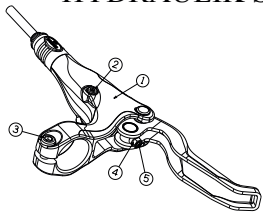
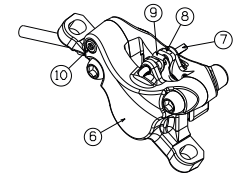


HYDRAULIK SCHEIBENBREMSE



NO	Des	Qty
1	Gehäuse	1
2	Entlüftungsschraube	1
3	Klemmschraube	1
4	Schubstangenbolzen	1
5	Schubstange	1



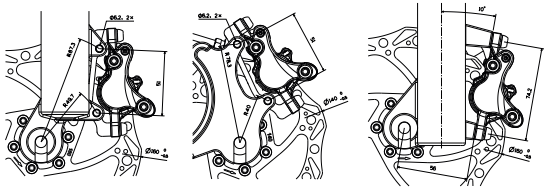
NO	Des	Qty
6	Bremssattel	1
7	Sicherungsbolzen	1
8	Bremssbelag	2
9	Bremssbelagfeder	1
10	Entlüftungsschraube	1

STANDARDMASSE

- Der Bremssattel ist kompatibel mit POST MOUNT Gabeln mit 74,2mm Befestigungslochabstand. Er kann durch Adapterstücke auch mit Internationalem Standard Bremsaufnahmen vorne und hinten verwendet werden.
- Befestigungsschrauben: M6 x 18mm (inkl. Beilegscheiben) x 4 Stk.
- Bremsscheibe: 160mm für vorne und 140mm hinten; mit Adaptern können auch 180mm vorne und 160mm hinten oder 203mm vorne und 180mm hinten verwendet werden.
- Bremsscheibenschrauben: 6 Stk.

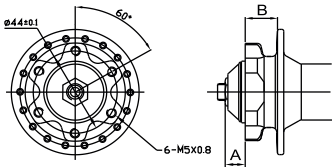
MONTAGE SPEZIFIKATIONEN

- Spezifikationen der Gabel und des Hinterbaus A1 ist kompatibel mit Internationalem Standard und POST MOUNT Gabeln, siehe unten:



- Nabe
Der Versatz der Naben für die Bremse ist wie bei SHIMANO Spezifikationen, siehe unten:

Nabe	A	B
Vorne	10.5	(15.3 min)
Hinten	15.25	(15.3 min)



3. Bremssattel

Der Bremssattel ist komplett versiegelt und wurde unter Hochdruck getestet. Lösen Sie keine Schrauben am Bremssattel (nur die Entlüftungsschraube darf zum Flüssigkeit wechseln geöffnet werden); andernfalls kann dies Undichtigkeit und Bremskraftverlust bedeuten.

***Warnung :** Es darf keine Bremsflüssigkeit austreten! Bei Verlust die Fahrt sofort beenden! Reparaturen sollten durch einen Fachhändler erfolgen.

4. Bremsscheibe

Die Bremsscheibenspezifikationen sind 160 x 1.8mm (Dicke) für vorne, 140 x 1.8mm für hinten. Sie können auch 180 x 1.8mm für vorne, 160 x 1.8mm für hinten oder 203 x 1.8mm für vorne, 180x1.8mm für hinten bei Nutzung von Adaptern.

- *Warnung :** 1. Unter normalen Bedingungen nutzt sich die Bremsscheibe mit der Zeit ab; sie muss bei Verformung oder einer Dicke unter 1,55mm gewechselt werden.
2. Nach langen oder intensiven Bremsungen wird die Scheibe sehr heiß. Bitte nicht berühren!

MONTAGE

***Warnung :** Da die Bremsbeläge selbstnachstellend sind, ziehen Sie den Bremshebel nicht vor Ende der Montage, wenn die Scheibe im Sattel montiert ist. Wenn Sie es doch tun, wird der Spalt zwischen den Bremsbelägen zu schmal. Dann müssen die Beläge mit einem Spreizwerkzeug zurückgestellt werden.

- I • Benutzen Sie die 6 Scheibenschrauben (T25 Torx, Drehmoment 5-6Nm) zur Befestigung der Scheibe an der Nabe.**

Achtung:

- Tragen Sie Handschuhe um keine Verschmutzungen auf die Scheibe durch blanke Hände zu bringen.
- Die 6 Scheibenschrauben müssen vor dem Fahren angezogen werden.
- Die 6 Scheibenschrauben sollten in diagonaler Folge angezogen werden.
- Die 6 Scheibenschrauben sollten nach 3-4 mal anziehen getauscht werden, da die Schraubensicherung Nyllok ihre Funktion verliert.
- Scheiben mit Bremsenreiniger säubern.

- II • Setzen Sie das Rad in die Gabel oder den Hinterbau und ziehen Sie die Schnellspanner oder Schrauben an.**

III • Montieren Sie den Bremssattel an Gabel oder Hinterbau:

- Internationaler Standard Gabel :**
Montieren Sie den jeweiligen Adapter vorne oder hinten (mit 2 M6x18mm Schrauben 'Drehmoment 9Nm).
Montieren Sie den Sattel auf den Adapter mit 2 M6x18 Schrauben.
(SCHRAUBEN NICHT FEST ANZIEHEN, der Sattel muss sich frei bewegen können auf dem Halter)
- MANITOU Gabeln:**
Montieren Sie den Sattel auf den Adapter mit 2 x M6x18 Schrauben.
(SCHRAUBEN NICHT FEST ANZIEHEN, der Sattel muss sich frei bewegen können auf dem Halter)

- IV • Ziehen Sie den Bremshebel, so dass die Beläge die Scheibe greifen. (Drehmoment 3Nm)**

- V • 5-8 Mal am Griff ziehen und dann gezogen halten. Dann die M6 Schrauben anziehen. (Drehmoment 9Nm)**

- VI • Drehen Sie am Laufrad um die Freigängigkeit in der Bremse zu prüfen. Falls dies nicht der Fall ist, die Schritte IV/V wiederholen.**

- VII • Um die Griffweite einzustellen, lösen Sie den Schubstangenbolzen, dann mit 2mm Inbusschlüssel die Reichweite anpassen. Schubstangenbolzen wieder anziehen. (im Uhrzeigersinn für größeren Winkel; gegen den Uhrzeigersinn für kleineren Winkel, Drehmoment 1,2Nm).**

- VIII • Testfahrt: die Bremskraft ist während der ersten 10-30 Bremsungen noch nicht vollständig. (Neue Beläge müssen sich erst einbremsen)**

[*Warnung : in der Testphase nicht schnell fahren, sicheren Abstand halten.]

WARTUNG

I. Belagwechsel :

Die A1 hat eine automatische Belagnachstellung. Verschlossene Beläge müssen nicht nachgestellt werden. Die Beläge müssen gewechselt werden wenn der Hebelweg sehr lang wird oder die Beläge beim Bremsen starke Geräusche machen.

***Warnung :** Halten Sie die Beläge frei von Öl oder Fett, sonst verlieren sie ihre Bremskraft.

- Entfernen Sie den Sicherungsstift.
- Entfernen Sie die Bremsbeläge und drücken Sie die Kolben mit einem flachen Schraubendreher zurück. Siehe Bild 1.
- Bringen Sie die neuen Bremsbeläge mit Federn in die richtige Position und führen Sie den Sicherungsstift durch den Bremssattel ein. Biegen Sie das offene Ende des Stifts um, um ein Herausfallen zu vermeiden. Siehe Bild 2.
- Drehen Sie am Laufrad und prüfen Sie, ob es freigängig ist zwischen den Bremsbelägen. Falls nicht, wiederholen Sie die Arbeitsschritte VI wie oben beschrieben.

ACHTUNG:

- Die Bremskraft ist während der ersten 10-30 Bremsungen noch nicht vollständig. (Neue Beläge müssen sich erst einbremsen) In der Testphase nicht schnell fahren, sicheren Abstand halten.
- Es ist normal dass Bremsbeläge bei Nässe Geräusche machen. Dies verschwindet bei Trockenheit wieder.

II • Wechsel der Bremsflüssigkeit :

Die A1 Bremse enthält Mineralöl. Mineralöl anderer Marken ist kompatibel.

***Warnung :** Mixen Sie oder fügen Sie niemals DOT Bremsflüssigkeit oder anderes, nicht für Bremsen geeignetes Mineralöl hinzu.

1. Werkzeuge :

- Leerer Behälter (für Altlöl)
- Mineralöl 30cc
- T 10 Torxschlüssel (für Entlüftungsschrauben)
- Bremsenreiniger
- Entlüftungskit

- Verbinden Sie die Spritze mit der Plastikleitung und die Adapter mit dem anderen Ende der Plastikleitung.
- Entfernen Sie die Entlüftungsschraube am Bremssattel mit einem T10 Torxschlüssel Siehe Bild 3.
- Verbinden Sie die Spritze über den Adapter mit der Entlüftungsschraube des Bremssattels. Siehe Bild 4.
- Entfernen Sie die Entlüftungsschraube am Bremshebel. Siehe Bild 5.
- Ziehen Sie durch die Spritze die Bremsflüssigkeit aus dem Bremssattel und füllen Sie diese in den Altlölbehälter. (Bitte entsorgen Sie diese umweltgerecht)
- Ziehen Sie frische Bremsflüssigkeit mit der Spritze auf und stellen Sie sicher, dass keine Luftblasen enthalten sind. Dann mit dem Bremssattel verbinden.
- Verbinden Sie die andere Spritze über den Adapter mit dem Bremsflüssigkeitsbehälter am Bremshebel. Siehe Bild 6.
- Flüssigkeit einfüllen:
 - Pumpen Sie mit der Spritze an der Bremssattel-seite Flüssigkeit in das System, bis Flüssigkeit auf der Hebel-seite in die Spritze austritt und beide Seiten etwa die gleiche Menge enthalten.
 - Entfernen Sie die Spritze vom Bremshebel, drücken Sie die Spritze um Luft zu entfernen und schließen Sie sie wieder am Hebel an.
 - Ziehen Sie den Bremshebel voll durch und fixieren Sie ihn in dieser Stellung (z.B. durch einen Kabelbinder) Siehe Bild 7.
 - Pumpen Sie an beiden Spritzen abwechselnd bis alle Luft aus dem System entfernt ist.
 - Entfernen Sie den Adapter vom Bremssattel und verschließen Sie ihn mit der Entlüftungsschraube. (Drehmoment 1Nm)
 - Lösen Sie den Bremshebel und pumpen Sie mit der Spritze am Bremshebel einige Male, bis keine Luft mehr herauskommt.
 - Lösen Sie die Spritze vom Bremshebel und schrauben Sie die Entlüftungsschraube wieder ein. (Drehmoment 1Nm)
 - Ziehen Sie 5-8 Mal am Bremshebel um den Druckpunkt zu testen. Wenn er zu spät erreicht wird, wiederholen Sie die vorigen Arbeitsschritte.
 - Wenn der Druckpunkt okay ist, sind die Arbeiten abgeschlossen. Siehe Bild 8.
 - Reinigen Sie alle Bauteile mit sauberen Tüchern und Bremsenreiniger.

III • Kürzen der Leitung :

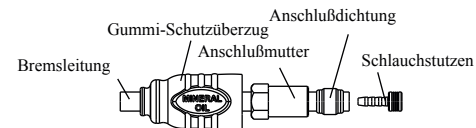
1. Werkzeug :

- Leerer Behälter (für Altlöl)
- T 10 Torque Wrench
- Entlüftungskit
- Bremsleitungsschneider
- Anschlußstücke
- Mineralöl 30cc
- Reinigungstuch und Bremsenreiniger
- 8mm Maulschlüssel
- Anschlußdichtring

Leitung und Anschlußstücke müssen die korrekte Spezifikation haben.

2. Kürzen der Leitung :

- Verlegen Sie die Leitung entsprechend der benötigten und gewünschten Länge und markieren Sie dies mit einem Stift.
- Ziehen Sie den Gummi-Schutzüberzug des Hebels hinter die Schnittmarkierung zurück.
- Lösen Sie mit dem 8mm Maulschlüssel die Mutter vom Bremshebel.
- Ziehen Sie die Bremsleitung aus dem Hebelgehäuse und stellen Sie sicher, dass dieses Ende der Leitung immer höher gelagert ist als der Bremssattel.
- Schieben Sie die Mutter hinter die Schnittmarkierung.
- Kürzen Sie die Leitung auf die gewünschte Länge, stecken Sie einen neuen Anschlußdichtring auf. Stecken Sie die LEitung fest wieder an den Hebel auf.
- Befestigen Sie ihn, wenn er richtig sitzt, mit der Anschlußmutter. Ziehen Sie die Mutter mit 5-6 Nm Drehmoment an.
- Schieben Sie den Gummi-Schutzüberzug wieder über die Anschlußmutter.



III • Wechseln des Schlauchs:

Bitte wenden Sie sich an einen Fachhändler für den korrekten Austausch von Zubehöerteilen.



Bild 1



Bild 2



Bild 3



Bild 4



Bild 5



Bild 6

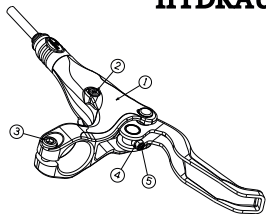


Bild 7

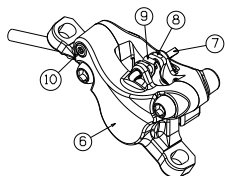


Bild 8

HYDRAULIC DISC BRAKE



NO	Des	Qty
1	BMC assembly	1
2	Bleed screw	1
3	Clamp screw	1
4	Push rod nut	1
5	Push rod	1



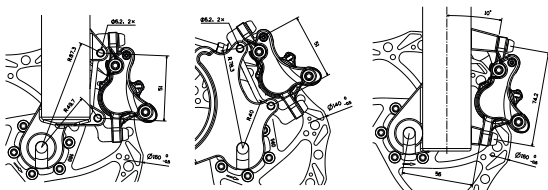
NO	Des	Qty
6	Caliper assembly	1
7	Disc pad pin	1
8	Disc pad	2
9	Disc pad spring	1
10	Bleed screw	1

□ STANDARD FITTINGS

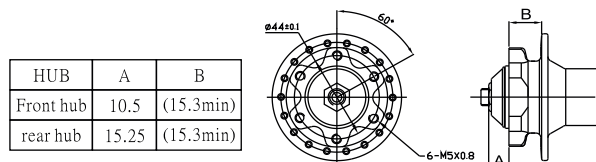
1. caliper is compatible with POST MOUNT forks with a distance between mounting of 74.2mm. It can be converted to International Standard by using our front and/or rear adaptor brackets.
2. Mounting bolts: M6 x 18mm (incl. Washer) x 4 pcs.
3. Disc rotor : Ø160 for the front and Ø140 for the rear; using adaptor brackets, it can be Ø180 for the front and Ø160 for the rear or Ø203 for the front and Ø180 for the rear.
4. Rotor screws: 6 pcs.

□ RELATED MOUNTING SPECIFICATIONS

1. Specifications of front fork and rear dropout is compatible to International Standard and POST MOUNT forks, see drawings below :



2. Hub
The offset of the hubs for disc brake system is the same as SHIMANO specifications, see drawings below :



3. Caliper
caliper is completely sealed, and has been tested to take high pressure. DO NOT loosen any screw/bolt on the caliper (the bleed screw can be loosened only when changing brake fluid); otherwise it could cause leaking and consequently no braking.
*Warning : No brake fluid leaking is allowed. Riding should be stopped at once when there is leaking.
Repairing should be performed by qualified dealers !

4. Rotor
rotor specifications are Ø160 × 1.8mm (thickness) for front, Ø140 × 1.8mm for rear. They can be Ø180 × 1.8mm for front, Ø160 × 1.8mm for rear or Ø203 × 1.8mm for front, Ø180 × 1.8mm for rear when using adaptor brackets.
*Warning : 1. Under normal riding condition, there will be slight wear on the rotor, wear will be greater after more braking. Therefore it is required to check the wear on rotor regularly. The disc rotor should be changed when it has been deformed or thickness < 1.55mm.
2. After a long time and/or intensive braking, the temperature of the rotor becomes high. Do not touch the rotor.

□ ASSEMBLY

*Warning : As the disc pads are self-adjusting. DO NOT pull the brake lever before it is fully assembled with the rotor in the caliper slot. The more pulls on brake lever without the rotor in the caliper slot makes the gap between disc pads becomes too narrow. If the disc pad space is too small, insert spacer between disc pads to increase gap and push them back to attain the ideal gap.

- I · Use the 6 rotor screws(T25 Torque key, Torque 50~60 kgf-cm) to tighten the disc rotor onto the disc hub.

※Caution :

1. Wear gloves first to avoid contamination to rotor by bare hands.
2. The 6 rotor screws must be tightened before riding.
3. The 6 rotor screws should be tightened in a diagonal sequence.
4. The 6 rotor screws should be replaced after disassembly for 3-4 times as the Nylok will not function correctly.
5. Use cleaning naphtha to remove contamination on rotor.

- II · Assemble the wheel onto the front fork or rear dropout and tighten the screws or QR.

- III · Assemble the caliper onto the front fork or rear dropout. :

1. International standard fork :
Tighten the front or rear adaptor bracket onto the front fork or dropout.(Use 2 pcs M6×18mm bolts , Torque 90±5 kgf-cm).
Mount the caliper to the adaptor bracket with 2 pcs M6×18 bolts.(DO NOT TIGHTEN THE BOLTS, so that the caliper can move freely on the bracket)
2. MANITOU fork :
Mount the caliper to the MANITOU fork with 2 pcs M6 x 18 bolts. (DO NOT TIGHTEN THE BOLTS, so that the caliper can move freely on bracket)

- IV · Pull the brake lever to make the disc pads clamp to the disc rotor.
(Torque 30~35 kgf-cm)

- V · Pump brake lever 5~8 times then pump and hold brake lever. And then alternatively gradually tighten the M6 screws. (Torque 90±5 kgf-cm)

- VI · Spin the wheel to make sure the disc rotor is clear to disc pads. If it is not clear then slack the bolts and redo step V above.

- VII · To adjust reach of brake lever ,loose the push rod nut then use 2mm Allen key to adjust reach. Tighten the push rod nut after adjusting. (Clockwise for larger angle; Anti-clockwise for smaller angle, Torque 12~13 kgf-cm).

- VIII · Test riding :
Braking force on the first 10~30 pulls is not as powerful.
(New disc pads need to be bedded in)
[*Warning : Do not ride at high speed when doing test riding, keep safe distance.]

□ MAINTENANCE

- I. Changing disc pads :

A1 hydraulic caliper is designed with self-adjustment disc pad function, No pad adjustment is required before the disc pads are worn out. It is required to stop riding and change new disc pads when the brake lever needs to be pulled with a large travel to stop the bike or there is noise between the disc pads and rotor.

*Warning : Keep the disc pads free from oil or grease; otherwise it will cause no braking.

1. Remove the disc pad pin.
2. Remove used disc pads and use flat screw driver to push caliper pistons fully back. See picture ..1
3. Place new disc pads with disc pad spring in position, insert disc pad pin through the hose on caliper. Bend the open end of pin to keep the pin from moving out. See picture ..2
4. Spin the wheel and make sure it is clear between the rotor and disc pads. If it doesn't clear, redo the step VI in Assembly as above.

※Caution :

1. Braking force on the first 10~30 pulls is not as powerful.
(New disc pads need to be bedded in)
Do not ride at high speed when doing test riding, keep a safe distance.
2. It is normal that there might be braking noise in the wet. The noise will disappear after the disc pads become dry.

- II · Changing brake fluid :

A1 hydraulic disc brake uses Mineral oil. Other branded Mineral oil is compatible.
*Warning : Never add or mix with DOT brake fluid or any mineral oil not for hydraulic brake use.

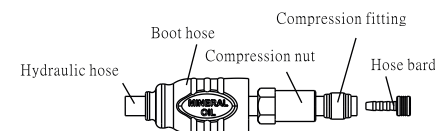
1. Tools :
 - Empty container(for used fluid)
 - Mineral oil 30cc
 - T 10 Torque key (BMC screw)
 - Cleaning Naphtha clean cloth
 - Bleed kit
2. Connect the syringes to plastic tubes and connect the adaptors to the other end of plastic tubes.
3. Remove the bleed screw on caliper using a T10 torque wrench. See picture ..3
4. Connect on of the syringe with adaptor to the bleed hole on caliper. See picture ..4
5. Remove bleed screw on BMC. See picture ..5
6. Use the syringe connected to caliper to draw out the used brake fluid, keep it in a container. (Please take care of the used fluid properly to protect environment)
7. Draw fresh brake fluid into the syringe, make sure that there is no air bubble in the brake fluid then connect the adaptor to caliper.
8. Connect the other syringe with adaptor to brake master cylinder. See picture ..6
9. Start bleeding:
 - a) Pump the syringe at caliper side to inject brake fluid into the system until brake fluid flows into the other syringe at the BMC side and both syringes have roughly equal amount of brake fluid.
 - b) Remove the syringe from BMC, push syringe to get air out and connect syringe back to BMC.
 - c) Pull brake lever fully back and use hand or a piece of string (cable tie etc.) to keep holding the brake lever. See picture ..7
 - d) Pump both syringes alternatively until no air comes out from the system.
 - f) Remove the adaptor on caliper side and resume the bleed screw.
(Torque 9~10 kgf-cm)
 - g) Release brake lever, pump the syringe at brake master cylinder side few times until no air comes out.
 - h) Remove the adaptor on BMC side and resume the bleed screw.
(Torque 9~10 kgf-cm)
 - i) Pump brake lever 5~8 times to check bite point. If bite point is too low, redo bleeding procedures.
 - j) If bite point is OK, bleeding is completed. See picture ..8
 - k) Clean the system by using a clean cloth with Cleaning Naphtha.

- III · Shortening the hose :

1. Tools :
 - Empty container(for used fluid)
 - T 10 Torque Wrench
 - Bleed Kit
 - Hose Cutter
 - Hose barb
 - Mineral oil 30cc
 - Clean Naphtha and clean cloth
 - 8mm open-ended wrench
 - Compression fitting

※ Hose must be of correct specification.

2. Cutting hose :
 - a) Re-route the hose to approximately the length required from caliper end and then marked with a pen.
 - b) Slide back the rubber boot hose past the cutting mark.
 - c) Using the 8mm open-ended wrench unscrew the compression nut from the BMC.
 - d) Pull the hose out of the BMC and ensuring the hose remains higher at all times than the caliper.
 - e) Slide the compression nut past the marked length.
 - f) Trim the hose to the position previously marked, slide on the new compression fitting, insert the hose bard pushing fully into the hose up to the shoulder.
 - g) Re-insert the hose into the BMC pushing firmly home, slide the compression nut and screw into the BMC. Tighten the compression nut with an 8mm open-ended wrench to between 50 -60 kgf-cm torque.
 - h) Slide the rubber boot hose over the compression nut.



- IV. Changing hose :
Please contact a qualified dealer for correct replacement accessories.



Picture 1



Picture 2



Picture 3



Picture 4



Picture 5



Picture 6



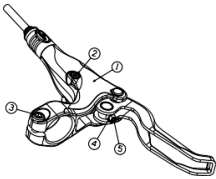
Picture 7



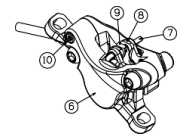
Picture 8



HIDRAULIČNE DISK KOČNICE



NO	Des	Qty
1	BMC sklop/ kućište	1
2	Vijak za odzračivanje	1
3	Stezni vijak	1
4	Vijak poluge	1
5	Poluga	1



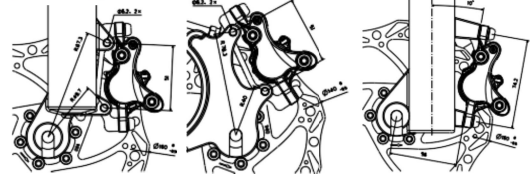
NO	Des	Qty
6	Sklop čeljusti	1
7	Sigurnosni vijak	1
8	Pakna za disk	2
9	Opruga disk pakne	1
10	Vijak za odzračivanje	1

STANDARDNE DIMENZIJE

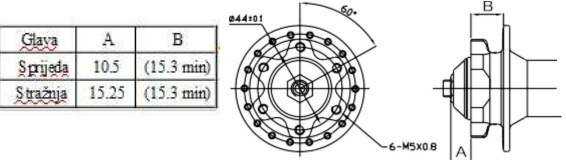
- Čeljust je kompatibilna s POST MOUNT vilicama s razmakom za montažu od 74,2 mm. Također se može promijeniti u međunarodni standard pomoću prednjih i stražnjih nosača adaptera kočnice.
- Vijci za montažu: M6 x 18 mm (uključujući podloške) x 4 kom.
- Kočioni disk: 160 mm za prednje i 140 mm za stražnje; s adapterima 180 mm sprjeda i 160 mm straga ili 203 mm sprjeda i 180 mm straga također se mogu koristiti.
- Vijci kočionog diska: 6 kom.

SPECIFIKACIJE ZA MONTAŽU

- Specifikacija prednje vilice i nosača stražnjeg mjenjača je kompatibilan s međunarodnim standardom i POST MOUNT vilicama za montažu, pogledajte CRTEŽE dolje:



- GLAVA
Pomak glave za disk kočnicu je prema SHIMANO specifikacijama, vidi dolje:



- Čeljust
Čeljust je potpuno zatvorena i testirana pod visokim tlakom. Nemojte otpuštati nikakve vijke na čeljusti (samo se vijak za odzračivanje smije otvoriti za promjenu tekućine za kočnicu); inače može uzrokovati curenje i gubitak snage kočenja.
*Upozorenje: Kočna tekućina ne smije istjecati! Ako se to dogodi, odmah završite vožnju! Popravke treba obaviti specijalizirani prodavač.

- Kočioni disk (rotor)
Specifikacije kočionog diska su Ø160 x 1,8 mm (debljina) za prednji dio, Ø140 x 1,8 mm za stražnji dio. Također možete koristiti Ø180 x 1,8 mm za prednje, Ø160 x 1,8 mm za stražnje ili Ø203 x 1,8 mm za prednje, Ø180 x 1,8 mm za stražnje pomoću adaptera..
*Upozorenje:
1. U normalnim uvjetima, disk kočnice će se s vremenom istrošiti; mora se zamijeniti ako je deformiran ili ako je debljina manja od 1,55 mm.
2. Nakon dužeg ili intenzivnijeg kočenja kočione pločice su jako vruće. Nemojte ih dirati.



MONTAŽA
*Upozorenje : Budući da se disk pakne samopodešavaju, nemojte povlačiti ručicu kočnice dok se instalacija ne završi i kada je rotor diska ugrađen u čeljust.
Ako to učinite, razmak između disk pakni postat će preuzak. Zatim se pakne moraju vratiti unatrag pomoću alata za proširenje.

- I • Koristite 6 vijaka rotora (T25 moment ključ, zakretni moment 5-6 Nm) za pričvršćivanje rotora diska na glavčinu.

Pažnja:

- Nosite rukavice kako biste izbjegli prljavštinu na rotoru zbog golih ruku.
- 6 vijaka rotora moraju biti zategnuti prije vožnje.
- 6 vijaka rotora treba zategnuti dijagonalno.
- 6 vijaka rotora treba zamijeniti nakon 3-4 pritezanja, jer Nylok vijčana brava gubi svoju funkciju.
- Očistite diskove sredstvom za čišćenje kočnica.
- II • Postavite kotač u vilicu ili stražnji okvir i zategnite vijke ili brzi stezač.
- III • Montirajte kočionu čeljust na vilicu ili stražnji nosač mjenjača:
 - Međunarodna standardna vilica:
Montirajte odgovarajući adapter sprjeda ili straga (s 2 vijka M6x18mm s zakretnim momentom od 9 Nm).
Montirajte čeljust kočnice na adapter s 2 vijka M6x18.
(NE ZATEŽETE VIJKE, čeljust se mora slobodno kretati na nosaču)
 - MANITOU vilica:
Montirajte čeljust na vilicu s 2 vijka M6x18.
(NE ZATEŽETE VIJKE, čeljust se mora slobodno kretati na nosaču)
- IV • Stisnite ručicu kočnice tako da pakne prihvate disk. (Zakretni moment 3Nm)
- V • Stisnite ručicu 5-8 puta i zatim je držite. Zatim postupno zategnite vijke M6.
(zakretni moment 9 Nm)

- VI • Zavrtite kotač kako biste provjerili slobodno kretanje kočnice.Ako to nije slučaj, otpustite vijke i ponovite korake IV/V
- VII • Za podešavanje dosega ručice kočnice, otpustite vijak poluge, a zatim upotrijebite imbus ključ od 2 mm za podešavanje dosega. Ponovno pritegnite vijke poluge. U smjeru kazaljke na satu za veći kut , a u kontra smjeru za manji kut. Zakretni moment 1,2 Nm).
- VIII • Proba vožnja:
snaga kočenja u prvih 10-30 kočenja nije potpuna. (Nove pakne se moraju namjestiti)
[*Upozorenje: nemojte voziti brzo tijekom testne faze, držite sigurnu udaljenost]

ODRŽAVANJE

- Promjena disk pakni:
A 1 hidraulična čeljust ima funkciju automatskog podešavanja pakni. Nije potrebno podešavati pakne, prije nego se one istroše. Pakne se moraju promijeniti ako hod poluge postane jako dug ili ako pakne ispuštaju jak zvuk pri kočenju.

- * Upozorenje Pakne držati podalje od ulja ili masti jer će inače izgubiti snagu kočenja.
 - Uklonite sigurnosni vijak.
 - Skinite pakne i gurnite klipove čeljusti ravnim odvijačem. Vidi sliku 1.
 - Postavite nove pakne s oprugama i umetnite sigurnosni vijak kroz cijev čeljusti. Savijte otvoreni kraj sigurnosnog vijka kako biste izbjegli ispadanje. Vidi sliku 2.
 - Zavrtite kotač i provjerite da li se slobodno kreće između disk pakni. Ako ne, ponovite korak VI kako je gore opisano.

PAŽNJA:

- Sila kočenja nije potpuna tijekom prvih 10-30 primjena kočnica. (Nove pločice se moraju prvo namjestiti) Nemojte voziti brzo tijekom faze ispitivanja, držite sigurnu udaljenost.
- Normalno je da disk pakne stvaraju buku kada su mokre. To će nestati kada se pakne osuše.

- Zamjena kočione tekućine:
A1 kočnica sadrži mineralno ulje. Mineralno ulje druge marke je kompatibilno
* Upozorenje: Nikada nemojte miješati ili dodavati DOT kočionu tekućinu ili bilo koje drugo mineralno ulje koje nije za kočenje..

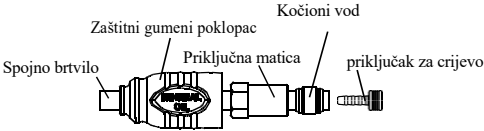
- Alati :
 - Prazan spremnik (za otpadno ulje) • Mineralno ulje 30cc
 - Moment ključ T 10 (za vijke za odzračivanje) • Čistač kočnica
 - Komplet za odzračivanje
- Spojite špricu na plastičnu cijev, a adaptere na drugi kraj plastične cijevi.
- Uklonite vijak za odzračivanje na čeljusti pomoću T10 moment ključa. Vidi sliku 3.
- Spojite špricu na vijak za odzračivanje čeljusti preko adaptera. Vidi sliku 4.
- Uklonite vijak za odzračivanje na ručici kočnice. Vidi sliku 5.
- Izvacite kočionu tekućinu iz čeljusti pomoću šprice i ispuštite u spremnik za otpadno ulje. (Molimo da ih odložite na ekološki prihvatljiv način)
- Spricom povucite novu tekućinu za kočnice i provjerite da nema mjehurića zraka. Zatim spojite na čeljust..
- Povežite drugu špricu na spremnik kočione tekućine na ručici kočnice pomoću adaptera. Vidi sliku 6.
- Napunite tekućinom:
 - Pomoću šprice sa strane čeljusti pumpajte tekućinu u sustav sve dok tekućina ne izađe sa strane poluge u drugu špricu, a obje strane sadrže približno istu količinu.
 - Izvadite špricu iz ručice kočnice, stisnite špricu da uklonite zrak i ponovno je spojite na polugu.
 - Povucite ručicu kočnice do kraja i učvrstite je u tom položaju (npr. vezicom za kabel) pogledajte sliku 7.
 - Pumpajte obje šprice naizmjenično dok se sav zrak ne ukloni iz sustava.
 - Uklonite adapter iz čeljusti i zavrtnite ga vijkom za odzračivanje. (moment 1 Nm)
 - Otpustite ručicu kočnice i upotrijebite špricu na ručici kočnice za pumpanje nekoliko puta dok zrak više ne izlazi.
 - Odvodite špricu od ručice kočnice i ponovno zavijte vijak za odzračivanje. (moment 1 Nm)
 - Povucite ručicu kočnice 5-8 puta kako biste ispitali točku pritiska. Ako je potrebno previše vremena, ponovite prethodne korake.
 - Ako je točka pritiska u redu, posao je završen. Vidi sliku 8.
 - Očistite sve komponente čistom krpom i sredstvom za čišćenje kočnica.

III • Skraćivanje crijeva:

- Alati:
 - Prazan spremnik (za otpadno ulje)
 - Moment ključ T10
 - Komplet za odzračivanje
 - Rezač kočionog crijeva
 - Dijelovi za spajanje
 - Mineralno ulje 30cc
 - Krpa za čišćenje i sredstvo za čišćenje kočnica
 - Otvoreni ključ od 8 mm
 - Priključni brtveni prsten

Vodovi i dijelovi moraju biti ispravnih specifikacija.

- Skraćivanje crijeva :
 - Položite crijevo prema potrebnoj i željenoj duljini i označite to olovkom.
 - Gumeni zaštitni poklopac poluge povucite natrag preko oznake rezanja.
 - Pomoću otvorenog ključa od 8 mm otpustite maticu na ručici kočnice.
 - Izvacite crijevo kočnice iz kućišta poluge, pazite da ovaj kraj crijeva uvijek bude viši od čeljusti
 - Gurnite priključnu maticu iza oznake rezanja.
 - Skratite crijevo na željenu duljinu, stavite novi spojni brtveni prsten. Čvrsto ponovno pričvrstite crijevo na polugu.
 - Kada je pravilno postavljen, pričvrstite ga priključnom maticom. Zategnite maticu zakretnim momentom od 5-6 Nm.
 - Gurnite zaštitni gumeni poklopac natrag preko priključne matice.



IV • Zamjena crijeva:

Za ispravnu zamjenu pribora obratite se specijaliziranim prodavaču.



Slika1



Slika2



Slika3



Slika4



Slika5



Slika6



Slika7

