chaque bardeau de faîtière aux endroits indiqués sur la figure 5.
- Fixer avec quatre clous, deux clous de chaque côté, placés à 235 mm (9 ¼ po) en retrait du bord replié exposé et à 25,4 mm (1 po) et 51 mm (2 po) du bord, dans la partie à double couche du bardeau de faîtière. (Voir figure 6). Ne **PAS** clouer dans la bande auto-scellant.

Remarque : Une application excessive de scellant de polyuréthane pour toit et solin peut causer le cloquage du bardeau de faîtière.

Pour l'installation sur l'inclinaison (optionnelle) :

- En commençant aux avant-toits, suivre les étapes 1 à 3 ci-dessus. Pré-plier chaque bardeau de faîtière avant de le fixer afin de l'aider à épouser le bord d'inclinaison.

Figure 1

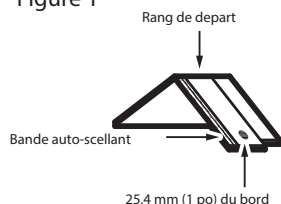


Figure 2

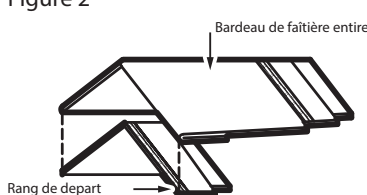


Figure 3

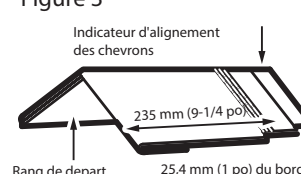


Figure 4

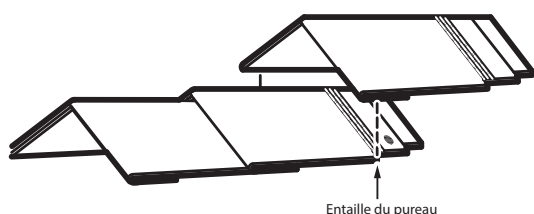


Figure 5

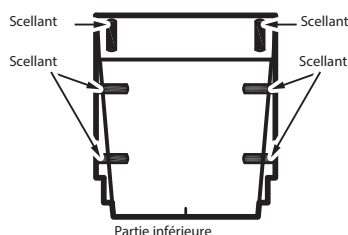


Figure 6

